



TYMAN group

SISTEMAS DE SELLADO



ÍNDICE GENERAL

GUÍA DE SELECCIÓN, ESPECIFICACIONES Y NORMATIVA DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD

Introducción a la norma EN 12365 2003	5
Adaptación de puertas o ventanas para cumplir los requisitos de marcado CE 2016	6
Clasificaciones de juntas de estanqueidad según EN 12365 2003	8
Tablas de prestaciones de los productos	9
Materiales, tecnologías y diseños de la gama de productos de Schlegel	10
Selección del material y el diseño de una junta/ productos de calidad	11
Conductividad térmica según EN ISO 10077-1 2006 y EN 12524 2012	12
Otras normas pertinentes Glosario de términos (en relación con EN 12365 2003)	13

BURLETES DE ESTANQUEIDAD Y PERFILES DE SELLADO DE CEPILLO DE PELO:

PARA APLICACIONES DE ALUMINIO, PVC Y MADERA

Burletes de estanqueidad de cepillo de pelo: sellado flexible y eficaz	15
Burletes de estanqueidad y perfiles de sellado de cepillo de pelo: gama de colores	17
Selector de burletes de estanqueidad de cepillo de pelo	18
Poly-Bond (PB): burletes de estanqueidad tejidos	20
Fin-Seal (FS): burletes de estanqueidad tejidos	21

Power-Pile (PW): burletes de estanqueidad extruidos	22
Fin-Pile (FP): burletes de estanqueidad extruidos	23
G3: burletes de estanqueidad extruidos	24
G3-QF (Quadrafin): burletes de estanqueidad extruidos	25
Bi-Fin (BF): burletes de estanqueidad extruidos	26
Angle-Pile (AP): burletes de estanqueidad extruidos	27
Dust-Plug (DP): burletes de estanqueidad tejidos	28
Shutter-Pile (SP): burletes de estanqueidad tejidos	29
Skirting-Fringe (SF): burletes de estanqueidad extruidos	30
Flex-Brush: cepillo burletes de sellado enrollable	31
Kerf-Pile (KP): burletes de estanqueidad extruidos	32
Combinación de burletes de estanqueidad de cepillo de pelo	33
Para ajuste a superficie universal	33
Para ajuste de ranura de corte	34
Para burletes de estanqueidad	35

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON:

PARA APLICACIONES DE MADERA, PVCU Y ALUMINIO

Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: probadas durante casi 50 años	37
Clasificaciones de juntas de estanqueidad según EN 12365 2003	38
Tablas de prestaciones de los productos	39
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: gama de colores	40

Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: ensayos y resultados	41
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: resumen de la gama	42
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: certificaciones	46
Para ajuste a superficie universal Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para ajuste a superficie universal	48
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para aplicaciones de ventanas y puertas de entrada de madera	50
Para aplicaciones en madera	51
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para aplicaciones de ventanas y productos de cubierta de puertas y ventanas de PVCu	58
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para aplicaciones de ventanas y productos de cubierta de puertas y ventanas de aluminio	65
Para aplicaciones de aluminio	66
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para aplicaciones de diseño interior, mobiliario y puertas de interior	69
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: incombustible	76
Accesorios y herramientas: para juntas de espuma de poliuretano Q-Lon	78

JUNTAS EXTRUIDAS: PARA APLICACIONES DE MADERA, PVC Y ALUMINIO

Schlegel: sellado de calidad para una conservación esencial de la energía	81
Juntas extruidas: gama de colores	82
Ejemplos de color	83

Clasificaciones de juntas de estanqueidad según EN 12365 2003	84
Tablas de prestaciones de los productos	85
Juntas extruidas: sorprendente versatilidad con o sin tecnología de pelo y espuma	86
Para aplicaciones de acristalamiento Selladores extruidos Nova-Seal con espuma incorporada para aplicaciones de acristalamiento	88
Para puertas y ventanas de madera	89
Perfiles extruidos Lozaron	90
Para puertas de entrada y de madera	91
Para puertas de interior de madera	92
Para ventanas de madera	93
Para acristalamiento	96
Para persianas, pantallas y productos de cubierta de ventanas	97
Para acristalamiento de aluminio	99

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD FOAM-TITE: JUNTAS DE ESPUMA TERMOPLÁSTICA DE ALTO RENDIMIENTO

Juntas de estanqueidad Foam-Tite:excelente protección para puertas y ventanas	101
Cree su propia junta: juntas híbridas	102
Cree su propia junta: opciones personalizadas	104
Cree su propia junta: opciones de producto	105
Foam-Tite: ejemplos de perfiles	106

GUÍA DE SELECCIÓN, ESPECIFICACIONES Y NORMATIVA DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD

Introducción a la norma EN 12365 2003 5

Adaptación de puertas o ventanas para
cumplir los requisitos de marcado CE 2016 6

Clasificaciones de juntas de estanqueidad
según EN 12365 2003 8

Tablas de prestaciones de los productos 9

Materiales, tecnologías y diseños
de la gama de productos de Schlegel 10

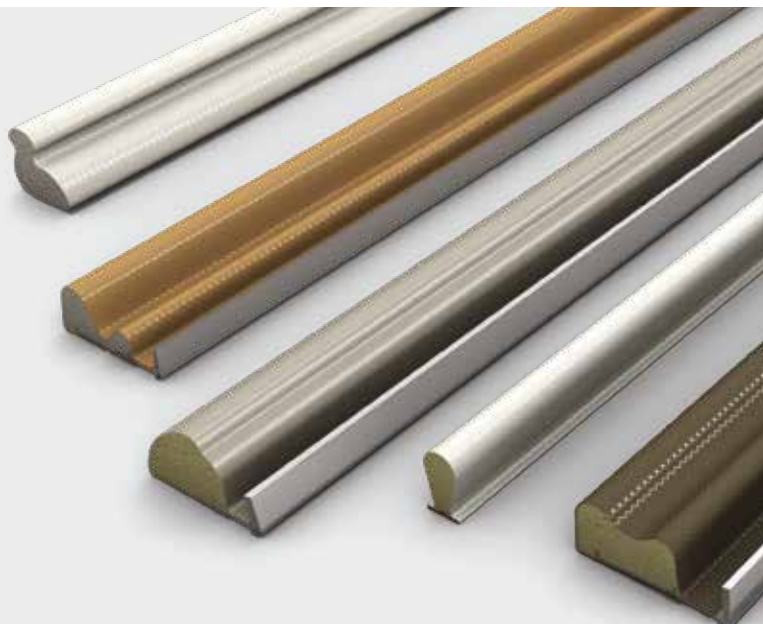
Selección del material y el diseño de una junta
productos de calidad 11

Conductividad térmica según
EN ISO 10077-1 2006 y EN 12524 2012 12

Otras normas pertinentes 13

Glosario de términos
(en relación con EN 12365 2003) 13

INTRODUCCIÓN A LA NORMA EN 12365 2003



EN 12365 2003 es la norma europea que detalla los requisitos de prestaciones de juntas y burletes de estanqueidad para puertas, ventanas, persianas y fachadas ligeras. Estas juntas y burletes de estanqueidad deben controlar el movimiento del aire, el agua, el sonido y la energía entre las partes fijas y de apertura de los productos descritos.

La norma incluye todos los materiales de juntas y burletes de estanqueidad, pero no es aplicable a masillas, selladores, mástiques y otros materiales líquidos, viscosos u otros extruidos en su posición final.

Las prestaciones de juntas y burletes de estanqueidad son fundamentales para la eficacia general de la ventana o de la puerta instalada.

En muchos sentidos...

... LA CALIDAD DE LA PUERTA O LA VENTANA DEPENDE DEL BURLETE DE ESTANQUEIDAD UTILIZADO...

... y, por lo tanto, a la hora de seleccionar el producto siempre debe tenerse en cuenta su clasificación según EN 12365 2003.

La norma está dividida en cuatro partes:

Parte 1: Requisitos de prestaciones y clasificación

Parte 2: Método de ensayo de la fuerza de compresión lineal

Parte 3: Método de ensayo de la recuperación de la desviación

Parte 4: Método de ensayo de la recuperación tras envejecimiento acelerado

La versión más reciente de EN 12365 antes de la preparación de esta guía data de 2003.

La norma va a someterse a un nuevo examen y, si es necesario, a revisión. Cerciórese de consultar la última revisión.

ADAPTACIÓN DE PUERTAS O VENTANAS PARA CUMPLIR LOS REQUISITOS DE MERCADO CE 2016

El Reglamento sobre los productos de construcción entró en vigor el 1 de julio de 2013 y exige que los fabricantes que comercialicen productos de construcción cubiertos por normas europeas armonizadas en el Espacio Económico Europeo (EEE) apliquen el marcado CE y acompañen sus productos de una declaración de prestaciones.

El marcado CE no se aplica a puertas y ventanas en todas sus aplicaciones en todos los países europeos, pero aun así permite que los consumidores confíen en las prestaciones de los productos que compran. Para que una puerta o una ventana lleve la marca CE, el fabricante necesita que los proveedores de sus componentes le faciliten una declaración de prestaciones que respalde las características que anuncian.

Como ya hemos mencionado, los burletes de estanqueidad y las juntas son fundamentales para las prestaciones de la ventana instalada y, por lo tanto, los fabricantes de puertas y ventanas deben elegir componentes de proveedores capaces de demostrar y certificar que cumplen o incluso superan los estándares requeridos.

En Europa, todas las puertas y ventanas exteriores deben cumplir los requisitos de prestaciones de la norma EN 14351-1 2016. Las juntas y los burletes de estanqueidad son componentes fundamentales para satisfacer estos requisitos.

En Europa, todas las puertas y ventanas exteriores deben cumplir los requisitos de prestaciones de la norma EN 14351-1 2016. Las juntas y los burletes de estanqueidad son componentes fundamentales para satisfacer estos requisitos.

La norma exige que todos aquellos que vendan ventanas, puertas, persianas y fachadas ligeras completas realicen una declaración sobre las prestaciones de sus productos. En la mayoría de los países, esta declara-

ción adquiere la forma de una marca CE (Conformité Européenne). Con los burletes de estanqueidad y las juntas, la marca CE implica dos cuestiones principales:

- Que los materiales de los que están hechos no son peligrosos por emisión o migración de sustancias peligrosas, como exige la cláusula 4.6 de EN 14351-1 2016.
- Que el sellado cumple los requisitos de prestaciones de la norma EN 12365-1 2003 y de la cláusula 4.15 de la norma EN 14351-1 2016.

El método definitivo para demostrar el cumplimiento de las prestaciones es comprobar el funcionamiento de cada ventana y cada puerta en todas las configuraciones pertinentes con los componentes especificados. Quizá este método no resulte práctico en todos los casos, pero la norma EN 12365 2003 proporciona un método que permite evaluar y comparar el rendimiento relativo de diferentes juntas y burletes de estanqueidad. Los fabricantes de ventanas y puertas también deben tener en cuenta que...

... OTRO REQUISITO DE LA CLÁUSULA 4.15 ES QUE LAS JUNTAS O LOS BURLETES DE ESTANQUEIDAD DEBEN SER REEMPLAZABLES...

... para asegurar la larga vida útil de la puerta o la ventana. Normalmente, el cumplimiento puede demostrarse asegurando que el sellado se encuentra en las ranuras-bolsillo o de corte del perfil y, por lo tanto, puede cambiarse.

PRODUCTOS DE SCHLEGEL

Para dejar claro su cumplimiento de la norma EN 14351-1 2016, el fabricante del sellado debe emitir determinadas declaraciones de cumplimiento. A continuación mostramos las de los productos de Schlegel.



CE

CUMPLIMIENTO DE LA CLÁUSULA 4.6: SUSTANCIAS PELIGROSAS

Según los requisitos del Anexo I del reglamento n.º 305/2011 del Parlamento Europeo y la cláusula 4.6 (Sustancias peligrosas) de BS EN 14351-1 2016 + A1: 2010, confirmamos que no hay materiales que produzcan emisiones o migración durante el uso previsto normal de los productos que suministra Schlegel-Giesse, o que sean potencialmente peligrosos para la higiene, la salud o el medio ambiente.

CUMPLIMIENTO DE LA CLÁUSULA 4.15: DURABILIDAD

Según la cláusula 4.15, las características a largo plazo de estanqueidad al agua y permeabilidad al aire de puertas, ventanas y claraboyas exteriores dependen de las juntas de estanqueidad. Esta cláusula exige que las juntas de estanqueidad cumplan con la norma europea pertinente, en este caso la EN 12365-1 2003 (Herrajes para la edificación. Juntas y burletes de estanqueidad para puertas, ventanas, persianas y fachadas ligeras. Requisitos de prestaciones y clasificación).

CLASIFICACIONES DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD SEGÚN EN 12365 2003

Según EN 12365 2003, hay un sistema de clasificación establecido que permite a los fabricantes o instaladores de ventanas, puertas, persianas y fachadas ligeras asegurarse de utilizar el componente que mejor cumple los requisitos.

Es importante aportar documentación justificativa y demostrar la clasificación de cada sellado.

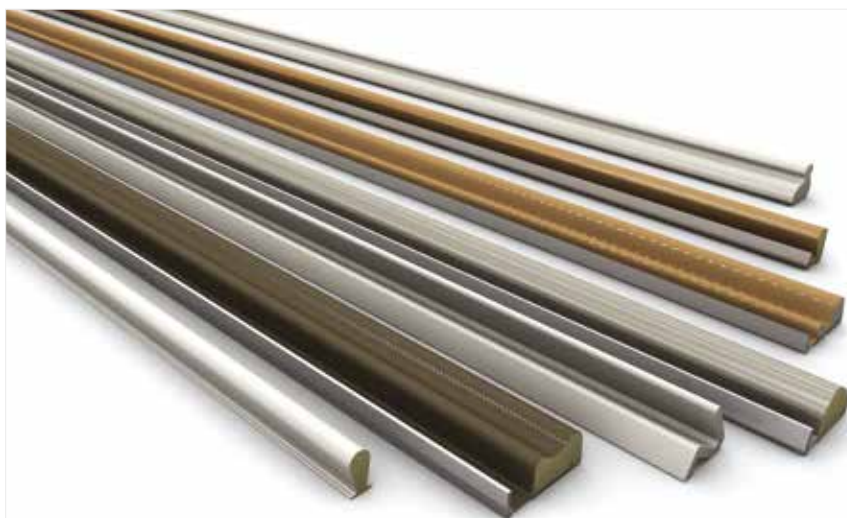
SE UTILIZA UN SISTEMA DE SEIS DÍGITOS:

1	2	3	4	5	6
Categoría de uso	Rango de trabajo	Fuerza de compresión lineal	Rango de temperatura de trabajo	Recuperación de la desviación	Recuperación tras envejecimiento
W = Burlete de estanqueidad G = Junta	9 niveles indican el rango de trabajo del sellado; el 9 indica la mayor distancia	9 niveles indican la fuerza de compresión lineal; el 9 indica la mayor fuerza	6 niveles indican el rango de temperatura de trabajo, cada uno con diferentes temperaturas alta y baja	8 niveles indican la recuperación de la desviación; el 0 indica que no se precisa y el 7, la máxima recuperación	8 niveles indican la recuperación tras envejecimiento; el 0 indica que no se precisa y el 7, la máxima recuperación
	Niveles 1: ≤ 1 mm 2: >1 mm ≤ 2 mm 3: >2 mm ≤ 4 mm 4: >4 mm ≤ 6 mm 5: >6 mm ≤ 8 mm 6: >8 mm ≤ 10 mm 7: >10 mm ≤ 15 mm 8: >15 mm ≤ 30 mm 9: >30 mm	Niveles 1: ≤ 10 N/m 2: >10 N/m ≤ 20 N/m 3: >20 N/m ≤ 50 N/m 4: >50 N/m ≤ 100 N/m 5: >100 N/m ≤ 200 N/m 6: >200 N/m ≤ 500 N/m 7: >500 N/m ≤ 700 N/m 8: >700 N/m ≤ 1000 N/m 9: >1000 N/m	Niveles 1: De 0 °C a +45 °C 2: De -10 °C a +55 °C 3: De -20 °C a +85 °C 4: De -25 °C a +100 °C 5: De -40 °C a +70 °C 6: De 0 °C a +200 °C	Niveles 0: No se precisa 1: De >30 % a 40 % 2: De >40 % a 50 % 3: De >50 % a 60 % 4: De >60 % a 70 % 5: De >70 % a 80 % 6: De >80 % a 90 % 7: >90 %	Niveles 0: No se precisa 1: De >30 % a 40 % 2: De >40 % a 50 % 3: De >50 % a 60 % 4: De >60 % a 70 % 5: De >70 % a 80 % 6: De >80 % a 90 % 7: >90 %

A la hora de evaluar el requisito de prestación, el nivel más alto no siempre indica el mejor nivel de rendimiento. Por lo tanto, al comparar categorías, normalmente son mejores las mayores puntuaciones, pero hace falta un análisis detallado para asegurar que se satisfacen las necesidades de la aplicación de que se trate.

POR LO TANTO, UNA CLASIFICACIÓN TÍPICA SERÍA:

W	5	3	6	4	5
---	---	---	---	---	---



TABLAS DE PRESTACIONES DE LOS PRODUCTOS

La metodología del ensayo de compresión lineal, el ensayo de recuperación de la desviación y el ensayo de recuperación tras envejecimiento se describe en EN 12365 2003, partes 2, 3 y 4. Todos los ensayos deben realizarse

en un centro de pruebas acreditado. El centro de pruebas de SchlegelGiesse en Hamburgo está acreditado por ift Rosenheim.

CLASIFICACIÓN DE Q-LON SEGÚN EN 12365 2003

QL 1026	W	2	6	2	7	6
QL 1032	W	3	5	2	7	6
QL 3004	W	2	6	2	7	6
QL 3005 / AQ 63	W	3	5	2	6	6
QL 3006	W	6	2	2	7	6
QL 3009	W	3	2	2	6	6
QL 3011	W	3	5	2	7	6
QL 3012	W	4	5	2	7	6
QL 3015 / AQ 122	W	2	5	2	7	6
QL 3013 / AQ 48	W	1	5	2	7	6
QL 3020	W	4	4	2	6	6
QL 3025	W	2	5	2	6	6
QL 3034	W	3	6	2	7	6
QL 3037 / AQ 4846	W	3	5	2	6	6
QL 3042	W	2	4	2	7	6
QL 3053	W	3	5	2	6	6
QL 3054	W	3	5	2	7	6
QL 3056	W	3	4	2	7	5
QL 3059	W	3	3	2	6	5
QL 3061	W	3	3	2	6	6
QL 3063	W	3	6	2	6	6
QL 3067	W	3	5	2	7	6
QL 3068	W	3	5	2	7	5
QL 3070	W	2	5	2	6	6
QL 3072	W	2	4	2	6	5
QL 3073	W	4	4	2	7	5
QL 3074	W	2	6	2	7	6
QL 3076	W	3	4	2	6	6
QL 3078	W	3	3	2	6	6
QL 3079	W	2	4	2	6	6
QL 3082	W	3	5	2	7	5
QL 3091	W	4	4	2	6	5
QL 3093	W	4	4	2	6	6
QL 3094	W	3	2	2	6	5
QL 3095	W	3	2	2	7	5
QL 3096	W	3	3	2	6	5
QL 3097	W	3	5	2	6	6
QL 3098	W	3	3	2	6	6
QL 3099	W	3	3	2	6	6
QL 3101	W	3	5	2	7	6
QL 3102	W	3	3	2	6	6
QL 3104	W	4	4	2	7	5
QL 3106	W	2	5	2	7	6
QL 3109	W	4	3	2	7	6
QL 3110	W	2	5	2	6	6
QL 3111	W	3	5	2	5	6
QL 3113	W	3	5	2	6	6

QL 3116	W	3	4	2	6	6
QL 3117	W	2	3	2	6	6
QL 3118	W	3	1	2	7	6
QL 3121	W	3	2	2	6	6
QL 3122	W	1	7	2	7	6
QL 3124	W	1	6	2	7	6
QL 3126	W	1	7	2	7	6
QL 3128	W	3	2	2	6	5
QL 3131	W	2	5	2	6	6
QL 3138	W	2	5	2	7	6
QL 3139	W	3	1	2	7	6
QL 3140	W	3	5	2	6	6
QL 3141	W	3	5	2	5	5
QL 3141	W	2	4	2	5	5
QL 3143	W	2	6	2	7	5
QL 3147	W	3	4	2	6	6
QL 3150	W	3	3	2	6	6
QL 3151	W	3	3	2	6	6
QL 3152	W	3	3	2	6	6
QL 4465	W	2	5	2	6	6
QL 45	W	2	7	2	7	6
QL 46105	W	3	6	2	7	6
QL 46800	W	2	5	2	6	6
QL 48400	W	1	6	2	6	6
QL 48447	W	3	3	2	6	6
QL 48510	W	1	5	2	5	6
QL 48650	W	2	5	2	5	6
QL 4870	W	2	3	2	6	6
QL 48700	W	3	3	2	7	6
QL 48750	W	2	5	2	6	6
QL 48800	W	3	4	2	7	6
QL 48950	W	3	4	2	6	6
QL 50	W	2	5	2	7	6
QL 5271	W	2	5	2	6	6
QL 55	W	2	5	2	6	6
QL 5570	W	2	4	2	6	6
QL 5626	W	3	3	2	5	6
QL 5694	W	4	3	2	6	6
QL 57700	W	2	5	2	6	6
QL 5878	W	2	5	2	4	6
QL 5985	W	2	4	2	7	6
QL 60	W	3	5	2	7	6
QL 6571	W	3	5	2	6	6
QL 6750	W	3	4	2	6	6
QL 69400	W	1	5	2	5	6
QL 69447	W	3	3	2	6	6
QL 69510	W	1	5	2	4	6

QL 69650	W	1	5	2	6	6
QL 69700	W	3	3	2	7	6
QL 69750	W	2	4	2	6	6
QL 69800	W	3	4	2	6	6
QL 6991	W	2	5	2	6	6
QL 69950	W	3	4	2	6	6
QL 7000	W	5	2	2	6	6
QL 70012	W	3	2	2	6	6
QL 70013	W	3	2	2	6	6
QL 70014	W	3	4	2	7	6
QL 7032	W	3	4	2	6	6
QL 7066	W	3	3	2	6	6
QL 7307	W	3	5	2	7	6
QL 836	W	3	3	2	6	6
QL 9005	W	2	4	2	6	6
QL 9100	W	3	5	2	7	6
QL 9111	W	3	4	2	6	6
QL 9112	W	3	5	2	7	6
QL 9154	W	3	5	2	6	6
QL 9171	W	2	5	2	6	6
QL 9257	W	3	3	2	7	6
QL 9489	W	2	6	2	7	6
QL 9536	W	4	3	2	7	6
QL 9596	W	2	6	2	7	6
QL 9646	W	3	5	2	7	6
QL 9608	W	3	3	2	7	6
QL 9613	W	3	3	2	7	6
QL 9688	W	3	3	2	7	6
QL 9710	W	3	5	2	6	6
QL 9756	W	2	5	2	7	6
QL 9898	W	3	5	2	7	6
QL 9926	W	3	3	2	7	6
QL 9928	W	3	4	2	7	6
QL 9985	W	3	5	2	7	6

CLASIFICACIÓN DE TPE SEGÚN EN 12365 2003

DX1383 (LT1383)	W	2	4	5	5	4
DX1432 (LT1432)	W	3	4	2	4	3
DX1452 (LT1452)	W	2	3	2	3	2

MATERIALES, TECNOLOGÍAS Y DISEÑOS DE LA GAMA DE PRODUCTOS DE SCHLEGEL

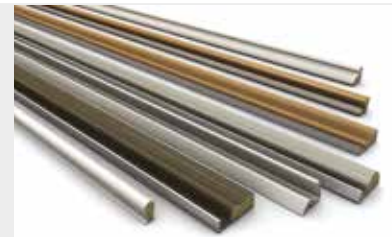
Para cubrir todas las aplicaciones normales de ventanas, puertas, persianas y fachadas ligeras, Schlegel ofrece la gama más amplia de materiales y tecnologías disponibles para juntas y burletes de estanqueidad.

Son productos de la gama de Schlegel diseñados para actuar como juntas correderas, juntas de compresión y juntas para bastidores de materiales tales como aluminio, madera, PVC, acero y otros compuestos.

Las principales gamas de productos y tecnologías de Schlegel son las siguientes:

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON

La combinación de poliuretano, inserción de polipropileno (o policarbonato) y cobertura de polietileno hacen de Q-Lon una de las mejores juntas de estanqueidad del mundo. Aptas para ventanas y puertas de madera, PVC y aluminio en aplicaciones de compresión y correderas. Las juntas de espuma están ganando popularidad por sus propiedades térmicas y acústicas mejoradas y su capacidad para mantener los niveles de rendimiento a lo largo de una extensa vida útil.



JUNTAS DE ESPUMA DE TPV FOAM-TITE

Siendo una junta de espuma extruida con una estructura de celdas eficazmente cerradas, las juntas Foam-Tite ofrecen una amplia gama de configuraciones flexibles para el diseñador de perfiles. Pensadas principalmente para perfiles de PVC y aluminio, estas juntas pueden adoptar forma de bulbo, de hoja y de hueco. También en este caso, la naturaleza de espuma de las juntas comporta un mayor rendimiento y una prolongada vida útil.



JUNTAS DE CEPILLO DE PELO DE POLIPROPILENO

Diseñadas básicamente para aplicaciones de corredera, las juntas de estanqueidad de cepillo de pelo se producen en varios formatos para satisfacer distintos requisitos de rendimiento y aplicación.



JUNTAS EXTRUIDAS DE TPE Y ESPUMA DE TPE

Juntas de estanqueidad extruidas diseñadas para satisfacer las necesidades específicas de perfiles de ventanas y puertas de madera, PVC y aluminio. Los productos pueden incluir elementos de espuma de TPE y dureza variables para ofrecer un rendimiento superior.



JUNTAS EXTRUIDAS DE PVC BLANDO

Perfil extruido para adaptarse a diferentes tipos de aplicaciones. Los productos pueden incluir elementos de dureza variable para ofrecer un rendimiento superior.



SELECCIÓN DEL MATERIAL Y EL DISEÑO DE UNA JUNTA

La selección del sellador adecuado depende de las características de rendimiento precisas para la puerta, la ventana, la claraboya, la persiana o la fachada ligera en la aplicación para la que se haya diseñado.

La norma EN 12365-1 2003, que siempre debe comprobarse, incluye una clasificación que ofrece una buena orientación. Si la conductividad térmica de la junta se considera un elemento de la estructura general de la ventana o de la puerta, puede consultarse la tabla 1 de EN 12524 2000 o, como se ha indicado antes, calcularse directamente.

PRODUCTOS DE CALIDAD

SchlegelGiesse tiene una reputación inigualable de alta calidad, asistencia e innovación técnica que nos convierte en líder mundial en la fabricación de juntas, burletes de estanqueidad, selladores y extrusiones.

Nuestros productos se fabrican de acuerdo con los requisitos de las normas británicas, europeas e internacionales actuales y propuestas y se ciñen a un sistema de gestión de calidad registrado y certificado según la norma BS EN ISO 9001:2015 sobre sistemas de calidad.

Las normas europeas exigen probar todos los componentes de todas las ventanas y puertas con respecto a su calidad funcional constante independientemente del tipo de producto y del perfil en el que se haya aplicado. Cada componente se somete a un ensayo interno para verificar su nivel de rendimiento real o se certifica directamente en instituciones autorizadas al máximo nivel exigido por las normas (es decir, IFT, Z-CERT, QM338). Los auditores de estos organismos realizan una revisión periódica de la eficacia de control del centro de producción para asegurar la mejora continua de la calidad. Todas las materias primas (polipropileno, TPE, PVC, poliuretano, etc.) se someten a controles de composición química que garantizan el rendimiento constante exigido por las normas de referencia.

A su vez, estos factores influyen en la selección de materiales y fabricantes.

SCHLEGEL PUEDE OFRECER LA AYUDA DE SUS EQUIPOS DE DISEÑO, FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE TODOS LOS PRODUCTOS PARA LA ESPECIFICACIÓN Y EL SUMINISTRO DE UNA JUNTA...

... para satisfacer los requisitos específicos de la aplicación y favorecer el cumplimiento de las normas exigidas para el producto.

CRADLE TO CRADLE CERTIFICACIÓN



El Cradle to Cradle Certified® Products Standard es una metodología multi-atributo de mejora continua. Su objetivo es evaluar productos en cinco categorías de salud

humana y ambiental. A cada producto se le asigna un nivel (Basic, Bronze, Silver, Gold, Platinum) para cada categoría. El estándar fomenta la mejora continua a lo largo del tiempo, otorgando certificaciones basadas en niveles crecientes de calificación. La certificación debe renovarse cada dos años. Cradle to Cradle Certified® es reconocida como una certificación preferente por muchas marcas, organizaciones y protocolos de sostenibilidad. Estas son las categorías en las que las juntas de escobilla y espuma de poliuretano Schlegel han obtenido el nivel Silver

Salud del material – Los productos se diseñan y desarrollan mediante un proceso de inventario, verificación y optimización de materiales químicos.

Economía circular – No más desperdicio: los productos permanecen en un círculo virtuoso perpetuo de uso y reutilización

Gestión de emisiones y energías renovables – Los productos se fabrican con energía renovable.

Gestión del agua – El agua es un recurso precioso, las áreas de captación están protegidas para que el agua permanezca disponible para las personas y todos los organismos.

Igualdad social – Las operaciones de la empresa deben tener en cuenta todas las personas y los sistemas naturales que participan en el ciclo de producción de un producto.

CONDUCTIVIDAD TÉRMICA

SEGÚN EN ISO 10077-1 2006 Y EN 12524 2012

CONDUCTIVIDAD TÉRMICA

La sección 4.12 de EN 14351-1 2006 establece los métodos para determinar la transmitancia térmica de ventanas y puertas que pueden utilizarse para las declaraciones de prestaciones de CE. Las configuraciones de ventanas habituales pueden basarse en las tablas estándar de EN 10077-1 2006 para los valores de prestación térmica declarados, aunque es posible obtener valores más precisos con un cálculo individual o con pruebas en cajas calientes. Según la cláusula 4.12 de EN 14351-1, los cálculos utilizados para declarar la transmitancia térmica deben realizarse de conformidad con la metodología establecida en EN ISO 10077-1 2006 y EN ISO 10077-2 2012.

EN ISO 10077-2 2012 detalla el proceso para calcular el marco de ventanas y puertas, incluidas las juntas y las juntas de estanqueidad. Para el cálculo térmico es necesario averiguar la transmitancia térmica lineal, o conductividad térmica, de cada material componente del marco. La sección 5.1 de EN ISO 10077-2 2012 hace referencia a otra norma, la EN ISO 10456 2007, como fuente idónea de valores tabulados de rendimiento para diversos materiales de construcción.

¿Qué junta tiene la conductividad más baja?

En la tabla 3 de EN ISO 10456 2007 se detallan las juntas de estanqueidad de espuma de poliuretano con una transmitancia térmica lineal de 0,05 W/(m.K). Este debe ser el valor utilizado para las juntas Q-Lon en las especificaciones de ventanas y puertas a la hora de calcular declaraciones de prestaciones térmicas de conformidad con los requisitos de EN 14351-1 2006. Los valores de rendimiento de materiales...

... DE LA TABLA 1 DE EN ISO 10456 2007 TAMBIÉN DESTACAN EL RENDIMIENTO TÉRMICO SUPERIOR DE Q-LON...

Hay un proverbio que dice: la resistencia de una cadena se mide por su eslabón más débil. Esto también se aplica al sector de ventanas y puertas. El rendimiento de puertas y ventanas se mide por las juntas.

El rendimiento térmico que puede alcanzar una puerta o una ventana depende de muchos factores diferentes. Tanto la composición del material del marco como el vidrio son muy importantes. Sin embargo, una junta de mala calidad puede invalidar los efectos de ahorro de energía de los perfiles aislados y del vidrio con cámara rellena de gas argón.

Según la norma EN ISO 10456:2007, la conductividad térmica del diseño de los distintos materiales utilizados para las juntas se detalla de la siguiente manera:

- EPDM 0,25 W/(m·K)
- PVC 0,14 W/(m·K)
- PU 0,05 W/(m·K)

Según EN12667 (Materiales de construcción - Determinación de la resistencia térmica por el método de la placa caliente guardada y el método del medidor de flujo de calor), ahora este aspecto se ha probado y certificado de forma independiente en ift Rosenheim: Q-Lon tiene una conductividad térmica baja medida de **solo 0,041 W/(m·K)**. Esta cifra es mejor que la de cualquier otra junta de estanqueidad disponible en el mercado.

En comparación con otras juntas, la pérdida de energía se reduce al mínimo. En combinación con una excelente recuperación de la compresión (de media, superior al 90 %), a largo plazo también se garantiza un alto rendimiento.

Evidence of Performance

Thermal conductivity (declared value)

Test Report
No. 15-003940-PR01
(PB-K03-06-em-02)

Client
SCHLEGEL GERMANY GMBH
Bredowstr. 33
22113 Hamburg
Germany

Product
Designation: "Q – Lon Platten"

Performance-relevant product details
Dimensions, width x height in mm: approx. 255 x 255; Material: Flexible polyurethane foam based on polyol, both sides with polyethylene facing / 55 µm; Resistant against water / carbon dioxide; Density in kg/m³: 125 to 136; Closed pore structure, open pores; Application: seals for windows, doors
Conditioning
After delivery, the test specimens were conditioned at 23°C / 50 % relative humidity until achieving constant mass (0.1 % / 24 h).
Special features
The test specimens were characterised by unevenness resulting from the manufacturing process.

Results
Thermal conductivity (declared value)



$$\lambda_D = 0.041 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}^*$$

* The thermal conductivity was determined at an average temperature of 10°C.



Basic
EN 12667:2001-01
EN ISO 10456:2009-12

Test report 15-003940-PR01
(PB-K03-06-de-03) dated
27.07.2016

* Equivalent national versions (e.g. DIN EN)

Representation



Instructions for use

The test report serves to demonstrate the thermal conductivity (declared value) λ_D .

Validity

The data and results given refer solely to the tested and described specimen. This test!

OTRAS NORMAS PERTINENTES

Hay otras normas europeas que cubren más requisitos generales para ventanas y puertas en conjunto en aspectos específicos de rendimiento. De ellas sería preciso hacer mención aparte.

EN 12207 2000: Permeabilidad al aire
EN 12208 2000: Estanquidad al agua
EN 12567 2000: Conductividad térmica
EN 13115 2001: Fuerzas de maniobra
EN ISO 10140-2: Aislamiento acústico

GLOSARIO DE TÉRMINOS (EN RELACIÓN CON EN 12365 2003)

Recuperación elástica: Capacidad de las juntas o perfiles de sellado para recuperar la altura libre después de ser comprimidos o flexionados.

Altura libre: Altura de las juntas o perfiles de sellado a carga cero.

Junta: El material de relleno que se mantiene firmemente entre las superficies de contacto en dos componentes cuyas uniones deben sellarse.

Fuerza de compresión lineal: Fuerza requerida para flexionar una muestra relativa a su rango de máxima operación, a una temperatura de $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$.

Temperatura máxima de trabajo: Condición bajo la cual la junta o el perfil de sellado se considera capaz de realizar el servicio.

Anchura mínima:

a) El ancho mínimo de una junta es la suma de las distancias entre la unión y el marco o borde, en cada lado;

b) El ancho mínimo de un perfil de sellado es la distancia entre un punto conectado a la superficie de montaje y un punto en la superficie de contacto.

Producto: Producto de construcción como ventana o puerta.

Muestra: Lote completo de material de prueba (perfil), tal como lo suministra el fabricante, y a partir del cual se deben cortar las piezas de prueba.

Probeta: uno o varios elementos de prueba montados y listos para colocarse en el equipo de prueba y comprobarse como una unidad.

Piezas de prueba: Longitudes de material que se cortan al azar desde varias posiciones dentro de la muestra para proporcionar las probetas.

Usuario: Persona a quien se suministran las juntas o los perfiles de sellado que se utilizarán en el producto.

Perfil de sellado: Tira, a menudo de material flexible, sujeta a una puerta, ventana o cierre, para cubrir el espacio entre el borde o la parte inferior de la puerta, ventana o cierre y el marco o umbral.

Intervalo operativo: Distancia dentro de la cual un sellado o perfil de sellado puede ser comprimido o flexionado cuando se utiliza en un conjunto.

BURLETES DE ESTANQUEIDAD Y PERFILES DE SELLADO DE CEPILLO DE PELO:

PARA APLICACIONES DE ALUMINIO, PVC Y MADERA

Burletes de estanqueidad de cepillo de pelo:
sellado flexible y eficaz 15

Burletes de estanqueidad y perfiles de sellado de
cepillo de pelo: gama de colores 17

Selector de burletes de estanqueidad de cepillo de pelo 18

Poly-Bond (PB): burletes de estanqueidad tejidos 20

Fin-Seal (FS): burletes de estanqueidad tejidos 21

Power-Pile (PW): burletes de estanqueidad extruidos 22

Fin-Pile (FP): burletes de estanqueidad extruidos 23

G3: burletes de estanqueidad extruidos 24

G3-QF (Quadrafin): burletes de estanqueidad extruidos 25

Bi-Fin (BF): burletes de estanqueidad extruidos 26

Angle-Pile (AP): burletes de estanqueidad extruidos 27

Dust-Plug (DP): burletes de estanqueidad tejidos 28

Shutter-Pile (SP): burletes de estanqueidad tejidos 29

Skirting-Fringe (SF): burletes de estanqueidad extruidos 30

Flex-Brush: cepillo burletes de sellado enrollable 31

Kerf-Pile (KP): burletes de estanqueidad extruidos 32

Combinación de burletes de estanqueidad de cepillo
de pelo 33

Para ajuste a superficie universal 33

Para ajuste de ranura de corte 34

Para ajuste de ranura de corte 35

BURLETES DE ESTANQUEIDAD DE CEPILLO DE PELO: SELLADO FLEXIBLE Y EFICAZ

SchlegelGiesse es conocido por proporcionar herrajes de gran calidad GIESSE y ERA y productos de sellado SCHLEGEL para todo tipo de ventanas y puertas en entornos residenciales, comerciales e industriales. Contamos con un largo historial de fabricación de una amplia gama de burletes de tejido y perfiles de sellado extruidos con cepillo de pelo para aplicación en el sector de puertas y ventanas, persianas y mosquiteras, diseño interior y otras áreas. Las fibras de los burletes se mueven de forma independiente y son flexibles, sellan perfectamente en elementos móviles e incluso en superficies irregulares.

A principios del siglo pasado, se desarrollaron tiras de burlete de pelo para su uso en puertas giratorias. Las primeras estaban hechas de lana con soporte de algodón. En los últimos años, el sector de la construcción ha aumentado las exigencias en cuanto a resistencia a las corrientes y durabilidad, por lo que los productos se han desarrollado en consecuencia.

Ahora todos los burletes de estanqueidad de pelo de Schlegel están fabricados con polipropileno (PP) e incluyen numerosas opciones:

- Disponibles en muchas alturas y anchuras diferentes
- Base extruida con soporte de tejido reforzado para una gran facilidad de inserción en el perfil de banda
- Con soporte adhesivo opcional basado en tecnología termoadhesiva de cola caliente (HM)

- Hilo de PP tratado con silicona para que sea resistente al agua y al moho
- Diferentes densidades según el tipo de sellado, la anchura y la distancia de montaje
- Hilo suave multifilamento estándar en muchos colores distintos
- Hilo monofilamento no siliconizado para mayor rigidez
- Ajuste por calor para la recuperación tras la compresión
- Resistente a los rayos UV y químicamente inerte
- Excelente resistencia a la abrasión y a la acumulación de electricidad estática y baja fricción para mejorar las prestaciones en correderas
- Láminas centrales o laterales opcionales para mayor resistencia a las corrientes

Nuestros productos se fabrican para satisfacer los requisitos de nuestros numerosos clientes internacionales en distintos sectores. Utilizamos un sistema de gestión de calidad registrado y certificado según la norma ISO 9001:2015 y un sistema de gestión ambiental según la norma ISO 14001:2015.

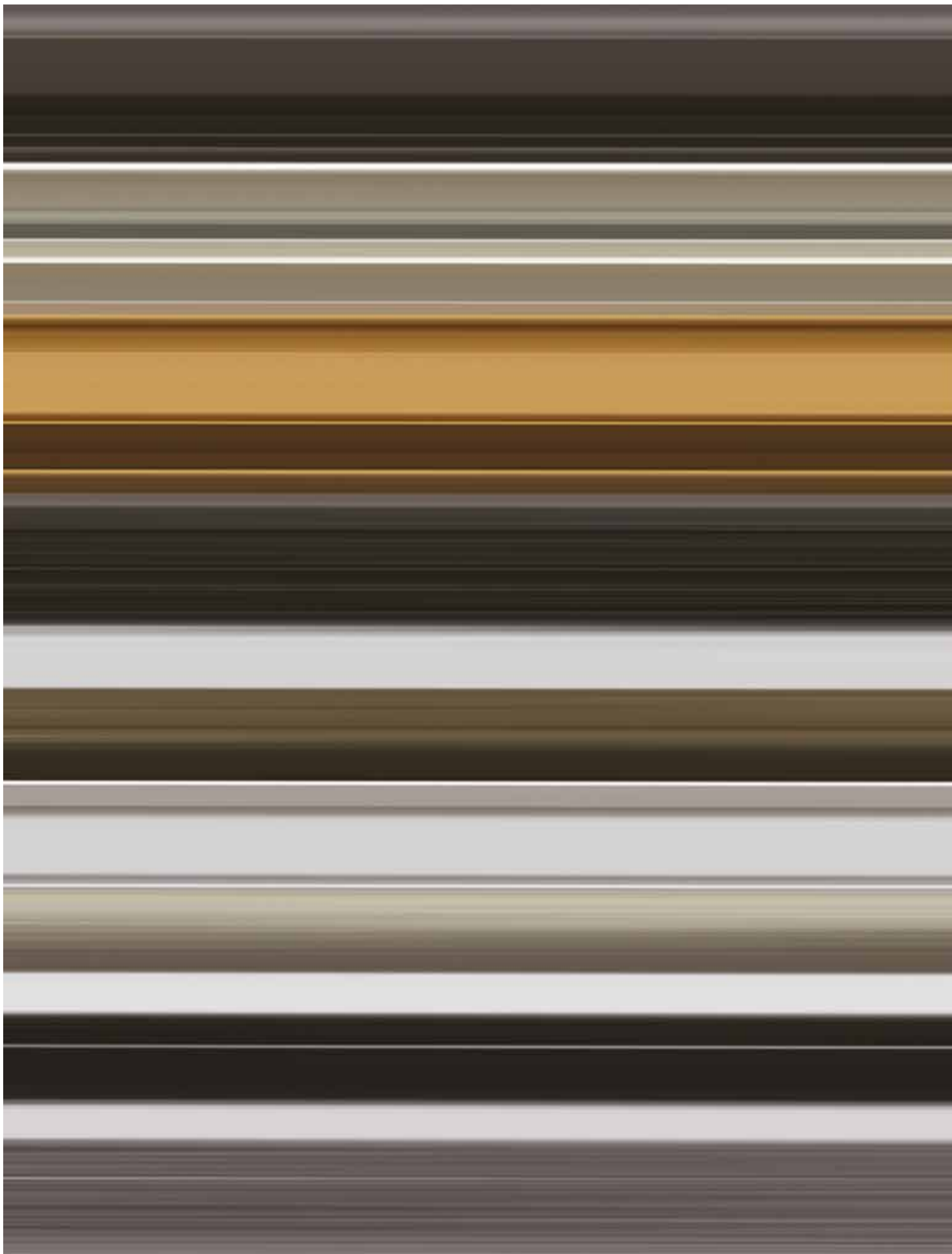
Le invitamos a explorar nuestra gama en este folleto o en nuestro sitio web, donde podrá utilizar nuestro filtro de productos para encontrar el burlete adecuado para usted. Póngase en contacto con nosotros si necesita más información o requisitos específicos.

Probado y certificado por:

bsi. **Gensatec**



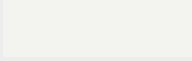
Fibra trilobulada de PP



BURLETES DE ESTANQUEIDAD Y PERFILES DE SELLADO DE CEPILLO DE PELO: GAMA DE COLORES

LOS BURLETES DE ESTANQUEIDAD DE CEPILLO DE PELO DE SCHLEGEL ESTÁN FABRICADOS CON HILO DE POLIPROPILENO (PP) VIRGEN.

Los principales colores estándar son marrón, blanco y negro (solo monofilamento):

≈ RAL	Código	Color
1011	241	 Beige
1032	292	 Oro oscuro
7045	277	 Gris
8025	291	 Marrón pálido
8028	264	 Marrón
9003	222	 Blanco
9005	223	 Negro

Los principales colores estándar son gris, negro y natural (solo monofilamento):

≈ RAL	Código	Color
7045	277	 Gris
9005	223	 Negro
-	000	 Neutral

Los colores que se enumeran a continuación están sujetos a disponibilidad y se pueden ofrecer previa petición. Según la configuración, pueden aplicarse condiciones especiales para cantidades de pedido mínimas, tiempos de espera, embalaje y precio.

Colores NO estándar para hilo multifilamento:

≈ RAL	Código	Color
1015	266	 Marfil
7011	240	 Gris hierro
8008	244	 Beige oscuro
8014	281	 Sepia

SELECTOR DE BURLETES DE ESTANQUEIDAD DE CEPILLO DE PELO



Burlete de estanqueidad Poly-Bond en ventana corredera de aluminio

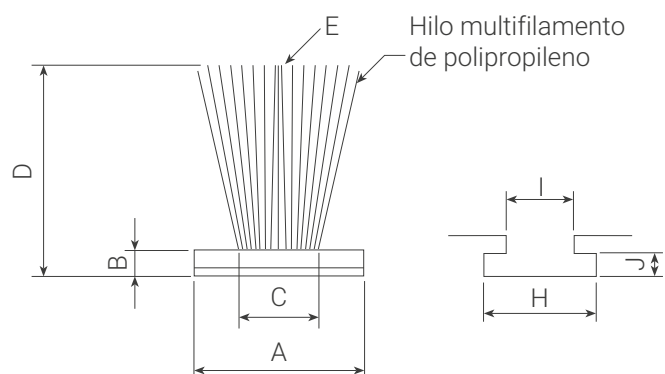
	Área de aplicación de producto				Dimensiones del producto			
	Ventana corredera	Puerta corredera	Persianas y mosquiteras	Mobiliario	Anchura de base		Altura del burlete	
					Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
BASE DE TEJIDO								
Poly-Bond	x	x	x	x	4,8 / 6,7 / 6,9		3,0	15,0
Fin-Seal	x	x	x	—	4,8 / 6,7 / 6,9		3,0	15,0
BASE EXTRUIDA								
Power-Pile	x	x	x	x	4,8 / 6,7 / 6,9		5,0	20,0
Fin-Pile	x	x	x	—	4,8 / 6,7 / 6,9		5,0	20,0
G3	x	x	x	—	4,8 / 6,7 / 6,9		4,0	20,0
G3-QF Quadrafin	x	x	x	—	4,8 / 6,7 / 6,9		5,0	15,0
Bi-Fin	x	x	x	—	4,8 / 6,7 / 6,9		6,0	20,0
ESPECIALES								
Angle-Pile	—	—	x	—	4,8 / 6,9		9,0	22,0
Dust-Plug	x	x	—	x	10,0	60,0	3,0	22,0
Shutter-Pile	—	—	x	—	4,8 / 6,7 / 6,9		3,0	15,0
Skirting Fringe	x	x	x	—	2,7 / 2,9 / 3,1 / 3,3		5,0	30,0
	x	x	x	—	2,7 / 2,9 / 3,1 / 3,3		5,0	30,0
Flex-Brush	x	x	—	—	3,5	5	10,0	50,0
Kerf-Pile	x	x	—	—	Anchura del canal: 3		5,0	25,0



Características y opciones de burlete y soporte						Optimizado para autoinserción	Página
Ángulo	Tipo de filamento	Densidad	Soporte termoadhesivo	Posición lámina	Altura lámina		
90°	Multi	4P	Opción	–	–	–	20
90°	Multi	4P	Opción	Centro	0 / 1	–	21
90°	Multi	4P	–	–	–	x	22
90°	Multi	4P	–	Centro	0	x	23
90°	Multi	4P	–	Centro	0 / 1	x	24
90°	Multi	4P	–	Centr./Later.		x	25
90°	Multi	4P	–	Lateral	0	x	26
45° / 60°	Mono	24	–	–	–	x	27
90°	Multi / Mix	8P – 76P	Opción	Opción	Opción	–	28
90°	Mono y Multi	2P / 3P	Opción	–	–	–	29
90°	Mono	24	–	–	–	x	30
90°	Multi	4P	–	–	–	x	30
90°	Mono	HD15	–	–	–	–	31
90°	Multi	5P	–	–	–	x	32

Para obtener más información y opciones, consulte el resto de este catálogo y visite www.schlegelgiesse.com.

POLY-BOND (PB): BURLETES DE ESTANQUEIDAD TEJIDOS



Hilo multifilamento suave siliconizado sobre una base tejida reforzada traslúcida para todas las aplicaciones habituales de sellado de bajo coste. Base adhesiva opcional.

Compresión recomendada:

- Altura del pelo de 3,0 a 5,0 mm: de 5 % a 10 %
- Altura del pelo de 5,5 a 6,5 mm: de 10 % a 20 %

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Holgura mínima recomendada: +0,5 mm de la anchura de la base elegida

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR				
A Anchura de la base*	B Grosor de la base	C Anchura de la base del pelo	D Altura del burlate	E Densidad del burlate (P) en 2 líneas (L)
4,8 +0,10/-0,15 mm 6,7 +0,10/-0,20 mm 6,9 +0,10/-0,20 mm	0,8 ± 0,15 mm	2,4 ± 0,3 mm	3,0 ≤ D ≤ 6,5 mm (+0,25/-0,15 mm) con intervalos de 0,50 mm 6,5 < D ≤ 10,0 mm (+4 %/-2,5 %) con intervalos de 0,50 mm 10,0 < D ≤ 15,0 mm (+4 %/-2,5 %) con intervalos de 1,0 mm	4P

Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)

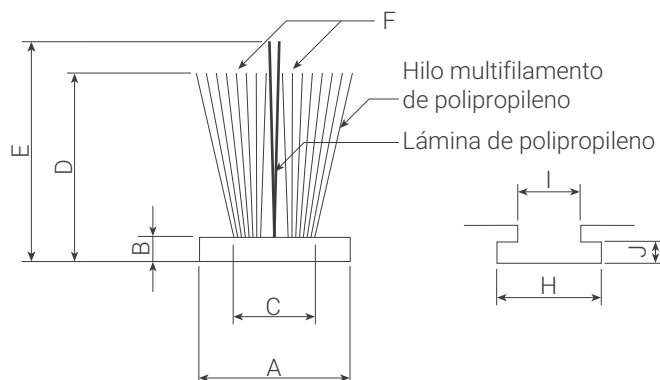
1011	1032	7045	8025	8028	9003	9005
Beige	Oro oscuro	Gris	Marrón pálido	Marrón	Blanco	Negro

*Con termoadhesivo (HM) opcional • Nota: si se solicita termoadhesivo, la altura total aumenta hasta 0,5 mm

FIN-SEAL (FS): BURLETES DE ESTANQUEIDAD TEJIDOS



CEPILLO DE PELO



Hilo multifilamento suave siliconizado sobre una base tejida reforzada traslúcida. Con lámina central clara soldada para mejorar el sellado de ventanas y puertas correderas. Base adhesiva opcional.

Compresión recomendada:

- Altura del pelo de 3,0 a 5,0 mm: de 5 % a 10 % La lámina debe ser +1 mm
- Altura del pelo de 5,5 a 6,5 mm: de 10 % a 20 % Lámina a nivel o +1 mm
- Altura del pelo de 7,0 a 11,0 mm: de 15 % a 25 % Lámina a nivel o +1 mm
- Altura del pelo de 12,0 mm en adelante: de 15 % a 25 % Solo lámina a nivel

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Holgura mínima recomendada: +0,5 mm de la anchura de la base elegida

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR

A Anchura de la base*	B Grosor de la base	C Anchura de la base del pelo	D Altura del burlete	E Altura de la lámina**	F Densidad del burlete (P) en 1 línea
4,8 +0,10/-0,15 mm	0,8 ± 0,15 mm	2,4 ± 0,3 mm	3 ≤ D ≤ 5 mm (+0,25/-0,15 mm con intervalos de 0,50 mm)	D+1 mm (+0,25/-0,15 mm con intervalos de 0,50 mm)	4P
6,7 +0,10/-0,20 mm			5,5 ≤ D ≤ 6,5 mm (+0,25/-0,15 mm con intervalos de 0,50 mm)	A nivel o D+1 mm (+0,25/-0,15 mm con intervalos de 0,50 mm)	
6,9 +0,10/-0,20 mm			6,5 ≤ D ≤ 10 mm (+4 %/-2,5 % con intervalos de 0,50 mm)	A nivel o D+1 mm (+4 %/-2,5 % con intervalos de 1 mm)	
			10 ≤ D ≤ 12 mm (+4 %/-2,5 % con intervalos de 1 mm)		
			12 ≤ D ≤ 15 mm (+4 %/-2,5 % con intervalos de 1 mm)	Solo a nivel (+0,50/-0,50 mm)	

Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)

1011	1032	7045	8025	8028	9003	9005
Beige	Oro oscuro	Gris	Marrón pálido	Marrón	Blanco	Negro

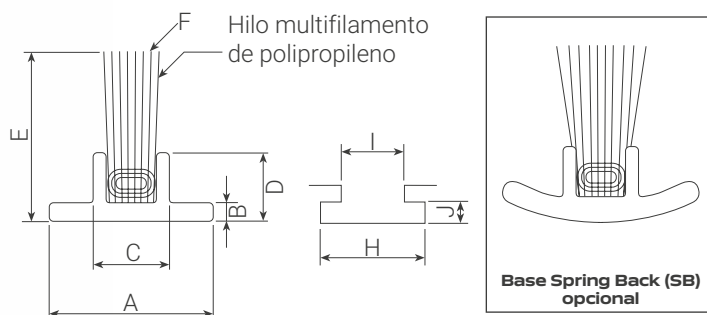
*Con termoadhesivo (HM) opcional • Nota: si se solicita termoadhesivo, la altura total aumenta hasta 0,5 mm

**Con lámina de textil no tejido (NW) negra silenciosa



POWER-PILE (PW):

BURLETES DE ESTANQUEIDAD EXTRUIDOS



Hilo multifilamento suave siliconizado sobre base extruida con guías verticales. Garantizado en centro del burlete, más adecuado para inserción con máquina. Base adhesiva opcional.

Compresión recomendada:

- Altura del pelo de 5,0 a 25,0 mm: de 10 % a 20 %

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Holgura mínima recomendada: +0,5 mm de la anchura de la base elegida

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR

A Anchura de la base*	B Grosor de la base	C Anchura de las guías	D Altura de las guías	E Altura del burlete	F Densidad del burlete (P) en 1 línea
4,8 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,5 ± 0,3 mm	2,4 ± 0,3 mm	5,0 ≤ E ≤ 8,0 mm (+0,50/-0,50 mm) con intervalos de 0,50 mm	4P
6,7 ± 0,2 mm				8,0 < E ≤ 25,0 mm (+0,50/-0,50 mm) con intervalos de 1,0 mm	
6,9 ± 0,2 mm					

Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)

1011	1032	7045	8025	8028	9003	9005
Beige	Oro oscuro	Gris	Marrón pálido	Marrón	Blanco	Negro

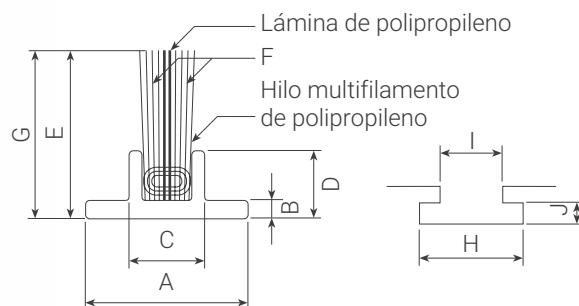
*Con termoadhesivo (HM) opcional • Nota: si se solicita termoadhesivo, la altura total aumenta hasta 0,5 mm, hilo aglutinante no disponible con termoadhesivo

FIN-PILE (FP):

BURLETES DE ESTANQUEIDAD EXTRUIDOS



CEPILLO DE PELO



Hilo multifilamento suave siliconizado sobre base extruida con guías verticales. Garantizado en centro del burlete, más adecuado para inserción con máquina. La lámina central transparente mantiene el burlete visualmente intacto y mejora la estanqueidad de ventanas y puertas correderas. Base adhesiva opcional.

Compresión recomendada:

- Altura del pelo de 5,5 a 6,5 mm: de 10 % a 20 % Solo lámina a nivel
- Altura del pelo de 7,00 mm en adelante: de 15 % a 25 %

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Holgura mínima recomendada: +0,5 mm de la anchura de la base elegida

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR

A Anchura de la base	B Grosor de la base	C Anchura de las guías	D Altura de las guías	E Altura del burlete	G Altura de la lámina* (≥5 mm)	F Densidad del burlete (P) en 2 líneas con láminas centrales
4,8 ± 0,2 mm 6,7 ± 0,2 mm 6,9 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,6 ± 0,3 mm	2,4 ± 0,3 mm	5 ≤ E ≤ 8 mm (+0,50/-0,50 mm con intervalos de 0,50 mm) E ≤ 20 mm (+0,50/-0,50 mm con intervalos de 1 mm)	Solo a nivel (+0,50/-0,50 mm)	4P

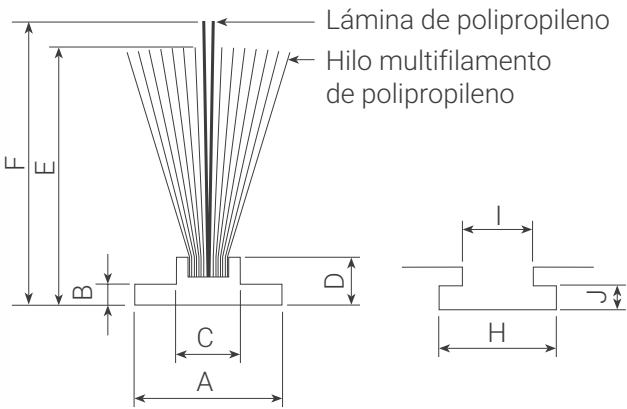
Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)

1011	1032	7045	8025	8028	9003	9005
Beige	Oro oscuro	Gris	Marrón pálido	Marrón	Blanco	Negro

*Con lámina de textil no tejido (NW) negra silenciosa



G3: BURLETES DE ESTANQUEIDAD EXTRUIDOS



Hilo multifilamento suave siliconizado sobre base extruida. Garantizado en centro del burlete, más adecuado para inserción con máquina. Con lámina central transparente para mejorar el sellado de ventanas y puertas correderas. Base adhesiva opcional.

Compresión recomendada:

- Altura del pelo de 4,0 a 5,0 mm: de 5 % a 10 % La lámina debe ser +1 mm
- Altura del pelo de 5,5 a 6,5 mm: de 10 % a 20 % Lámina a nivel o +1 mm
- Altura del pelo de 7,0 a 11,0 mm: de 15 % a 25 % Lámina a nivel o +1 mm
- Altura del pelo de 12,0 mm en adelante: de 15 % a 25 % Solo lámina a nivel

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Holgura mínima recomendada: +0,5 mm de la anchura de la base elegida

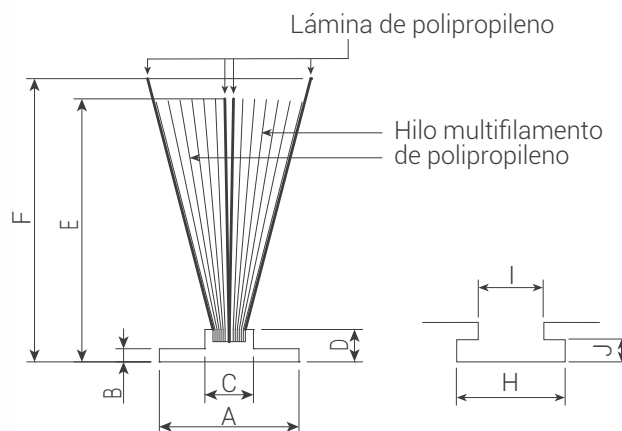
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR						
A Anchura de la base	B Grosor de la base	C Anchura de las guías	D Altura de las guías	E Altura del burlete	F Altura de la lámina* (≥5 mm)	G Densidad del burlete (P)
4,8 ± 0,2 mm 6,7 ± 0,2 mm 6,9 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,5 ± 0,3 mm	2,3 ± 0,2 mm	4 ≤ E ≤ 5 mm (+0,50/−0,50 mm con intervalos de 0,50 mm)	E+1 mm (+0,50/−0,50 mm)	4P
				5,5 ≤ E ≤ 8 mm (+0,50/−0,50 mm con intervalos de 0,50 mm)	A nivel o E+1 mm (+0,50/−0,50 mm)	
				8 ≤ E ≤ 12 mm (+0,50/−0,50 mm con intervalos de 1 mm)		
				12 ≤ E ≤ 20 mm (+0,50/−0,50 mm con intervalos de 1 mm)		
Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)						
1011	1032	7045	8025	8028	9003	9005
						
Beige	Oro oscuro	Gris	Marrón pálido	Marrón	Blanco	Negro
*Con lámina de textil no tejido (NW) negra silenciosa						

G3-QF (QUADRAFIN): BURLETES DE ESTANQUEIDAD EXTRUIDOS



CEPILLO DE PELO



Hilo multifilamento suave siliconizado sobre base extruida.
Garantizado en centro del burlete, más adecuado para inserción con máquina.
Con lámina central y exterior transparente para mejorar el sellado de ventanas y puertas correderas. Base adhesiva opcional.

Compresión recomendada:

- Altura del pelo de 5.0 a 6.5 mm: 10% a 20%.
Lámina a nivel o +1 mm
- Altura del pelo de 7.0 mm a 11 mm: 15% a 25%.
Lámina a nivel o +1 mm
- Altura del pelo de 12.0 a 15 mm: 15% a 25%.
Solo lámina a nivel

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Holgura mínima recomendada: +0,5 mm de la anchura de la base elegida

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR

A Anchura de la base	B Grosor de la base	C Anchura de las guías	D Altura de las guías	E Altura del burlete	F Altura de la lámina* (≥5 mm)	G Densidad del burlete (P)
4,8 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,5 ± 0,3 mm	2,3 ± 0,2 mm	5 ≤ E ≤ 8 mm (+0,50/-0,50 mm) con intervalos de 0,50 mm	A nivel o E+1 mm (+0,50/-0,50 mm)	4P
6,7 ± 0,2 mm				8 ≤ E ≤ 12 mm (+0,50/-0,50 mm) con intervalos de 1 mm		
6,9 ± 0,2 mm				12 ≤ E ≤ 15 mm (+0,50/-0,50 mm) con intervalos de 1 mm		

Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)

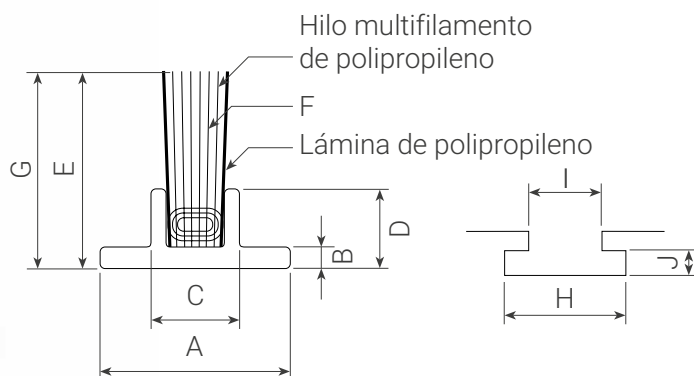
1011	1032	7045	8025	8028	9003	9005
Beige	Oro oscuro	Gris	Marrón pálido	Marrón	Blanco	Negro

*Con lámina de textil no tejido (NW) negra silenciosa



BI-FIN (BF):

BURLETES DE ESTANQUEIDAD EXTRUIDOS



Hilo multifilamento suave siliconizado sobre base extruida con guías verticales. Garantizado en centro del burlete, más adecuado para inserción con máquina.

La lámina lateral transparente protege el pelo y mejora la estanqueidad en aplicaciones de correderas.

Base adhesiva opcional.

Compresión recomendada:

- Altura del pelo de 5,5 a 6,5 mm: de 10 % a 20 % Solo lámina a nivel
- Altura del pelo de 7,00 mm en adelante: de 15 % a 25 %

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Holgura mínima recomendada: +0,5 mm de la anchura de la base elegida

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR

A Anchura de la base	B Grosor de la base	C Anchura de las guías	D Altura de las guías	E Altura del burlete	G Altura de la lámina* (≥5 mm)	F Densidad del burlete (P)
4,8 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,1 mm	2,6 ± 0,3 mm	2,4 ± 0,3 mm	6 ≤ E ≤ 8 mm (+0,50/−0,50 mm con intervalos de 0,50 mm)	Solo a nivel (+0,50/−0,50 mm)	4P
6,7 ± 0,2 mm				8 ≤ E ≤ 20 mm (+0,50/−0,50 mm con intervalos de 1 mm)		
6,9 ± 0,2 mm						

Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)

1011	1032	7045	8025	8028	9003	9005
Beige	Oro oscuro	Gris	Marrón pálido	Marrón	Blanco	Negro

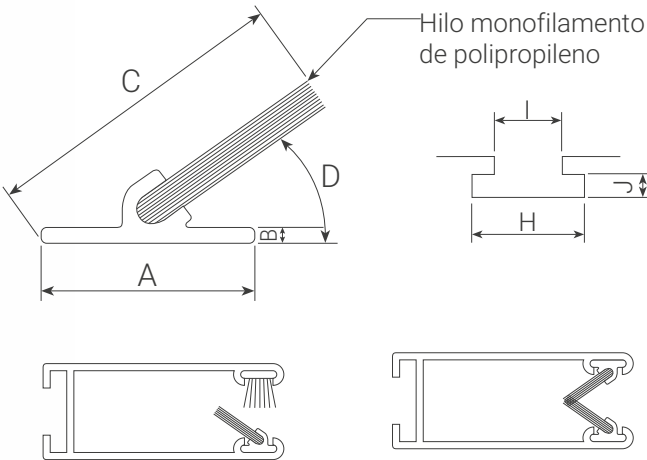
*Con lámina de textil no tejido (NW) negra silenciosa

ANGLE-PILE (AP):

BURLETES DE ESTANQUEIDAD EXTRUIDOS



CEPILLO DE PELO



Hilo monofilamento no siliconizado con base extruida. Disponible en ángulos de 35°, 45° o 60°. Garantizado en centro del burlete, adecuado para inserción con máquina. Se utiliza principalmente en rieles laterales para pantallas de mosquiteras. Se puede instalar con burlete estándar o doble para fijar la mosquitera a las guías.

Compresión recomendada:
• 15-20 %

	4,8	6,9
H	5,3	7,7
I	3,2	3,2
J	1,3	1,3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

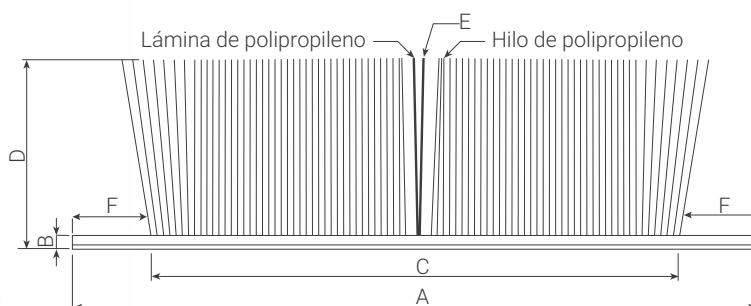
SOLUCIONES ESTÁNDAR				
D Ángulos	A	B	C	
	Anchura de la base*	Grosor de la base	Altura del burlete	Densidad del burlete
45 ± 5°	4,8 ± 0,2 mm	0,65 ± 0,15 mm	9,0 ≤ C ≤ 12,0 ± 0,5 mm con intervalos de 0,50 mm	24
60 ± 5°	6,9 ± 0,2 mm		12,0 < C ≤ 25,0 ± 0,5 mm con intervalos de 1,0 mm	

Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)



DUST-PLUG (DP):

BURLETES DE ESTANQUEIDAD TEJIDOS



Hilo multifilamento suave siliconizado sobre una base tejida reforzada traslúcida. Disponible para corte a medida y en longitudes para aplicaciones generales de sellado de más anchura como las esquinas de puertas correderas o muebles. Base adhesiva, láminas y bordes de monofilamento no siliconizados opcionales.

Compresión recomendada:

- Estándar (sin láminas): 15-20 %
- Lámina a nivel o rebajada: 10-15 %
- Lámina más alta que el pelo: 5-10 %

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES PERSONALIZADAS

A Anchura de la base*	B Grosor de la base	C Anchura de la base del pelo	D Altura del burlete y de la lámina central opcional	E Densidad del burlete	F=A-C
$10 \leq W \leq 60 \pm 0,5$ mm con intervalos de 0,5 mm	$0,8 \pm 0,15$ mm	$6 \leq C \leq 56 \pm 1,0$ mm	$3 \leq D \leq 6,5$ mm (+0,25/-0,15 mm con intervalos de 0,50 mm)	8P - 76P	mín. 2 mm
			$6,5 \leq D \leq 22$ mm (+4 %/-2,5 % con intervalos de 1 mm)		
			Lámina $D > 5$ mm (+0,25/-0,15 mm con intervalos de 0,50 mm)		
			Solo lámina a nivel (+0,50/-0,50 mm)		

Colores del hilo multifilamento ($\approx$ RAL)



Otras configuraciones disponibles previa petición

- Bordes de monofilamento reforzados
- Otras láminas en diseño

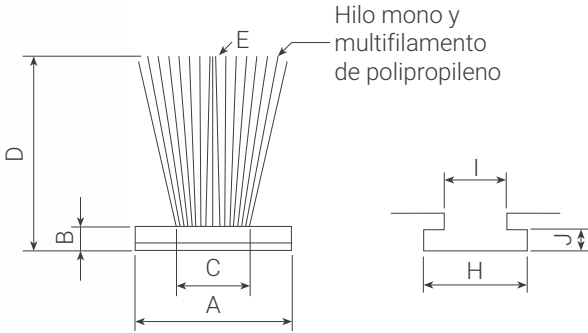
*Con termoadhesivo (HM) opcional • Nota: si se solicita termoadhesivo, la altura total aumenta hasta 0,5 mm

SHUTTER-PILE (SP):

BURLETES DE ESTANQUEIDAD TEJIDOS



CEPILLO DE PELO



Burlete tejido sobre una base reforzada traslúcida. Hilo multifilamento suave siliconizado parcialmente reforzado con monofilamento no siliconizado más rígido. Se utiliza normalmente en las ranuras en T de las guías laterales para el sellado de persianas y productos similares. Base adhesiva opcional.

Compresión recomendada:

- Altura del pelo de 3,0 a 15,0 mm: de 15 % a 20 %

	4,8	6,7	6,9
H	5,3	7,5	7,7
I	3,2	3,2	3,2
J	1,3	1,3	1,3

Holgura mínima recomendada: +0,5 mm de la anchura de la base elegida

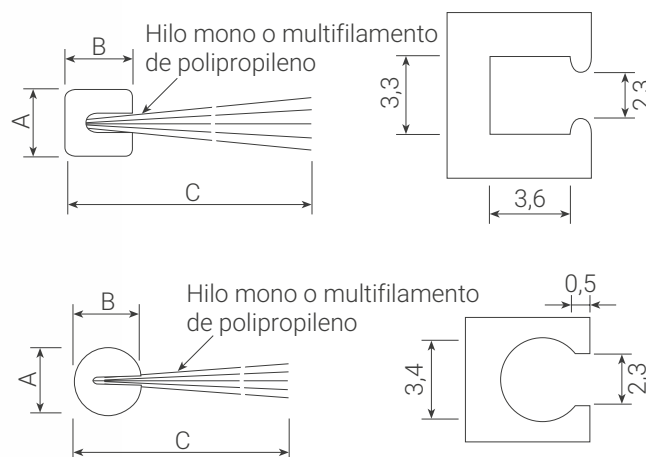
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR				
A Anchura de la base*	B Grosor de la base	C Anchura de la base del pelo	D Altura del burlete	E Densidad del burlete (P) en línea (L) con monofilamento (M)
4,8 +0,10/-0,15 mm	0,8 ± 0,15 mm	1,6 ± 0,3 mm	3,0 ≤ D ≤ 6,5 mm (+0,25/-0,15 mm) con intervalos de 0,50 mm	2P1L1M 3P1L1M
6,7 +0,10/-0,20 mm			6,5 < D ≤ 10,0 mm con intervalos de 0,5 mm (+4 %/-2,5 % mm)	
6,9 +0,10/-0,20 mm			10,0 < D ≤ 15,0 mm (+4 %/-2,5 % mm) con intervalos de 1,0 mm	
Colores del hilo multifilamento (≈ RAL)		Colores del hilo monofilamento (0,20 mm de diámetro) (≈ RAL)		
9005 7045		9005		
Negro Gris		Negro Natural		
*Con termoadhesivo (HM) opcional • Nota: si se solicita termoadhesivo, la altura total aumenta hasta 0,5 mm				



SKIRTING-FRIDGE (SF):

BURLETES DE ESTANQUEIDAD EXTRUIDOS



Base extruida cuadrada o redonda para sellado de huecos en los bordes de puertas batientes, persianas y otras aplicaciones similares de perfil estrecho. Hilo monofilamento de 6 hebras no siliconizado más rígido o hilo multifilamento siliconizado más suave. Otras formas y dimensiones de base disponibles previa petición.

Compresión recomendada:

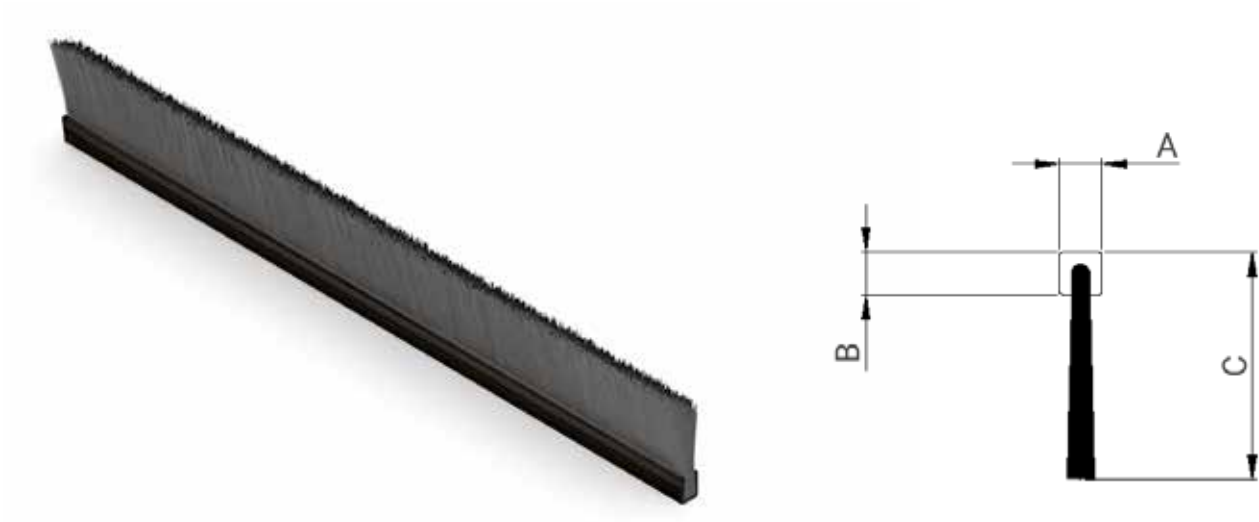
- 15-20 %

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR			
A Anchura de la base	B Altura de la base	C Altura del burlete	Densidad del burlete (monofilamento)
Cuadrada de $2,7 \pm 0,15$ mm	2,7 (+0,15/-0,35) 2,9 (+0,15/-0,35) 3,1 (+0,15/-0,35) 3,3 (+0,15/-0,35)	$5,0 \leq C \leq 30,0 \pm 0,5$ mm con intervalos de 1,0 mm	24
Cuadrada de $2,9 \pm 0,15$ mm			Colores del hilo monofilamento ($\approx$ RAL)
Cuadrada de $3,1 \pm 0,15$ mm			9005 Negro Natural
Cuadrada de $3,3 \pm 0,15$ mm			Densidad del burlete (multifilamento) (P)
Redonda de $2,7 \pm 0,15$ mm			4P
Redonda de $2,9 \pm 0,15$ mm			Colores del hilo multifilamento ($\approx$ RAL)
Redonda de $3,1 \pm 0,15$ mm			9005 Negro 7045 Gris
Redonda de $3,3 \pm 0,15$ mm			

FLEX-BRUSH:

CEPILLO BURLETES DE SELLADO ENROLLABLE



Base extruida cuadrada para sellado de puertas giratorias, escaleras mecánicas, Puertas de garaje o puertas industriales. Hilado monofilamento disponible en polipropileno. Disponible también en poliamida 6 para pedidos con condiciones especiales de cantidad, precio y plazos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR			
A Anchura de la base	B Altura de la base	C Altura del burlete	Densidad del burlete
3 mm	3 mm	10 – 50 mm (con intervalos de 1 mm)	SD15
3,5 mm	3,5 mm		
4 mm	4 mm		
4,5 mm	4,5 mm		HD15

Colores polipropileno (≈ RAL)

9005

7045

Negro

Gris

Colore poliamida 6 (≈ RAL)

9005

Negro

KERF PILE (KP):

BURLETES DE ESTANQUEIDAD EXTRUIDOS

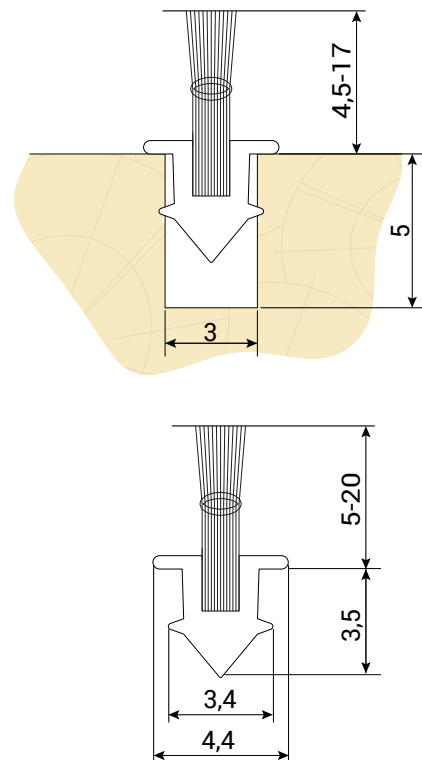


Cepillo de hilo multifilamento suave tratado con silicona sobre una base extruida dedicada, diseñado para fresado de madera.

Fácil inserción y excelente sellado.

Compresión recomendada:

- 15-20%.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SOLUCIONES ESTÁNDAR

Anchura del canal	Profundidad de cana	Altura del burlete	F Densidad del burlete (P)
3 mm	5 mm	$5,0 \leq H \leq 8,0$ mm (+0,50/-0,50 mm) con intervalos de 0,50 mm	5P
		$8,0 < H \leq 25,0$ mm (+0,50/-0,50 mm) con intervalos de 1,0 mm	

Colores del hilo monofilamento (= RAL)

7001	9003	9005
Plata	Blanco	Negro

Colores de la base extruida

Gris	Natural	Negro
------	---------	-------

COMBINACIÓN DE BURLETES DE ESTANQUEIDAD DE CEPILLO DE PELO

- Extrusión de ABS, PP o PVC rígido para ajuste a superficie universal o ranura de corte
- Ajuste con burlete según la especificación
- Perfil extruido alternativo para instalación a posteriori con burlete de bobina

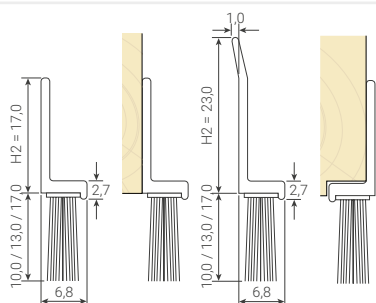


PARA AJUSTE A SUPERFICIE UNIVERSAL

PB = Burletes de estanqueidad Poly-Bond sobre conductores de ABS, PP o PVC extruidos **F** Adecuado para selladores de marco **S** Adecuado para selladores de guillotina

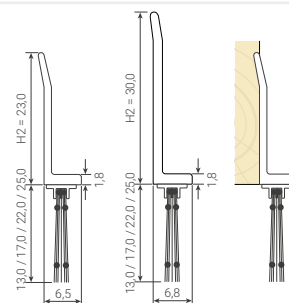
PB 1175 (DX 1175) BURLETE DE PUERTA

Hueco de sellado:
8,0 - 15,0
Embalaje: 50 m x 4



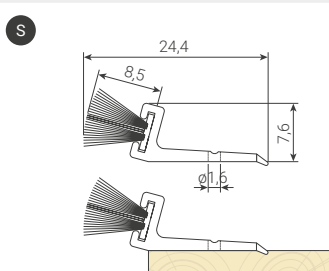
PB 1444 (DX 1444) BURLETE DE PUERTA

Hueco de sellado:
11,0 - 23,0
Embalaje: 50 m x 4
50 m x 3
45 m x 3



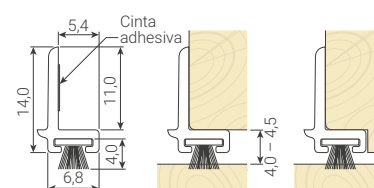
PB 6726 (EX 6726) BURLETE PARA VENTANA Y PUERTA EN ÁNGULO

Embalaje: 2,03 m x 100



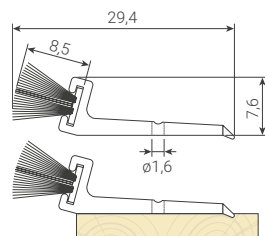
PB 1421 (DX 1421) BURLETE DE PUERTA

Hueco de sellado: 4,0a - 4,5
Embalaje: 2,088 m x 250



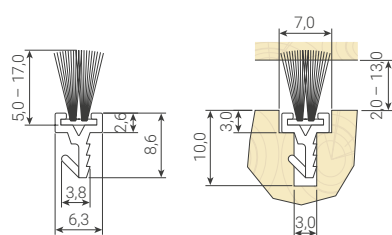
PB 7723 (EX 7723)
BURLETE PARA VENTANA
Y PUERTA EN ÁNGULO

S

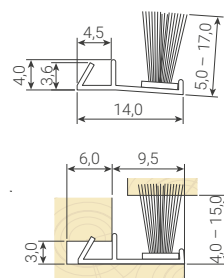

Embalaje: 2,05 m x 50

PARA AJUSTE DE RANURA DE CORTE

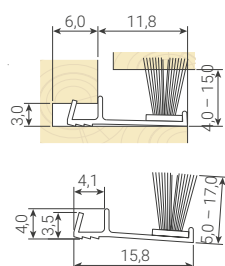
PB = Burletes de estanqueidad Poly-Bond sobre conductores de ABS, PP o PVC extruidos **F** Adecuado para selladores de marco **S** Adecuado para selladores de guillotina

PB 0908 (DX 0908)
BURLETE DE PUERTA
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 10,0
Hueco de sellado: 2,0 - 13,0
Embalaje: 2,1 m x 250

PB 1001 (EX 001)
BURLETE PARA VENTANA
DE MADERA CORREDERA
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 9,5
Hueco de sellado: 4,0 - 15,0
Embalaje: 150 m x 1

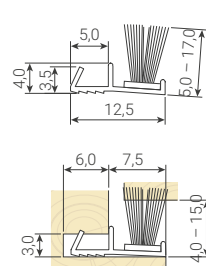
F S


PB 1002 (EX 002)
BURLETE PARA VENTANA
DE MADERA CORREDERA
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 11,8
Hueco de sellado: 4,0 - 15,0
Embalaje: 150 m x 1

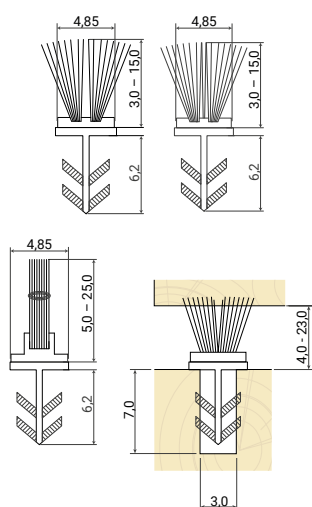
F S


PB 1003 (EX 003)
BURLETE PARA VENTANA
DE MADERA CORREDERA
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 7,5
Hueco de sellado: 4,0 - 15,0
Embalaje: 100 m x 1

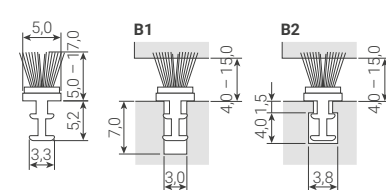
F S


PW 1018 FLEX
PB 1018 FLEX (EX 018)
BURLETE PARA PUERTA
DE MADERA CORREDERA
DE INTERIOR
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Hueco de sellado: 4,0 - 15,0
Embalaje: 200 m x 2
 2,1 m x 300

F S

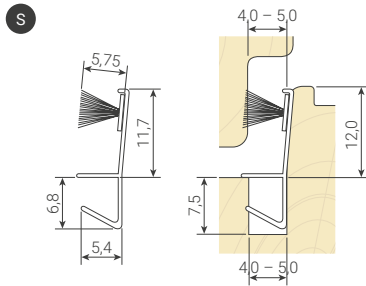

PB 1021 (EX 021)
BURLETE PARA PUERTA DE
ALUMINIO CORREDERA
Anchura del canal:
 3,0 nom. (B1);
 de 2,5 mín. a 3,8 máx. (B2)
Profundidad mín. de canal: 7,0
Hueco de sellado: 4,0 - 15,0
Embalaje: 400 m x 1

F S



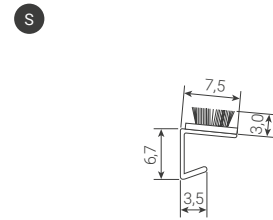
PB 1316 (DX 1316)
BURLETE PARA
VENTILACIÓN DE AIRE

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 4,0 - 5,0
Embalaje: 30 m x 7



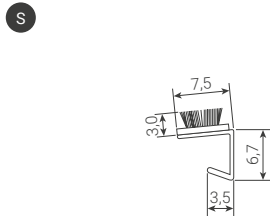
PB 1372 (DX 1372)
BURLETE (RH)

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Embalaje: 650 m x 1



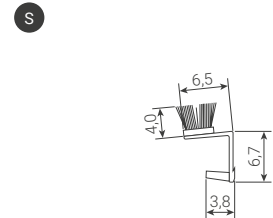
PB 1451 (DX 1451)
BURLETE (LH)

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Embalaje: 650 m x 1



PB 1466 (DX 1466)
BURLETE DE FILTRO DE
POLVO

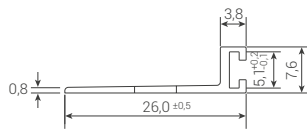
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Embalaje: 650 m x 1



PARA BURLETES DE ESTANQUEIDAD

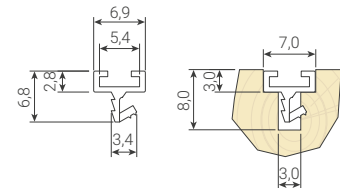
LV 3015
CONDUCTOR DE PERFIL
EN L 7 X 26 CON INSERTO
DE CEPILLO DE 4,8

Embalaje: 2,6 m x 100



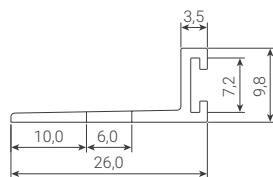
LV 5438
CONDUCTOR DE RANURA
DE CORTE 7 X 7 CON
INSERTO DE CEPILLO
DE 4,8

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Embalaje: 2,2 m x 200



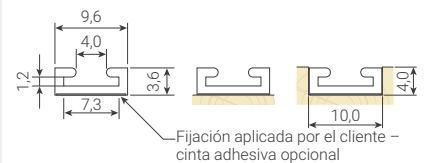
LV 3016
CONDUCTOR DE PERFIL
EN L 10 X 26 CON INSERTO
DE CEPILLO DE 6,9

Embalaje: 1,0 m x 100



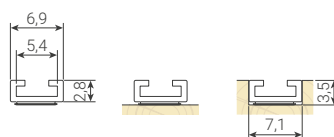
LV 0921
CANAL EN C 10 X 4 CON
INSERTO DE CEPILLO DE
6,9

Anchura del canal: 10,0
Profundidad mín. de canal: 4,0
Embalaje: 50 m x 9



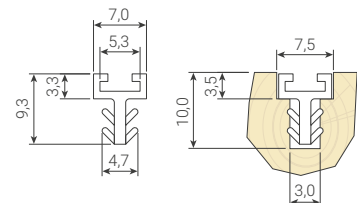
LV 5594
CANAL EN C ADHESIVO
CON INSERTO DE CEPILLO
DE 4,8

Anchura del canal: 7,1
Profundidad mín. de canal: 3,5
Embalaje: 2,1 m x 100



LV 5032
CONDUCTOR DE RANURA
DE CORTE 7 X 9 CON
INSERTO DE CEPILLO
DE 4,8

Anchura del canal: 4,0
Profundidad mín. de canal: 10,0
Embalaje: 2,1 m x 50



JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON:

PARA APLICACIONES DE MADERA, PVCU Y ALUMINIO

Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: probadas durante casi 50 años	37
Clasificaciones de juntas de estanqueidad según EN 12365 2003	38
Tablas de prestaciones de los productos	39
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: gama de colores	40
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: pruebas y resultados	41
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: resumen de la gama	42
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: certificaciones	46
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para ajuste a superficie universal	48
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para aplicaciones de ventanas y puertas de entrada de madera	50
Para aplicaciones en madera	51
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para aplicaciones de ventanas y productos de cubierta de puertas y ventanas de PVCu	58
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para aplicaciones de ventanas y productos de cubierta de puertas y ventanas de aluminio	65
Para aplicaciones de aluminio	67
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: para aplicaciones de diseño interior, mobiliario y puertas de interior	69
Juntas de espuma de poliuretano Q-Lon: incombustible	76
Accesorios y herramientas: para juntas de espuma de poliuretano Q-Lon	78

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON:

PROBADAS DURANTE CASI 50 AÑOS

Fabricadas con una combinación exclusiva de materiales y con un rendimiento técnico que no se encuentra en otros materiales utilizados en juntas, Q-Lon de Schlegel ofrece los mayores estándares de función de sellado, incluso en condiciones extremas.

La investigación y el desarrollo continuos, así como la estricta inspección de materiales y de calidad, han hecho de Q-Lon uno de los sistemas de sellado mejor establecidos del sector en la actualidad.

Máximas ventajas de material y funcionamiento de las juntas de espuma Q-Lon:

- Memoria excelente: tras la compresión vuelven a su forma original
- Estabilidad: estiramiento bajo o nulo gracias a una inserción rígida o hilo interno de fibra de vidrio
- Compresión fácil: fuerzas de compresión bajas que no se ven afectadas por las variaciones de temperatura
- Acústica: excelente rendimiento acústico
- Conductividad térmica: rendimiento térmico sin igual
- Resistentes a pinturas y manchas: sus propiedades no se ven afectadas por pinturas ni manchas estándar
- Estables: no se ven afectadas por el óxido, los hongos, la luz UV ni el ozono
- Colores: blanco, negro, marrón, gris y muchas otras opciones
- Temperaturas: amplio rango operativo en condiciones climáticas extremas de frío y calor

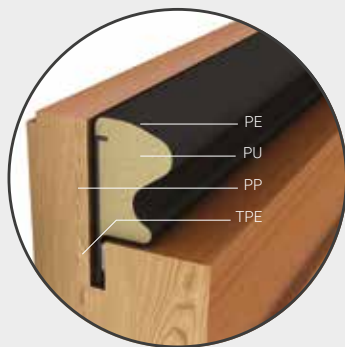
Pruebas independientes

Q-Lon ha sido probado exhaustivamente en centros certificados de forma independiente que demuestran con claridad su excelente rendimiento frente a otros materiales y estructuras de juntas utilizados habitualmente. En particular, se ha demostrado que las juntas Q-Lon conservan sus propiedades y su rendimiento significativamente mejor en el tiempo ya que, tras 10 000 ciclos de apertura y cierre de ventanas o puertas, otros materiales pierden su capacidad de cumplir los requisitos operativos normales.

Los aspectos afectados incluyen aislamiento climático, aislamiento térmico, atenuación acústica y estanqueidad.

Se puede encontrar una buena guía sobre el rendimiento de juntas y juntas de estanqueidad en EN 12365:2003. Para más información sobre esta y otras normas de prestaciones, consulte la guía de selección y especificación de juntas de estanqueidad en Europa de Schlegel.

Probado y certificado por:



- Núcleo de espuma de poliuretano (PU): gran durabilidad, excelentes prestaciones de recuperación
- Película de polietileno (PE): resistente al clima y la luz UV
- Hilo de fibra de vidrio o inserción de polipropileno (PP): impide la expansión y la contracción
- Exterior liso o en relieve, resistente a la contaminación
- Compatible con productos de limpieza

CLASIFICACIONES DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD SEGÚN EN 12365 2003

Según EN 12365 2003, hay un sistema de clasificación establecido que permite a los fabricantes o instaladores de ventanas, puertas, persianas y fachadas ligeras asegurarse de utilizar el componente que mejor cumple los requisitos.

Es importante aportar documentación justificativa y demostrar la clasificación de cada sellado.

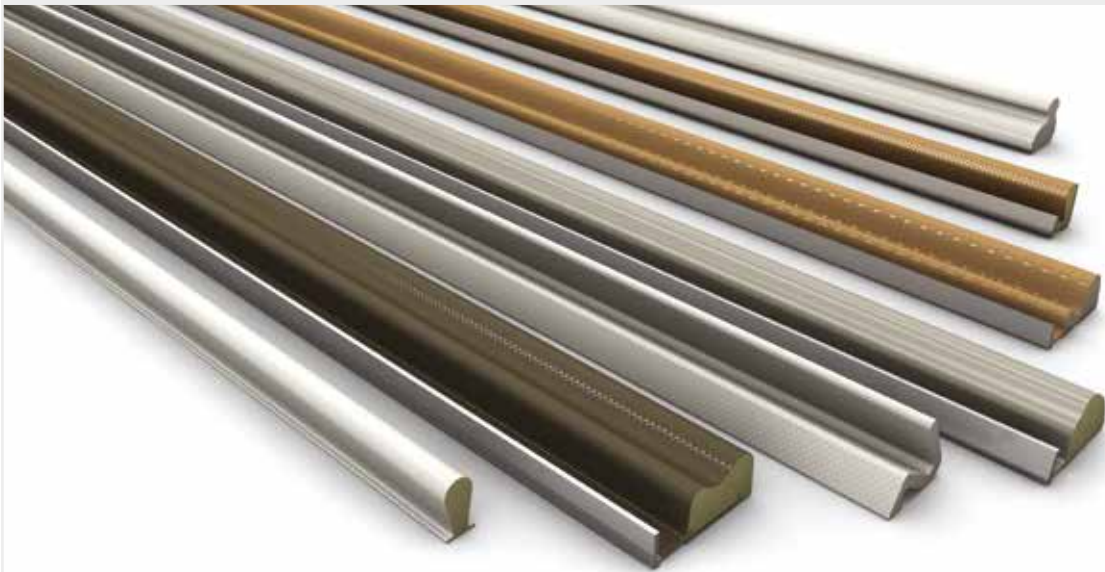
SE UTILIZA UN SISTEMA DE SEIS DÍGITOS:

1	2	3	4	5	6
Categoría de uso	Rango de trabajo	Fuerza de compresión lineal	Rango de temperatura de trabajo	Recuperación de la desviación	Recuperación tras envejecimiento
W = Burlete de estanqueidad G = Junta	9 niveles indican el rango de trabajo del sellado; el 9 indica la mayor distancia	9 niveles indican la fuerza de compresión lineal; el 9 indica la mayor fuerza	6 niveles indican el rango de temperatura de trabajo, cada uno con diferentes temperaturas alta y baja	8 niveles indican la recuperación de la desviación; el 0 indica que no se precisa y el 7, la máxima recuperación	8 niveles indican la recuperación tras envejecimiento; el 0 indica que no se precisa y el 7, la máxima recuperación
	Niveles 1: ≤1 mm 2: >1 mm ≤ 2 mm 3: >2 mm ≤ 4 mm 4: >4 mm ≤ 6 mm 5: >6 mm ≤ 8 mm 6: >8 mm ≤ 10 mm 7: >10 mm ≤ 15 mm 8: >15 mm ≤ 30 mm 9: >30 mm	Niveles 1: ≤10 N/m 2: >10 N/m ≤ 20 N/m 3: >20 N/m ≤ 50 N/m 4: >50 N/m ≤ 100 N/m 5: >100 N/m ≤ 200 N/m 6: >200 N/m ≤ 500 N/m 7: >500 N/m ≤ 700 N/m 8: >700 N/m ≤ 1000 N/m 9: >1000 N/m	Niveles 1: De 0 °C a +45 °C 2: De -10 °C a +55 °C 3: De -20 °C a +85 °C 4: De -25 °C a +100 °C 5: De -40 °C a +70 °C 6: De 0 °C a +200 °C	Niveles 0: No se precisa 1: De >30 % a 40 % 2: De >40 % a 50 % 3: De >50 % a 60 % 4: De >60 % a 70 % 5: De >70 % a 80 % 6: De >80 % a 90 % 7: >90 %	Niveles 0: No se precisa 1: De >30 % a 40 % 2: De >40 % a 50 % 3: De >50 % a 60 % 4: De >60 % a 70 % 5: De >70 % a 80 % 6: De >80 % a 90 % 7: >90 %

A la hora de evaluar el requisito de prestación, el nivel más alto no siempre indica el mejor nivel de rendimiento. Por lo tanto, al comparar categorías, normalmente son mejores las mayores puntuaciones, pero hace falta un análisis detallado para asegurar que se satisfacen las necesidades de la aplicación de que se trate.

POR LO TANTO, UNA CLASIFICACIÓN TÍPICA SERÍA:

W	5	3	6	4	5
---	---	---	---	---	---



TABLAS DE PRESTACIONES DE LOS PRODUCTOS

La metodología del ensayo de compresión lineal, el ensayo de recuperación de la desviación y el ensayo de recuperación tras envejecimiento se describe en EN 12365 2003, partes

2, 3 y 4. Todos los ensayos deben realizarse en un centro de pruebas acreditado. El centro de pruebas de SchlegelGiesse en Hamburgo está acreditado por ift Rosenheim.

CLASIFICACIÓN DE Q-LON SEGÚN EN 12365 2003

QL 1026	W	2	6	2	7	6
QL 1032	W	3	5	2	7	6
QL 3004	W	2	6	2	7	6
QL 3005 / AQ 63	W	3	5	2	6	6
QL 3006	W	6	2	2	7	6
QL 3009	W	3	2	2	6	6
QL 3011	W	3	5	2	7	6
QL 3012	W	4	5	2	7	6
QL 3015 / AQ 122	W	2	5	2	7	6
QL 3013 / AQ 48	W	1	5	2	7	6
QL 3020	W	4	4	2	6	6
QL 3025	W	2	5	2	6	6
QL 3034	W	3	6	2	7	6
QL 3037 / AQ 4846	W	3	5	2	6	6
QL 3042	W	2	4	2	7	6
QL 3053	W	3	5	2	6	6
QL 3054	W	3	5	2	7	6
QL 3056	W	3	4	2	7	5
QL 3059	W	3	3	2	6	5
QL 3061	W	3	3	2	6	6
QL 3063	W	3	6	2	6	6
QL 3067	W	3	5	2	7	6
QL 3068	W	3	5	2	7	5
QL 3070	W	2	5	2	6	6
QL 3072	W	2	4	2	6	5
QL 3073	W	4	4	2	7	5
QL 3074	W	2	6	2	7	6
QL 3076	W	3	4	2	6	6
QL 3078	W	3	3	2	6	6
QL 3079	W	2	4	2	6	6
QL 3082	W	3	5	2	7	5
QL 3091	W	4	4	2	6	5
QL 3093	W	4	4	2	6	6
QL 3094	W	3	2	2	6	5
QL 3095	W	3	2	2	7	5
QL 3096	W	3	3	2	6	5
QL 3097	W	3	5	2	6	6
QL 3098	W	3	3	2	6	6
QL 3099	W	3	3	2	6	6
QL 3101	W	3	5	2	7	6
QL 3102	W	3	3	2	6	6
QL 3104	W	4	4	2	7	5
QL 3106	W	2	5	2	7	6
QL 3109	W	4	3	2	7	6
QL 3110	W	2	5	2	6	6
QL 3111	W	3	5	2	5	6
QL 3113	W	3	5	2	6	6
QL 3116	W	3	4	2	6	6

QL 3117	W	2	3	2	6	6
QL 3118	W	3	1	2	7	6
QL 3121	W	3	2	2	6	6
QL 3122	W	1	7	2	7	6
QL 3124	W	1	6	2	7	6
QL 3126	W	1	7	2	7	6
QL 3128	W	3	2	2	6	5
QL 3131	W	2	5	2	6	6
QL 3138	W	2	5	2	7	6
QL 3139	W	3	1	2	7	6
QL 3140	W	3	5	2	6	6
QL 3141	W	3	5	2	5	5
QL 3141	W	2	4	2	5	5
QL 3143	W	2	6	2	7	5
QL 3147	W	3	4	2	6	6
QL 3150	W	3	3	2	6	6
QL 3151	W	3	3	2	6	6
QL 3152	W	3	3	2	6	6
QL 4465	W	2	5	2	6	6
QL 45	W	2	7	2	7	6
QL 48400	W	1	6	2	6	6
QL 48447	W	3	3	2	6	6
QL 48510	W	1	5	2	5	6
QL 48650	W	2	5	2	5	6
QL 4870	W	2	3	2	6	6
QL 48700	W	3	3	2	7	6
QL 48750	W	2	5	2	6	6
QL 48800	W	3	4	2	7	6
QL 48950	W	3	4	2	6	6
QL 50	W	2	5	2	7	6
QL 5271	W	2	5	2	6	6
QL 55	W	2	5	2	6	6
QL 5570	W	2	4	2	6	6
QL 5626	W	3	3	2	5	6
QL 5694	W	4	3	2	6	6
QL 57700	W	2	5	2	6	6
QL 5878	W	2	5	2	4	6
QL 5985	W	2	4	2	7	6
QL 60	W	3	5	2	7	6
QL 6571	W	3	5	2	6	6
QL 6750	W	3	4	2	6	6
QL 69400	W	1	5	2	5	6
QL 69447	W	3	3	2	6	6
QL 69510	W	1	5	2	4	6
QL 69650	W	1	5	2	6	6
QL 69700	W	3	3	2	7	6
QL 69750	W	2	4	2	6	6
QL 69800	W	3	4	2	6	6

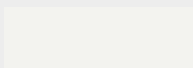
QL 6991	W	2	5	2	6	6
QL 69950	W	3	4	2	6	6
QL 7000	W	5	2	2	6	6
QL 70012	W	3	2	2	6	6
QL 70013	W	3	2	2	6	6
QL 70014	W	3	4	2	7	6
QL 7032	W	3	4	2	6	6
QL 7066	W	3	3	2	6	6
QL 7307	W	3	5	2	7	6
QL 836	W	3	3	2	6	6
QL 9005	W	2	4	2	6	6
QL 9100	W	3	5	2	7	6
QL 9111	W	3	4	2	6	6
QL 9112	W	3	5	2	7	6
QL 9154	W	3	5	2	6	6
QL 9171	W	2	5	2	6	6
QL 9257	W	3	3	2	7	6
QL 9489	W	2	6	2	7	6
QL 9536	W	4	3	2	7	6
QL 9596	W	2	6	2	7	6
QL 9646	W	3	5	2	7	6
QL 9608	W	3	3	2	7	6
QL 9613	W	3	3	2	7	6
QL 9688	W	3	3	2	7	6
QL 9710	W	3	5	2	6	6
QL 9756	W	2	5	2	7	6
QL 9898	W	3	5	2	7	6
QL 9926	W	3	3	2	7	6
QL 9928	W	3	4	2	7	6
QL 9985	W	3	5	2	7	6

Q-LON

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: GAMA DE COLORES

LA EXCLUSIVA JUNTA Q-LON ESTÁ FABRICADA CON UNA ESPUMA ESPECIAL DE POLIURETANO, CONTENIDA EN UNA COBERTURA DE POLIETILENO RESISTENTE A LA INTEMPERIE.

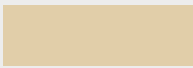
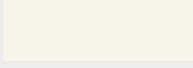
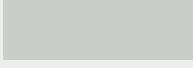
El color estándar de la espuma es el natural. La cobertura está disponible en los siguientes colores principales (bronce para aplicaciones de madera):

≈ RAL	Código	Color
9003	222	 Blanco
7001	212	 Gris plata
8019	220	 Marrón
9005	223	 Negro

Otras configuraciones disponibles previa petición

Hay más opciones disponibles para una mayor coordinación de colores. Según la configuración, pueden aplicarse condiciones especiales. La espuma se puede solicitar en otro color.

La cobertura también puede estar disponible en los siguientes colores:

≈ RAL	Código	Color
1001	211	 Beige
8003	217	 Roble claro
8001	216	 Pardo ocre
8007	218	 Pardo corzo
8015	219	 Castaño
9010	221	 Blanco puro
7035	215	 Gris luminoso
7032	252	 Gris oscuro
7024	214	 Gris grafito

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: PRUEBAS Y RESULTADOS

Específicamente diseñadas para ventanas y puertas de entrada de madera, las juntas de espuma Q-Lon combinan el mejor rendimiento térmico con buenas propiedades de aislamiento acústico en un amplio intervalo de temperaturas. Las fuerzas operativas, muy bajas, reducen el desgaste y facilitan su funcionamiento.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Intervalo de temperatura probado	De -60 °C a +70 °C —véase la clasificación de EN12365—. Alcanzó -60° según la certificación PCT rusa
Conductividad de calor	0,041 W/mK a 0 °C
Compatibilidad	Compatible con PVCu, sin formación de manchas en el material de contacto
Cobertura exterior	Polietileno, baja fricción, resistente a los rayos UV
Índice de fluidez de la película	Aprox. 0,85 g/10 min a 190 °C, 2,16 kg de masa - 2,0 MI
Conductividad térmica de la película	0,33 W/(m·K)
Conductividad térmica de la junta Q-Lon	0,041 W/(m·K)

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: RESUMEN DE LA GAMA

AJUSTE A SUPERFICIE UNIVERSAL

Ajuste a superficie	Dimensiones (mm)			
	Junta		Aplicación	
	Anchura	Altura	Barbilla	Hueco de sellado
Con cinta				
QL 1026	12,0	4,0	12,0	1,0 - 3,0
QL 1032	12,0	7,0	12,0	2,0 - 6,0
QL 3015	8,0	5,0	8,0	2,5 - 4,0
QL 3116	10,8	8,7	11,0	3,0 - 5,5
QL 3117	11,2	6,5	11,0	3,0 - 5,5
QL 3121	15,0	12,0	15,0	5,0 - 10,0
QL 3122	7,0	2,2	7,0	0,5 - 2,0
QL 3124	6,4	3,7	6,0	2,5 - 3,5
QL 3126	10,0	3,0	10,0	1,0 - 2,5
QL 9171	8,0	6,0	8,0	4,5
Sin cinta				
QL 3042	11,2	6,5	11,0	3,0 - 5,5
QL 3059	10,8	8,7	11,0	3,0 - 5,5
QL 3061	15,0	12,0	15,0	5,0 - 10,0
QL 9171	8,0	6,0	8,0	4,5

PUERTAS DE ENTRADA DE MADERA

Ranura de corte	Dimensiones (mm)			
	Canal		Barbilla	Hueco de sellado
	Ancho de paso	Prof. mín.		
QL 3073	4,0 - 5,0	7,5	13,0	5,0 - 8,0
QL 3078	3,0 - 3,3	6,0	10,5	4,0 - 7,5
QL 3091	4,0 - 5,0	7,5	15,0	4,0 - 8,0
QL 3093	2,7 - 3,0	7,0	13,0	4,0 - 8,0
QL 3094	2,7 - 3,2	6,5	10,0	3,0 - 6,0
QL 3095	3,5 - 4,0	6,5	10,0	3,0 - 6,0
QL 3096	4,0 - 5,0	7,5	12,0	3,0 - 6,0
QL 3097	4,0 - 5,0	7,5	18,0	3,5 - 6,0
QL 3098	3,0 - 4,0	7,5	14,0	3,0 - 6,0
QL 3099	3,0 - 3,3	6,0	10,5	4,0 - 7,5
QL 3102	3,7 - 4,2	7,0	11,0	5,0 - 7,5
QL 3104	4,0 - 5,0	7,5	12,0	5,0 - 9,0
QL 3109	4,0 - 5,0	7,0	18,0	5,0 - 9,0
QL 3118	3,0 - 3,3	7,0	9,0	3,0 - 7,5
QL 5694	2,7 - 3,0	6,0	10,0	6,0 - 11,0
QL 7000	2,7 - 3,0	6,0	10,0	4,0 - 10,8
QL 7066	2,7 - 3,0	6,0	10,0	4,8 - 7,7
QL 9111	3,0 - 3,3	6,0	12,0	4,8 - 7,9
QL 70014	4,0	7,0	8,0	4,1 - 7,0



VENTANAS DE MADERA

Ranura de corte	Dimensiones (mm)			
	Canal		Barbilla	Hueco de sellado
	Ancho de paso	Prof. mín.		
Junta central				
QL 3053	4,0 - 5,0	7,5	12,0	4,5 - 6,0
QL 3063	4,0 - 5,0	7,5	12,0	5,5 - 7,5
QL 3067	4,0 - 5,0	7,5	12,0	4,0 - 6,0
QL 3068	3,4 - 4,2	6,5	11,0	4,5 - 6,5
QL 3072	2,7 - 3,2	6,5	10,0	2,7 - 4,3
QL 3076	3,0 - 3,5	6,0	10,0	3,0 - 6,0
QL 3079	3,2 - 4,0	6,5	10,0	2,7 - 4,3
QL 3101	2,7 - 3,2	7,0	13,0	3,5 - 6,0
QL 3111	3,5 - 4,0	7,0	12,0	3,5 - 4,0
QL 3136	2,7 - 3,2	6,5	11,5	4,0 - 6,5
QL 3140	4,0 - 5,0	7,5	15,0	4,0 - 6,5
QL 3141	2,7 - 3,2	5,5	12,0	4,0 - 6,5
QL 3147	3,0 - 3,5	6,0	10,0	3,0 - 6,0
Junta de solapamiento				
QL 3034	2,7 - 3,0	8,0	8,5	0,0 - 1,5
QL 3054	2,8 - 3,2	5,5	10,0	4,0 - 6,0
QL 3070	2,7 - 3,0	8,0	8,0	0,0 - 1,5
QL 3097	4,0 - 5,0	7,5	18,0	3,5 - 6,0
QL 3131	2,7 - 3,0	8,0	8,0	0,0 - 1,5
QL 3136	2,7 - 3,2	6,5	11,5	4,0 - 6,5
QL 3141	2,7 - 3,2	5,5	12,0	4,0 - 6,5
Sellador de marco				
QL 3004	2,7 - 3,0	6,0	10,5	3,0 - 5,0
QL 3005	2,7 - 3,0	6,0	8,0	3,4 - 5,4
QL 3006	2,7 - 3,0	6,0	13,0	5,0 - 13,0
QL 3009	2,7 - 3,0	6,0	11,0	4,0 - 7,5
QL 3011	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,5 - 5,5
QL 3012	2,7 - 3,0	6,0	11,0	4,0 - 6,5
QL 3013	2,7 - 3,0	6,0	8,0	2,0 - 3,0
QL 3025	2,7 - 3,0	6,0	10,5	3,0 - 5,0
QL 3037	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,5 - 5,6
QL 3056	2,7 - 3,0	6,0	9,0	4,0 - 7,5
QL 3074	2,7 - 3,2	6,5	8,5	3,5 - 5,5
QL 3077	2,7 - 3,0	6,0	8,0	2,0 - 3,0
QL 3078	3,0 - 3,3	6,0	10,5	4,0 - 7,5
QL 3082	2,7 - 3,2	5,0	8,0	3,0 - 5,0
QL 3099	3,0 - 3,3	6,0	10,5	4,0 - 7,5
QL 3118	3,0 - 3,3	7,0	9,0	3,0 - 7,5
QL 3128	2,7 - 3,0	7,0	9,0	4,0 - 7,5
QL 3139	2,7 - 3,0	7,0	9,0	4,0 - 7,5
QL 3143	2,7 - 3,0	6,0	10,5	3,0 - 5,0
QL 5271	2,7 - 3,0	6,0	11,0	2,4 - 3,8
QL 5878	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,2 - 4,9
QL 9985	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,0 - 6,5

PUERTAS DE PVCu

Ranura-bolsillo	Dimensiones de aplicación (mm)	
	Ranura	Hueco de sellado
	Ancho de paso	
QL 9710	3,3	3,0 - 5,5
QL 9756	3,3	1,0 - 4,8
QL 9898	3,2	3,0 - 5,5
QL 9926	3,2 - 3,4	3,0 - 7,5
QL 9928	3,2 - 3,4	3,0 - 7,5

VENTANAS DE PVCu

Ranura-bolsillo	Dimensiones de aplicación (mm)	
	Ranura	Hueco de sellado
	Ancho de paso	
QL 4465	4,2	3,0 - 4,8
QL 5570	3,3	3,0 - 4,8
QL 5985	4,0	2,3 - 3,6
QL 6493	3,6	2,0 - 3,0
QL 6571	3,0	3,0 - 5,0
QL 6750	2,5	2,6 - 4,1
QL 6991	3,9	2,0 - 3,2
QL 7032	3,0	1,5 - 5,1
QL 7307	3,2	2,8 - 4,4
QL 9005	2,4	2,5 - 4,1
QL 9100	2,4	2,7 - 4,4
QL 9112	3,2	3,0 - 4,9
QL 9154	3,2	2,8 - 4,5
QL 9257	3,2	4,5 - 7,1
QL 9489	3,4	2,5 - 4,0
QL 9596	3,4	2,5 - 4,0
QL 9646	3,6	3,5 - 5,5
QL 9688	2,8	3,0 - 7,0
QL 9710	3,3	3,0 - 5,5
QL 9756	3,3	1,0 - 4,8
QL 9898	3,2	3,0 - 5,5
QL 9926	3,2 - 3,4	3,0 - 7,5
QL 9928	3,2 - 3,4	3,0 - 7,5

PUERTAS DE PVCu Y ALUMINIO

Ranura en T	Dimensiones de aplicación (mm)		
	Canal		Hueco de sellado
	Ancho de paso	Prof. mín.	
Tipo A (5,3 mm)			
QL 46105	3 - 3,2	2,3	5 - 5,5
QL 46800	2,6 - 3,2	2,3	3 - 3,5
QL 4870	3,2	2,3	2,5 - 4,0
QL 48100	3,2	2,3	5,5 - 7,0
QL 48447	3,2	2,3	2,5 - 7,0
QL 48700	3,2	2,3	2,5 - 6,0
QL 48800	3,2	2,3	2,5 - 7,0
QL 48950	3,2	2,3	4,0 - 6,5
QL 70013	3,2	5,3	4,5 - 8,5
Tipo C (7,5 mm)			
QL 6970	4,6	2,3	2,5 - 4,0
QL 69100	4,6	2,3	5,5 - 7,0
QL 69447	4,6	2,3	2,5 - 7,0
QL 69700	4,6	2,3	2,5 - 6,0
QL 69800	4,6	2,3	2,5 - 7,0
QL 69950	4,6	2,3	4,0 - 6,5
QL 70012	4,6	7,5	4,5 - 8,5

OTRAS APLICACIONES DE PVCu Y ALUMINIO

Dimensiones de aplicación (mm)			
Ranura en T	Canal		Hueco de sellado
	Ancho de paso	Profundidad	
Tipo A (5,3 mm)			
QL 4636	3,2	2,3	1,0 - 2,5
QL 4870	3,2	2,3	2,5 - 4,0
QL 48100	3,2	2,3	5,5 - 7,0
QL 48400	3,2	2,3	0,5 - 2,0
QL 48510	3,2	2,3	1,1 - 2,4
QL 48650	3,2	2,3	1,8 - 3,4
QL 48447	3,2	2,3	2,5 - 7,0
QL 48700	3,2	2,3	2,5 - 6,0
QL 48800	3,2	2,3	2,5 - 7,0
QL 48750	3,2	2,3	2,7 - 4,6
QL 48950	3,2	2,3	4,0 - 6,5
Tipo B (6,3 mm)			
QL 57700	3,8	2,3	2,3 - 4,0
Tipo B (6,3 mm)			
QL 6970	4,6	2,3	2,5 - 4,0
QL 69100	4,6	2,3	5,5 - 7,0
QL 69400	4,6	2,3	0,5 - 1,5
QL 69447	4,6	2,3	2,5 - 7,0
QL 69510	4,6	2,3	1,1 - 2,4
QL 69650	4,6	2,3	1,8 - 3,4
QL 69700	4,6	2,3	2,5 - 6,0
QL 69750	4,6	2,3	2,7 - 4,6
QL 69800	4,6	2,3	2,5 - 7,0
QL 69950	4,6	2,3	4,0 - 6,5



PUERTAS DE INTERIOR

Ranura de corte	Dimensiones de aplicación (mm)			
	Canal		Barbilla	Hueco de sellado
	Ancho de paso	Prof. mín.		
QL 50	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,0 - 5,0
QL 55	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,0 - 4,5
QL 60	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,0 - 4,5
QL 3037	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,5 - 5,6
QL 3056	2,7 - 3,0	6,0	9,0	4,0 - 7,5
QL 3072	2,7 - 3,2	6,5	10,0	2,7 - 4,3
QL 3091	4,0 - 5,0	7,5	15,0	4,0 - 8,0
QL 3094	2,7 - 3,2	6,5	10,0	3,0 - 6,0
QL 3100	3,5 - 4,0	6,5	12,0	4,0 - 7,5
QL 3106	3,5 - 4,0	6,5	12,0	3,0 - 5,0
QL 3110	3,5 - 4,0	6,5	12,0	3,5 - 4,0
QL 3113	3,5 - 4,0	7,0	12,0	4,0 - 7,5
QL 3138	2,7 - 3,2	6,0	8,0	3,0 - 4,5
QL 9985	2,7 - 3,0	6,0	10,0	3,0 - 6,5

MOBILIARIO

Ranura en T	Dimensiones de aplicación (mm)		
	Canal		Hueco de sellado
	Ancho de paso	Profundidad	
QL 3006	2,7 - 3,0	6,0	5,0 - 13,0
QL 3009	2,7 - 3,0	6,0	4,0 - 7,5
QL 3011	2,7 - 3,0	6,0	3,5 - 5,5
QL 3012	2,7 - 3,0	6,0	4,0 - 6,5
QL 3013	2,7 - 3,0	6,0	2,0 - 3,0
QL 3034	2,7 - 3,0	8,0	0,0 - 1,5
QL 3037	2,7 - 3,0	6,0	3,5 - 5,6
QL 3070	2,7 - 3,0	8,0	0,0 - 1,5
QL 3072	2,7 - 3,2	6,5	2,7 - 4,3
QL 3073	4,0 - 5,0	7,5	5,0 - 8,0
QL 3074	2,7 - 3,2	6,5	3,5 - 5,5
QL 3077	2,7 - 3,0	6,0	2,0 - 3,0
QL 3078	3,0 - 3,3	6,0	4,0 - 7,5
QL 3079	3,2 - 4,0	6,5	2,7 - 4,3
QL 3091	4,0 - 5,0	7,5	4,0 - 8,0
QL 3093	2,7 - 3,0	7,0	4,0 - 8,0
QL 3094	2,7 - 3,2	6,5	3,0 - 6,0
QL 3095	3,5 - 4,0	6,5	3,0 - 6,0
QL 3096	4,0 - 5,0	7,5	3,0 - 6,0
QL 3098	3,0 - 4,0	7,5	3,0 - 6,0
QL 3099	3,0 - 3,3	6,0	4,0 - 7,5
QL 3100	3,5 - 4,0	6,5	4,0 - 7,5
QL 3102	3,7 - 4,2	7,0	5,0 - 7,5
QL 3104	4,0 - 5,0	7,5	5,0 - 9,0
QL 3106	3,5 - 4,0	6,5	3,0 - 5,0
QL 3109	4,0 - 5,0	7,0	5,0 - 9,0
QL 3110	3,5 - 4,0	6,5	3,5 - 4,0
QL 3113	3,5 - 4,0	7,0	4,0 - 7,5
QL 3118	3,0 - 3,3	7,0	3,0 - 7,5
QL 3128	2,7 - 3,0	7,0	4,0 - 7,5
QL 3131	2,7 - 3,0	8,0	0,0 - 1,5
QL 3138	2,7 - 3,2	6,0	3,0 - 4,5
QL 3139	2,7 - 3,0	7,0	4,0 - 7,5
QL 5626	2,7 - 3,0	6,0	4,7 - 7,5
QL 5694	2,7 - 3,0	6,0	6,0 - 11,0
QL 7000	2,7 - 3,0	6,0	4,0 - 10,8
QL 7066	2,7 - 3,0	6,0	4,8 - 7,7
QL 9111	3,0 - 3,3	6,0	4,8 - 7,9
QL 9480	2,7 - 3,0	6,0	3,5 - 7,0
QL 9985	2,7 - 3,0	6,0	3,0 - 6,5

Q-LOI

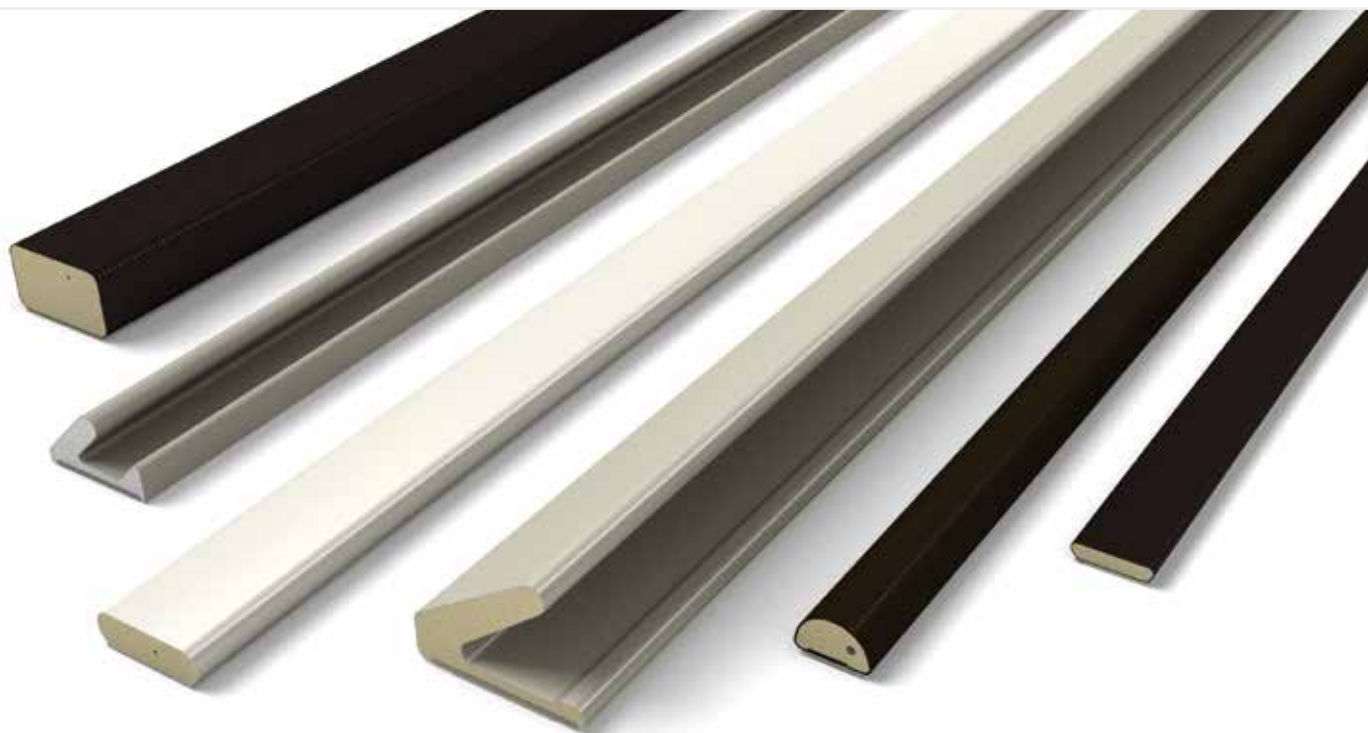
JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: CERTIFICACIONES

Código	Certificaciones				
	EN 12365	KOMO	SKZ	Sintef	Cradle to Cradle
QL 1026	X	X			
QL 1032	X	X			
QL 3004	X	X			X
QL 3005 / AQ 63	X	X		X	X
QL 3006	X	X			X
QL 3009	X	X			X
QL 3011	X	X			X
QL 3012	X	X			X
QL 3013 / AQ 48	X	X		X	X
QL 3015 / AQ 122	X	X			
QL 3020	X	X			X
QL 3025	X	X			X
QL 3034	X	X			X
QL 3037 / AQ 4846	X	X			X
QL 3042	X	X			X
QL 3053	X	X		X	X
QL 3054	X	X			X
QL 3056	X	X		X	X
QL 3059	X	X			X
QL 3061	X	X			X
QL 3063	X	X			X
QL 3067	X	X			X
QL 3068	X	X			X
QL 3070	X	X			X
QL 3072	X	X		X	X
QL 3073	X	X			X
QL 3074	X	X			X
QL 3076	X	X		X	X
QL 3077		X			X
QL 3078	X	X		X	X
QL 3079	X	X			X
QL 3082	X	X		X	X
QL 3091	X			X	X
QL 3093	X	X			X
QL 3094	X	X		X	X
QL 3095	X	X			X
QL 3096	X	X		X	X
QL 3097	X	X			X

Código	Certificaciones				
	EN 12365	KOMO	SKZ	Sintef	Cradle to Cradle
QL 3098	X	X			X
QL 3099	X	X			X
QL 3101	X	X			X
QL 3102	X	X			X
QL 3104	X	X		X	X
QL 3106	X	X			X
QL 3109	X	X			X
QL 3110	X				X
QL 3111	X	X			X
QL 3113		X			X
QL 3116	X	X			
QL 3117	X	X			
QL 3118	X	X		X	X
QL 3121	X	X			
QL 3122	X	X			
QL 3124	X	X			
QL 3126	X	X			
QL 3128	X	X		X	X
QL 3131	X	X			X
QL 3138	X				X
QL 3139	X	X			X
QL 3140	X	X			X
QL 3141	X	X			X
QL 3143	X	X		X	X
QL 3147	X	X		X	X
QL 3150	X	X			X
QL 3151	X	X			X
QL 3152	X				X
QL 4465	X	X	X1		X
QL 45	X	X	X1		X
QL 46105	X		X1		X
QL 46800	X		X1		X
QL 48400	X	X	X1		X
QL 48447	X	X	X1		X
QL 48510	X	X	X1		X
QL 48650	X	X	X1		X
QL 4870	X	x	X1		X
QL 48700	X	X	X1		X

Código	Certificaciones				
	EN 12365	KOMO	SKZ	Sintef	Cradle to Cradle
QL 48750	X	X	X1		X
QL 48800	X	X	X1		X
QL 48950	X	X	X1		X
QL 50	X	X			X
QL 5271	X	X			X
QL 55	X	X			X
QL 5570	X	X	X1	X	X
QL 5626	X	X			X
QL 5694	X	X			X
QL 57700	X	X	X1		X
QL 5878	X	X	X1		X
QL 5985	X	X	X1		X
QL 60	X	X			X
QL 6571	X	X	X1		X
QL 6750	X	X	X1		X
QL 69400	X	X	X1		X
QL 69447	X	X	X1		X
QL 69510	X	X	X1		X
QL 69650	X	X	X1		X
QL 69700	X	X	X1		X
QL 69750	X	X	X1		X
QL 69800	X	X	X1		X
QL 6991	X	X	X1		X
QL 69950	X	X	X1		X
QL 7000	X	X			X
QL 70012	X				
QL 70013	X				
QL 70014	X				
QL 7032	X	X	X1		X
QL 7066	X	X	X1		X
QL 7307	X	X	X1		X
QL 836	X	X	X1		X
QL 9005	X	X	X1		X
QL 9100	X	X	X1		X
QL 9111	X	X			X
QL 9112	X	X	X1		X
QL 9154	X	X	X1		X
QL 9171	X				

Código	Certificaciones				
	EN 12365	KOMO	SKZ	Sintef	Cradle to Cradle
QL 9257	X	X	X1		X
QL 9480					X
QL 9489	X	X		X	X
QL 9536	X	X	X1		X
QL 9596	X	X	X1		X
QL 9646	X	X	X1	X	X
QL 9608	X	X	X1		X
QL 9613	X	X	X1		X
QL 9688	X	X	X1		X
QL 9710	X	X	X1		X
QL 9756	X	X	X1		X
QL 9898	X	X	X1		X
QL 9926	X	X	X1		X
QL 9928	X	X	X1		X
QL 9985	X	X			X



JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: PARA AJUSTE A SUPERFICIE UNIVERSAL



Compruebe los
códigos en las
páginas 46-47

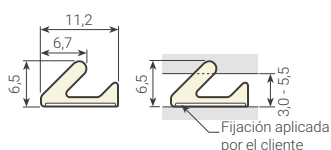
- Universal: aplicación directa en una superficie plana
 - Fijación con cinta adhesiva aplicada previamente
 - De forma alternativa, se puede fijar con cinta adhesiva, cola caliente o grapas
 - Colores disponibles: blanco, negro, bronce y gris.
- Otros colores disponibles previa petición

PARA AJUSTE A SUPERFICIE UNIVERSAL

2Q098
QL 3042
SIN CINTA

Anchura: 11,2
Altura: 6,5
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,5
Embalaje: 400 m x 2

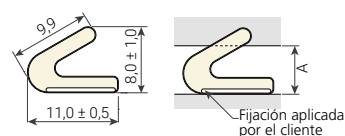
W24276



2Q119
QL 3059
SIN CINTA

Anchura: 10,8
Altura: 8,7
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,5
Embalaje: 300 m x 2

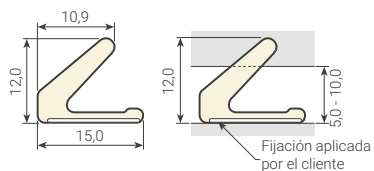
W33266



2Q140
QL 3061
SIN CINTA

Anchura: 15,0
Altura: 12,0
Barbilla: 15,0
Hueco de sellado: 5,0 - 10,0
Embalaje: 250 m x 2

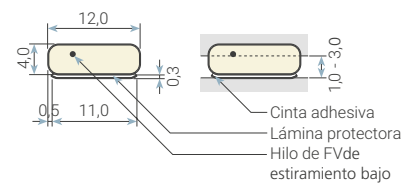
W33266



2Q000
QL 1026
CON CINTA

Anchura: 12,0
Altura: 4,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 1,0 - 3,0
Embalaje: 250 m x 2 / 500 m x 2

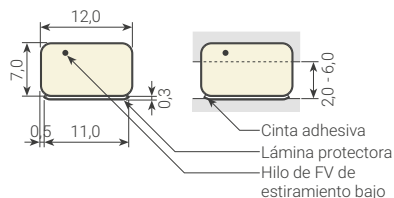
W26276



2Q007
QL 1032
CON CINTA

Anchura: 12,0
Altura: 7,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 2,0 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2 / 500 m x 2

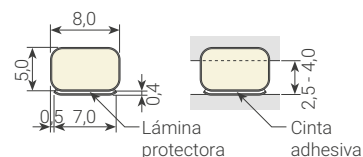
W35276



2Q063
QL 3015
CON CINTA

Anchura: 8,0
Altura: 5,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 2,5 - 4,0
Embalaje: 500 m x 2

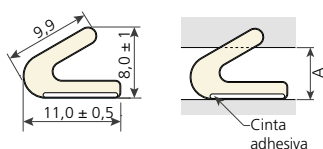
W25276



2Q357
QL 3116
CON CINTA

Anchura: 10,8
Altura: 8,7
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,5
Embalaje: 300 m x 2

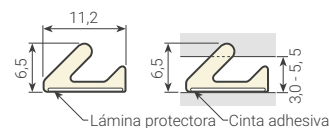
W34266



2Q364
QL 3117
CON CINTA

Anchura: 11,2
Altura: 6,5
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,5
Embalaje: 400 m x 2

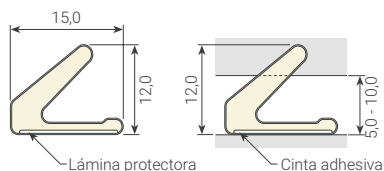
W23266



2Q385
QL 3121
CON CINTA

Anchura: 15,0
Altura: 12,0
Barbilla: 15,0
Hueco de sellado: 5,0 - 10,0
Embalaje: 225 m x 2

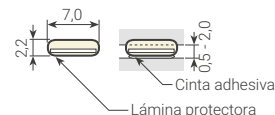
W32266



2Q231
QL 3122
CON CINTA

Anchura: 7,0
Altura: 2,2
Barbilla: 7,0
Hueco de sellado: 0,5 - 2,0
Embalaje: 200 m x 2

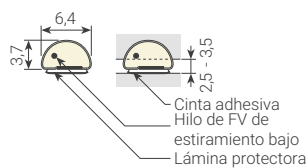
W17276



2Q406
QL 3124
CON CINTA

Anchura: 6,4
Altura: 3,7
Barbilla: 6,0
Hueco de sellado: 2,5 - 3,5
Embalaje: 1000 m x 2

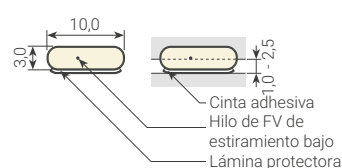
W16276



2Q413
QL 3126
CON CINTA

Anchura: 10,0
Altura: 3,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 1,0 - 2,5
Embalaje: 700 m x 2

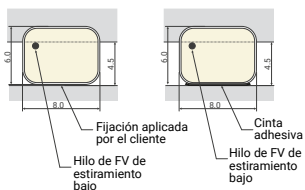
W17276



2Q840
QL 9171
CON CINTA / SIN CINTA

Anchura: 8,0
Altura: 6,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 4,5
Embalaje: 500 m x 2

W25266





Compruebe los
códigos en las
páginas 46-47

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: PARA APLICACIONES DE VENTANAS Y PUERTAS DE ENTRADA DE MADERA

- Procesamiento eficaz: directamente desde la bobina, sin residuos
- Adecuado para fijación o inserción automática
- Colores disponibles: blanco, negro, bronce y gris.

Otros colores disponibles previa petición



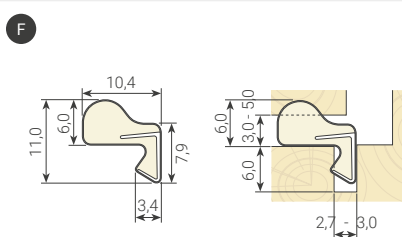
PARA APLICACIONES EN MADERA

O Adecuado para junta de solapamiento **F** Adecuado para selladores de marco **S** Adecuado para selladores de guillotina

2Q014
QL 3004
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,5
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 350 m x 2

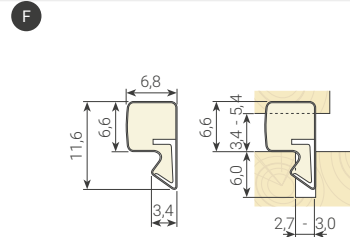
W26276



2Q0212
QL 3005
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 3,4 - 5,4
Embalaje: 300 m x 2

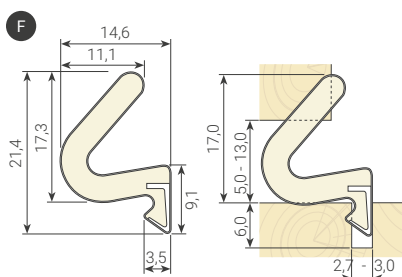
W35266



2Q028
QL 3006
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 13,0
Hueco de sellado: 5,0 - 13,0
Embalaje: 2,1 m x 150

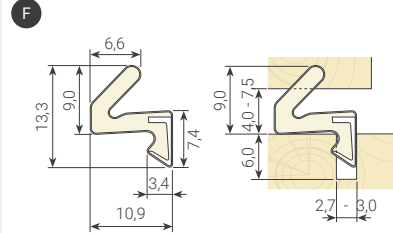
W62276



2Q035
QL 3009
PUERTAS DE ENTRADA/
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 250 m x 2

W32266



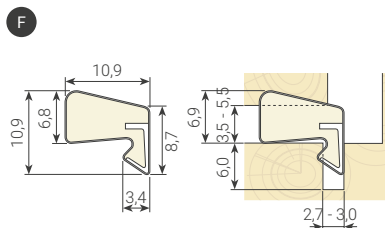
PARA APLICACIONES EN MADERA

C Adecuado para selladores centrales **O** Adecuado para junta de solapamiento **F** Adecuado para selladores de marco **S** Adecuado para selladores de guillotina

2Q042
QL 3011
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,5 - 5,5
Embalaje: 250 m x 2

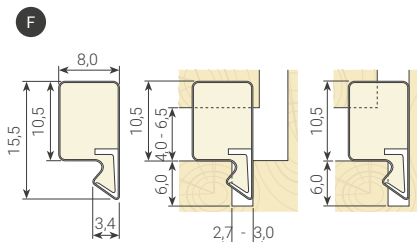
W35276



2Q049
QL 3012
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 4,0 - 6,5
Embalaje: 200 m x 2

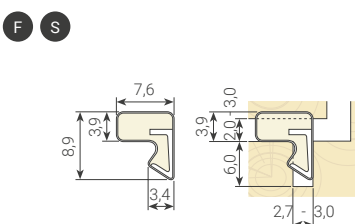
W45276



2Q210
QL 3013
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 2,0 - 3,0
Embalaje: 500 m x 2

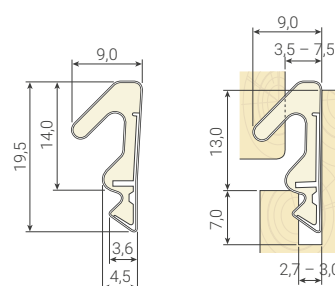
W15276



2Q035
QL 3020
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 13,0
Hueco de sellado: 3,5 - 7,5
Embalaje: 125 m x 2

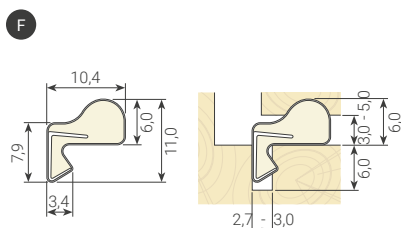
W44266



2Q014
QL 3025
(QL 3004 RV)
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,5
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 350 m x 2

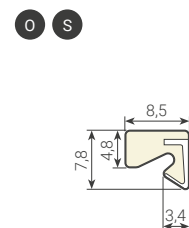
W25266



2Q084
QL 3034
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 8,5
Hueco de sellado: 0,0 - 1,5
Embalaje: 400 m x 2

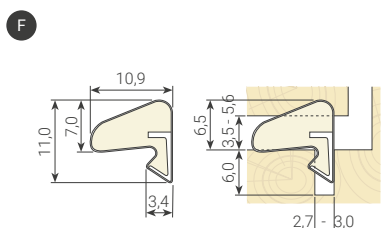
W36276



2Q091
QL 3037
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,5 - 5,6
Embalaje: 200 m x 2

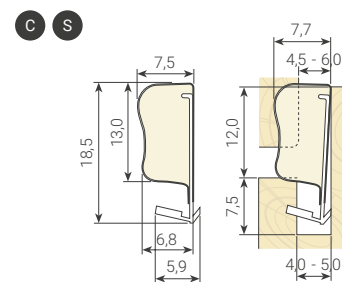
W35266



2Q105
QL 3053
PUERTAS DE ENTRADA/
VENTANAS

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 4,5 - 6,0
Embalaje: 200 m x 2

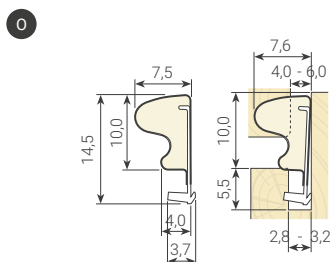
W35266



2Q112
QL 3054
VENTANAS

Anchura del canal: 2,8 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 5,5
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 4,0 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2

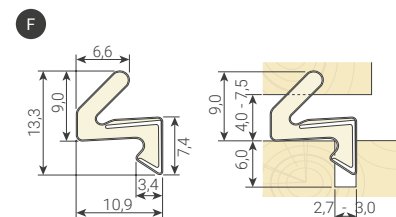
W35276



2Q056
QL 3056
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 9,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

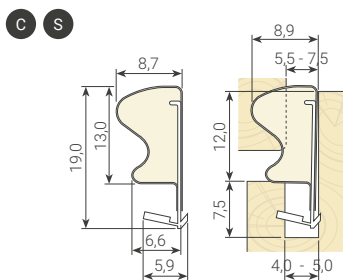
W35276



2Q147
QL 3063
VENTANAS

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 5,5 - 7,5
Embalaje: 200 m x 2

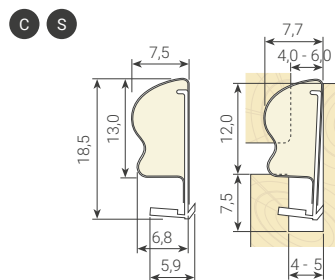
W36266



2Q161
QL 3067
VENTANAS

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 4,0 - 6,0
Embalaje: 200 m x 2

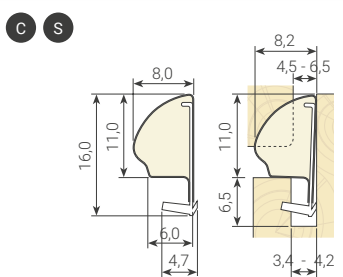
W25266



2Q168
QL 3068
VENTANAS

Anchura del canal: 3,4 - 4,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 4,5 - 6,5
Embalaje: 200 m x 2

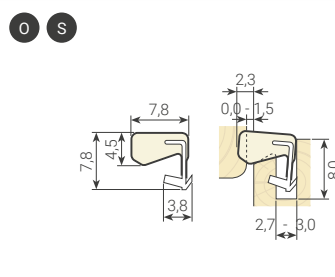
W35275



2Q175
QL 3070
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 0,0 - 1,5
Embalaje: 400 m x 2

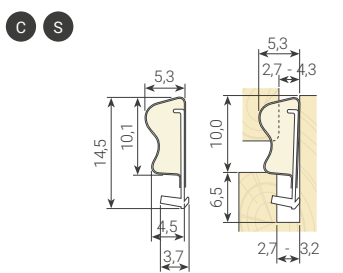
W25266



2Q182
QL 3072
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 2,7 - 4,3
Embalaje: 300 m x 2

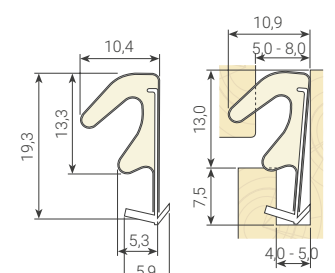
W24265



2Q189
QL 3073
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 13,0
Hueco de sellado: 5,0 - 8,0
Embalaje: 150 m x 2

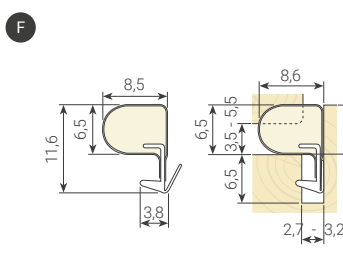
W344275



2Q196
QL 3074
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 8,5
Hueco de sellado: 3,5 - 5,5
Embalaje: 300 m x 2

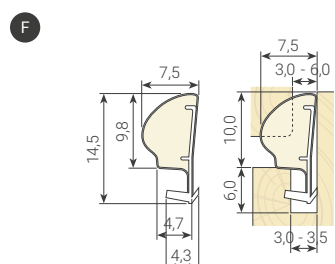
W26276



2Q203
QL 3076
VENTANAS

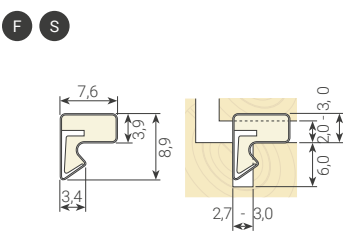
Anchura del canal: 3,0 - 3,5
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2

W34266



2Q210
QL 3077
(QL 3013 RV)
VENTANAS

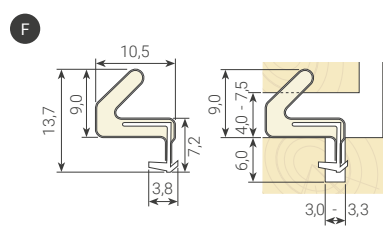
Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 2,0 - 3,0
Embalaje: 500 m x 2



2Q217
QL 3078
PUERTAS DE ENTRADA/
VENTANAS

Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,5
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 250 m x 2
300 m x 2

W33266



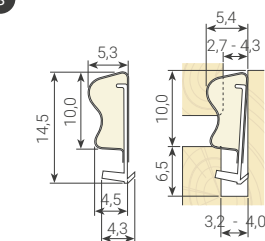
PARA APLICACIONES EN MADERA

C Adecuado para selladores centrales **O** Adecuado para junta de solapamiento **F** Adecuado para selladores de marco **S** Adecuado para selladores de guillotina

2Q224
QL 3079
PUERTAS DE ENTRADA/
VENTANAS

F S

Anchura del canal: 3,2 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 2,7 - 4,3
Embalaje: 300 m x 2

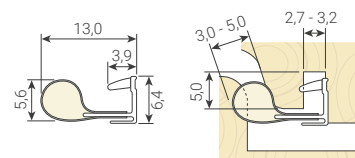


W24266

2Q308
QL 3082
VENTANAS

F

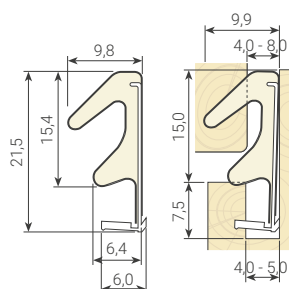
Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 5,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 250 m x 2



W35275

2Q231
QL 3091
PUERTAS DE ENTRADA

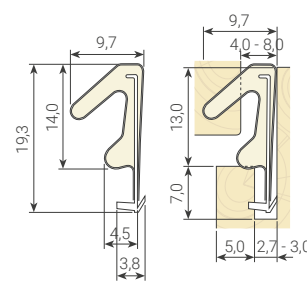
Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 15,0
Hueco de sellado: 4,0 - 8,0
Embalaje: 150 m x 2
400 m x 1



W44265

2Q238
QL 3093
PUERTAS DE ENTRADA

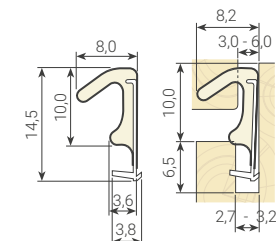
Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 13,0
Hueco de sellado: 4,0 - 8,0
Embalaje: 150 m x 2
400 m x 1



W44266

2Q245
QL 3094
PUERTAS DE ENTRADA

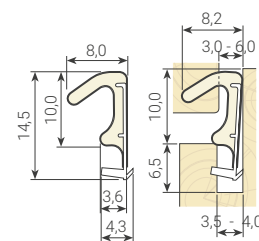
Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2



W32265

2Q252
QL 3095
PUERTAS DE ENTRADA

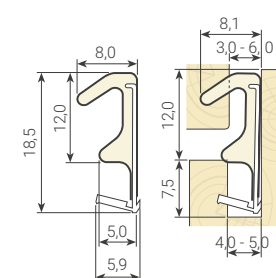
Anchura del canal: 3,5 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2



W32275

2Q259
QL 3096
PUERTAS DE ENTRADA

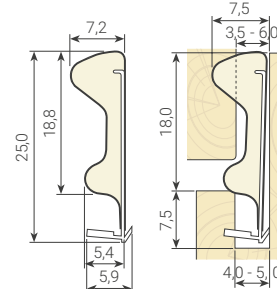
Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 200 m x 2



W35265

2Q266
QL 3097
PUERTAS DE ENTRADA/
VENTANAS

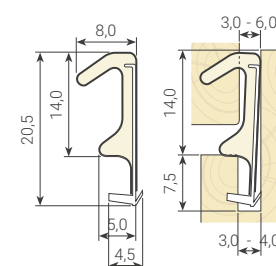
Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 18,0
Hueco de sellado: 3,5 - 6,0
Embalaje: 150 m x 2



W35266

2Q273
QL 3098
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 3,0 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 14,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 150 m x 2

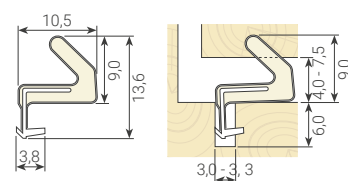


W33266

QL 3099 (QL 3078 RV)
PUERTAS DE ENTRADA/
VENTANAS

Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,5
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 250 m x 2
300 m x 2

F

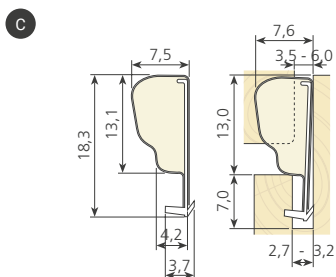


W33266

2Q021
QL 3101
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 13,0
Hueco de sellado: 3,5 - 6,0
Embalaje: 200 m x 2

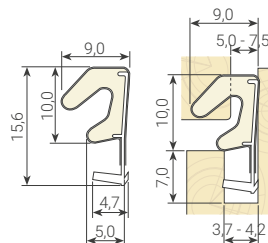
W35276



2Q294
QL 3102
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 3,7 - 4,2
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 5,0 - 7,5
Embalaje: 200 m x 2

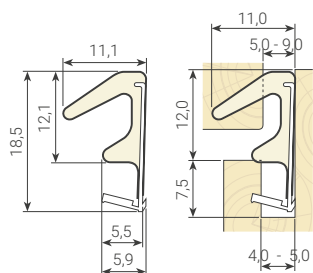
W33266



2Q308
QL 3104
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 5,0 - 9,0
Embalaje: 200 m x 2

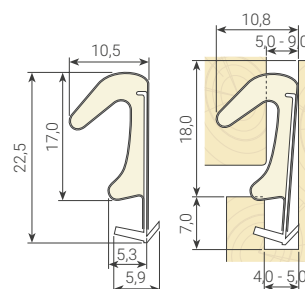
W44275



2Q322
QL 3109
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 18,0
Hueco de sellado: 5,0 - 9,0
Embalaje: 100 m x 2

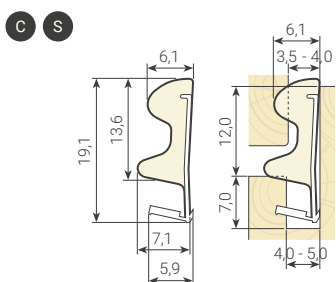
W43276



2Q336
QL 3111
VENTANAS

Anchura del canal: 3,5 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 3,5 - 4,0
Embalaje: 200 m x 2

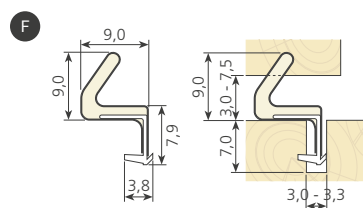
W35256



2Q371
QL 3118
PUERTAS DE ENTRADA/
VENTANAS

Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 9,0
Hueco de sellado: 3,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

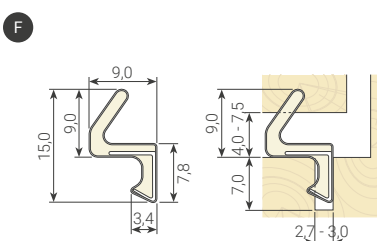
W31276



2Q420
QL 3128
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 9,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

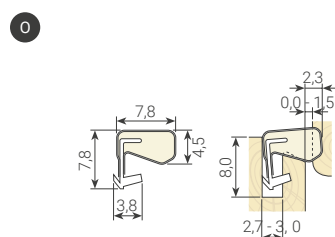
W32265



2Q427
QL 3131 (QL 3070 RV)
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 0,0 - 1,5
Embalaje: 400 m x 2

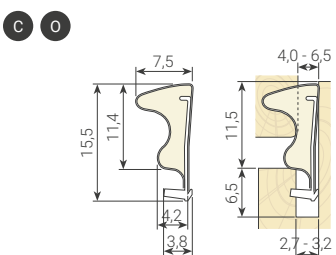
W25266



QL 3136
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 11,5
Hueco de sellado: 4,0 - 6,5
Embalaje: 200 m x 2

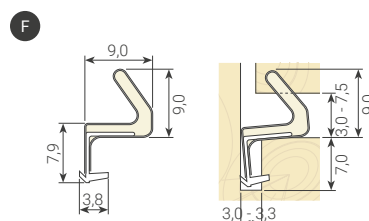
W62276



QL 3139 (QL 3118 RV)
VENTANAS

Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 9,0
Hueco de sellado: 3,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

W31276



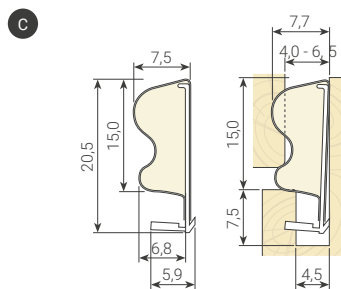
PARA APLICACIONES EN MADERA

C Adecuado para selladores centrales **O** Adecuado para junta de solapamiento **F** Adecuado para selladores de marco **S** Adecuado para selladores de guillotina

2Q476
QL 3140
VENTANAS

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 15,0
Hueco de sellado: 4,0 - 6,5
Embalaje: 200 m x 2

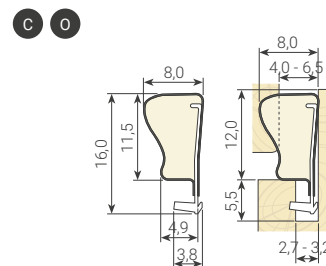
W35266



2Q483
QL 3141
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 5,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 4,0 - 6,5
Embalaje: 300 m x 2

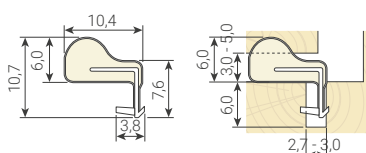
W35255



2Q490
QL 3143
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,5
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 350 m x 2

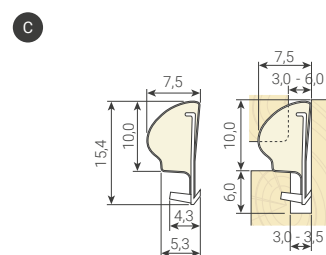
W26275



QL 3147 (QL 3076 RV)
VENTANAS

Anchura del canal: 3,0 - 3,5
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2

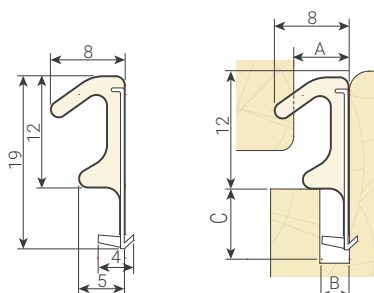
W34266



2Q500
QL 3150

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 3,5 - 6,0
Embalaje: 200 m x 2

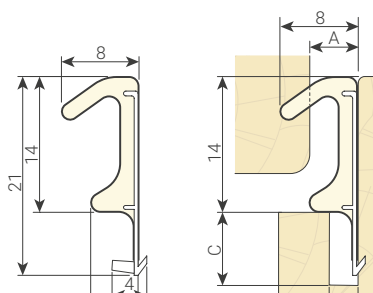
W33266



2Q502
QL 3152

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 14/15
Hueco de sellado: 3,5 - 6,0
Embalaje: 150 m x 2

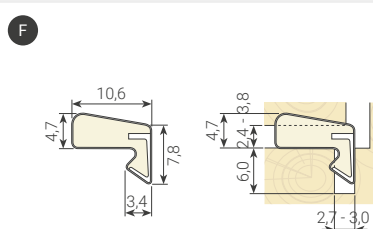
W33266



2Q588
QL 5271
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 2,4 - 3,8
Embalaje: 250 m x 2

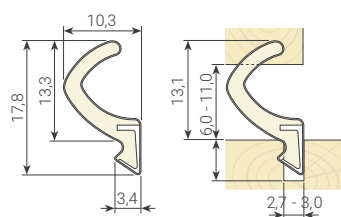
W25266



2Q616
QL 5694
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 6,0 - 11,0
Embalaje: 200 m x 2

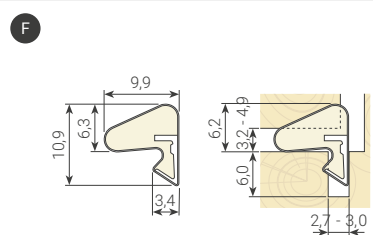
W43266



2Q630
QL 5878
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,2 - 4,9
Embalaje: 250 m x 2

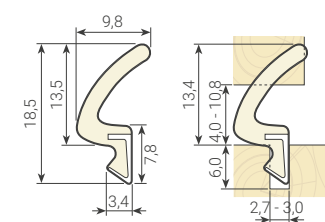
W25246



2Q749
QL 7000
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 13,0
Hueco de sellado: 4,0 - 10,8
Embalaje: 175 m x 2

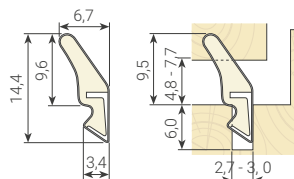
W52266



2Q763
QL 7066
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 4,8 - 7,7
Embalaje: 400 m x 2

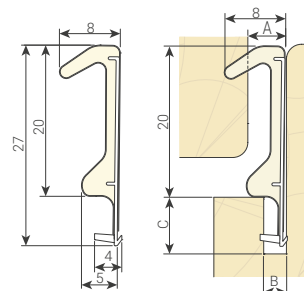
W33266



2Q288
QL 9608

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 20,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,0
Embalaje: 150 m x 2

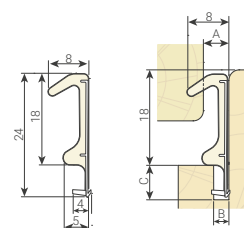
W33276



2Q644
QL 9613

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 18,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,0
Embalaje: 150 m x 2

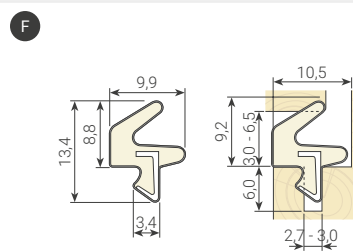
W33276



2Q959
QL 9985
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,5
Embalaje: 250 m x 2

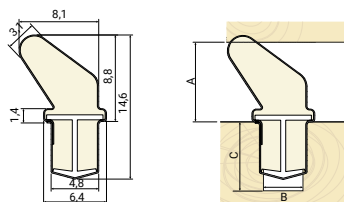
W35276



2Q752
QL 70014
VENTANAS

Anchura del canal: 4,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 8,0
Hueco de sellado: 4,1 - 7,0
Embalaje: 250 m x 2

W34276





Compruebe los
códigos en las
páginas 46-47

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: PARA APLICACIONES DE VENTANAS Y PRODUCTOS DE CUBIERTA DE PUERTAS Y VENTANAS DE PVCu

- Procesamiento rápido sin cortar esquinas
- Sin silicona, olor neutro y sin decoloración
- Fuerzas de cierre reducidas: baja fricción
- Colores disponibles: blanco, negro y gris. Otros colores disponibles previa petición

Gracias a su variedad de formas flexibles y a sus diferentes colores, estos perfiles Q-Lon son especialmente adecuados para aplicaciones de sellado en productos de cubierta de ventanas, como persianas y pantallas. Ajustadas en perfiles de PVCu, las juntas de espuma de poliuretano Q-Lon generan efectos de amortiguación del ruido y ayudan a reducir la entrada de luz y aire.

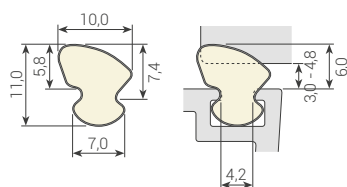


PARA APLICACIONES DE PVCu

2Q505
QL 4465
PUERTAS/VENTANAS
RANURA-BOLSILLO

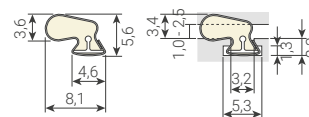
Ancho de paso: 4,2
Profundidad mín. de canal: 5,7
Hueco de sellado: 3,0 - 4,8
Embalaje: 250 m x 2

W25266



2Q512
QL 4636
VENTANAS RANURA EN T
TIPO A (5,3 MM)

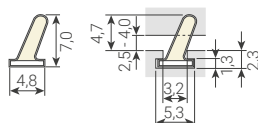
Paso de ranura de retención:
3,2
Profundidad mín. de ranura:
2,3
Hueco de sellado: 1,0 - 2,5
Embalaje: 300 m x 2



2Q517
QL 4870
PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Paso de ranura de retención:
3,2
Profundidad mín. de ranura:
2,3
Hueco de sellado: 2,5 - 4,0
Embalaje: 250 m x 2

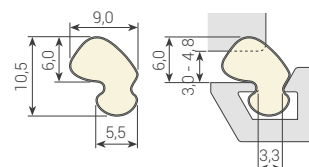
W25266



2Q602
QL 5570
VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

Ancho de paso: 3,3
Profundidad mín. de canal: 5,5
Hueco de sellado: 3,0 - 4,8
Embalaje: 250 m x 2

W24266



PARA APLICACIONES DE PVCu

2Q637

QL 5985

VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

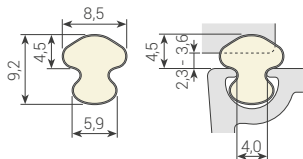
Ancho de paso: 4,0

Profundidad mín. de canal: 5,2

Hueco de sellado: 2,3 - 3,6

Embalaje: 250 m x 2

W24276



2Q680

QL 6571

VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

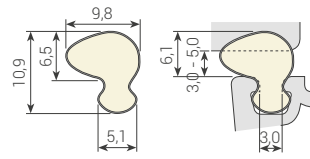
Ancho de paso: 3,0

Profundidad mín. de canal: 4,9

Hueco de sellado: 3,0 - 5,0

Embalaje: 250 m x 2

W35266



2Q687

QL 6750

VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

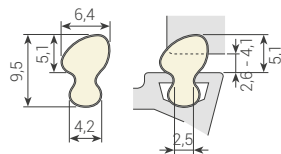
Ancho de paso: 2,5

Profundidad mín. de canal: 4,9

Hueco de sellado: 2,6 - 4,1

Embalaje: 300 m x 2

W34266



2Q693

QL 6970

PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO C (7,5
MM)

Paso de ranura de retención:

4,6

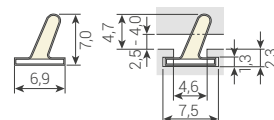
Profundidad mín. de ranura:

2,3

Hueco de sellado: 2,5 - 4,0

Embalaje: 250 m x 2

W25266



2Q735

QL 6991

VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

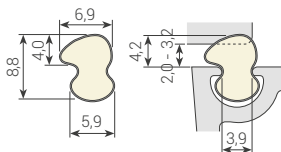
Ancho de paso: 3,9

Profundidad mín. de canal: 5,3

Hueco de sellado: 2,0 - 3,2

Embalaje: 300 m x 2

W25266



2Q756

QL 7032

PUERTAS/VENTANAS
RANURA-BOLSILLO

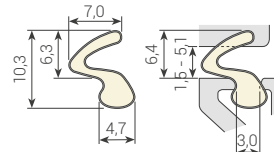
Ancho de paso: 3,0

Profundidad mín. de canal: 4,5

Hueco de sellado: 1,5 - 5,1

Embalaje: 200 m x 2

W34266



2Q770

QL 7307

VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

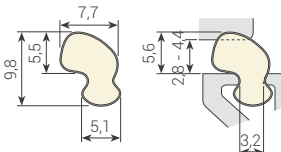
Ancho de paso: 3,2

Profundidad mín. de canal: 4,8

Hueco de sellado: 2,8 - 4,4

Embalaje: 250 m x 2

W35276



2Q785

QL 9005

VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

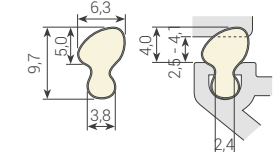
Ancho de paso: 2,4

Profundidad mín. de canal: 5,2

Hueco de sellado: 2,5 - 4,1

Embalaje: 300 m x 2

W24266



2Q791

QL 9100

VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

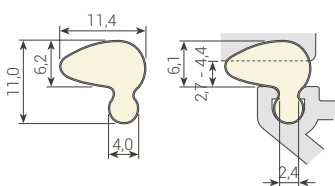
Ancho de paso: 2,4

Profundidad mín. de canal: 5,3

Hueco de sellado: 2,7 - 4,4

Embalaje: 250 m x 2

W35276



2Q819

QL 9112

VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

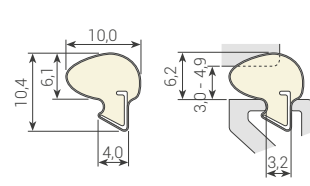
Ancho de paso: 3,2

Profundidad mín. de canal: 4,8

Hueco de sellado: 3,0 - 4,9

Embalaje: 300 m x 2

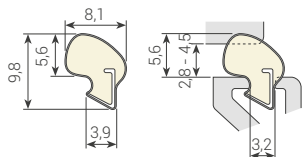
W35276



2Q834
QL 9154
VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

Ancho de paso: 3,2
Profundidad mín. de canal: 4,7
Hueco de sellado: 2,8 - 4,5
Embalaje: 300 m x 2

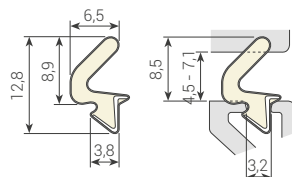
W35266



2Q842
QL 9257
PUERTAS/VENTANAS
RANURA-BOLSILLO

Ancho de paso: 3,2
Profundidad mín. de canal: 4,4
Hueco de sellado: 4,5 - 7,1
Embalaje: 300 m x 2

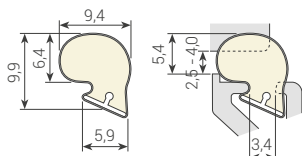
W33276



2Q855
QL 9489
PUERTAS/VENTANAS
RANURA-BOLSILLO

Ancho de paso: 3,4
Profundidad mín. de canal: 4,0
Hueco de sellado: 2,5 - 4,0
Embalaje: 250 m x 2

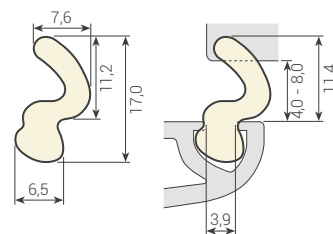
W26276



2Q861
QL 9536
PUERTAS RANURA-
BOLSILLO

Ancho de paso: 3,9
Profundidad mín. de canal: 6,3
Hueco de sellado: 4,0 - 8,0
Embalaje: 250 m x 2

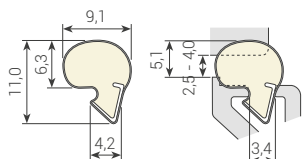
W43276



2Q873
QL 9596
VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

Ancho de paso: 3,4
Profundidad mín. de canal: 5,2
Hueco de sellado: 2,5 - 4,0
Embalaje: 300 m x 2

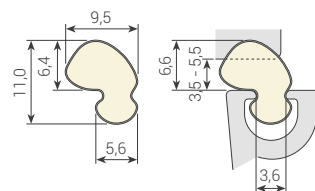
W26276



2Q878
QL 9646
VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

Ancho de paso: 3,6
Profundidad mín. de canal: 5,1
Hueco de sellado: 3,5 - 5,5
Embalaje: 250 m x 2

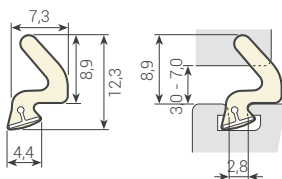
W35276



2Q882
QL 9688
PUERTAS/VENTANAS
RANURA-BOLSILLO

Ancho de paso: 2,8
Profundidad mín. de canal: 3,9
Hueco de sellado: 3,0 - 7,0
Embalaje: 400 m x 2

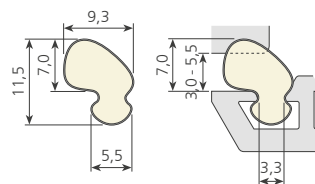
W33276



2Q891
QL 9710
VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

Ancho de paso: 3,3
Profundidad mín. de canal: 5,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,5
Embalaje: 300 m x 2

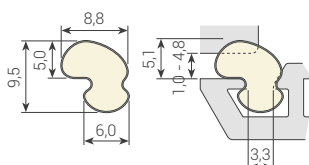
W35266



2Q898
QL 9756
VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

Ancho de paso: 3,3
Profundidad mín. de canal: 5,0
Hueco de sellado: 1,0 - 4,8
Embalaje: 300 m x 2

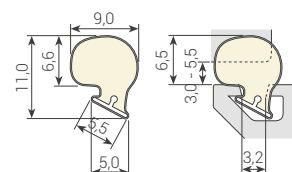
W25276



2Q911
QL 9898
VENTANAS RANURA-
BOLSILLO

Ancho de paso: 3,2
Profundidad mín. de canal: 4,9
Hueco de sellado: 3,0 - 5,5
Embalaje: 300 m x 2

W35276

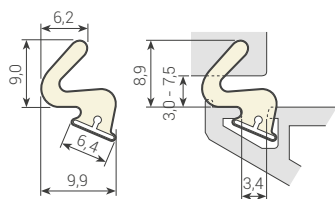


PARA APLICACIONES DE PVCu

2Q931
QL 9926
PUERTAS/VENTANAS
RANURA-BOLSILLO

Ancho de paso: 3,2 - 3,4
Profundidad mín. de canal: 5,0
Hueco de sellado: 3,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

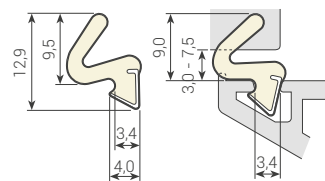
W33276



2Q940
QL 9928
PUERTAS/VENTANAS
RANURA-BOLSILLO

Ancho de paso: 3,2 - 3,4
Profundidad mín. de canal: 3,9
Hueco de sellado: 3,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

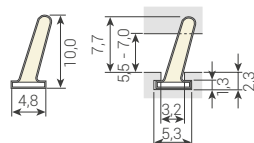
W34276



2Q516
QL 48100
PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Paso de ranura de retención:
3,2
Profundidad mín. de ranura:
2,3
Hueco de sellado: 5,5 - 7,0
Embalaje: 250 m x 2

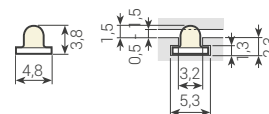
W33266



2Q518
QL 48400
VENTANAS RANURA EN T
TIPO A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 0,5 - 1,5
Embalaje: 200 m x 2
700 m x 2
900 m x 2

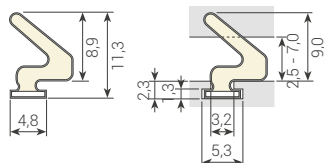
W16266



2Q525
QL 48447
PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,5 - 7,0
Embalaje: 250 m x 2

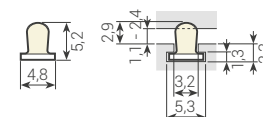
W33266



2Q532
QL 48510
VENTANAS RANURA EN T
TIPO A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 1,1 - 2,4
Embalaje: 200 m x 2
500 m x 2
900 m x 2

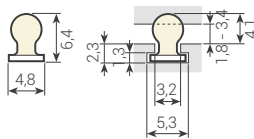
W15256



2Q539
QL 48650
VENTANAS RANURA EN T
TIPO A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 1,8 - 3,4
Embalaje: 200 m x 2
500 m x 2
800 m x 2

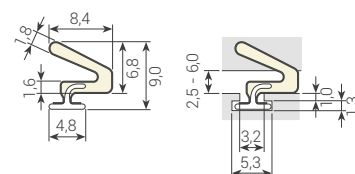
W25256



QL 48700
PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,5 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2

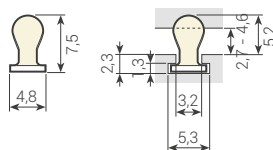
W33276



2Q553
QL 48750
VENTANAS RANURA EN T
TIPO A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,7 - 4,6
Embalaje: 200 m x 2
600 m x 2

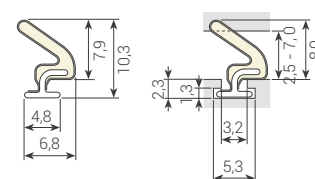
W25266



2Q560
QL 48800
PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,5 - 7,0
Embalaje: 250 m x 2

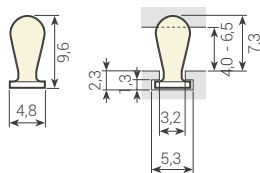
W34276



2Q567
QL 48950
 PUERTAS/VENTANAS
 RANURA EN T TIPO A (5,3
 MM)

Ancho de paso: 3,2
 Profundidad de canal: 2,3
 Hueco de sellado: 4,0 - 6,5
 Embalaje: 200 m x 2
 500 m x 2

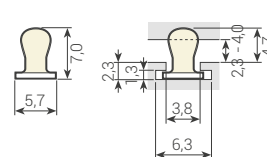
W34266



2Q623
QL 57700
 VENTANAS RANURA EN T
 TIPO B (6,3 MM)

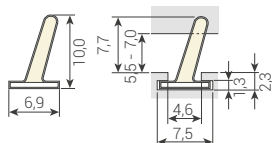
Ancho de paso: 3,8
 Profundidad de canal: 2,3
 Hueco de sellado: 2,3 - 4,0
 Embalaje: 200 m x 2

W25266



2Q694
QL 69100
 PUERTAS/VENTANAS
 RANURA EN T TIPO C (7,5
 MM)

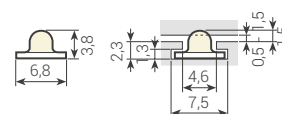
Paso de ranura de retención:
 4,6
 Profundidad mín. de ranura:
 2,3
 Hueco de sellado: 5,5 - 7,0
 Embalaje: 250 m x 2



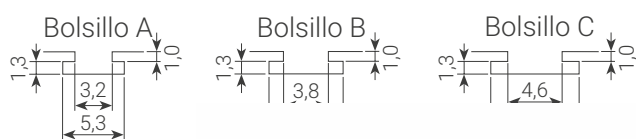
2Q697
QL 69400
 VENTANAS RANURA EN T
 TIPO C (7,5 MM)

Ancho de paso: 4,6
 Profundidad de canal: 2,3
 Hueco de sellado: 0,5 - 1,5
 Embalaje: 700 m x 2
 900 m x 2

W15256



Dimensiones de ranura en T



Q-LON

PARA APLICACIONES DE PVCu

2Q700

QL 69447

PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO C (7,5
MM)

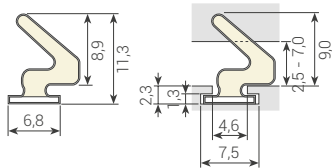
Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 2,5 - 7,0

Embalaje: 250 m x 2

W33266



2Q707

QL 69510

VENTANAS RANURA EN T
TIPO C (7,5 MM)

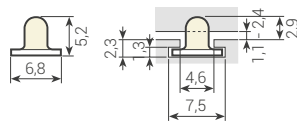
Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 1,1 - 2,4

Embalaje: 700 m x 2

W15246



2Q714

QL 69650

VENTANAS RANURA EN T
TIPO C (7,5 MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

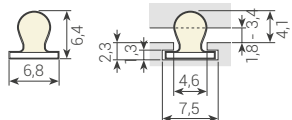
Hueco de sellado: 1,8 - 3,4

Embalaje: 200 m x 2

400 m x 2

600 m x 2

W33276



2Q990

QL 69700

VENTANAS RANURA EN T
TIPO C (7,5 MM)

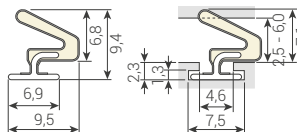
Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 2,7 - 4,6

Embalaje: 250 m x 2

W33276



2Q721

QL 69750

VENTANAS RANURA EN T
TIPO C (7,5 MM)

Ancho de paso: 4,6

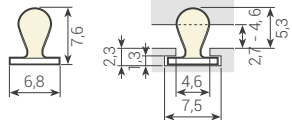
Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 2,7 - 4,6

Embalaje: 200 m x 2

500 m x 2

W24266



2Q728

QL 69800

PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO C (7,5
MM)

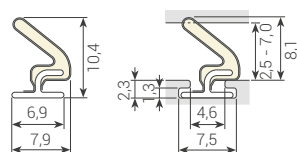
Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 2,5 - 7,0

Embalaje: 250 m x 2

W34266



2Q742

QL 69950

PUERTAS/VENTANAS
RANURA EN T TIPO C (7,5
MM)

Ancho de paso: 4,6

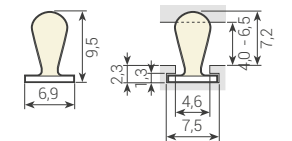
Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 4,0 - 6,5

Embalaje: 200 m x 2

350 m x 2

W34266

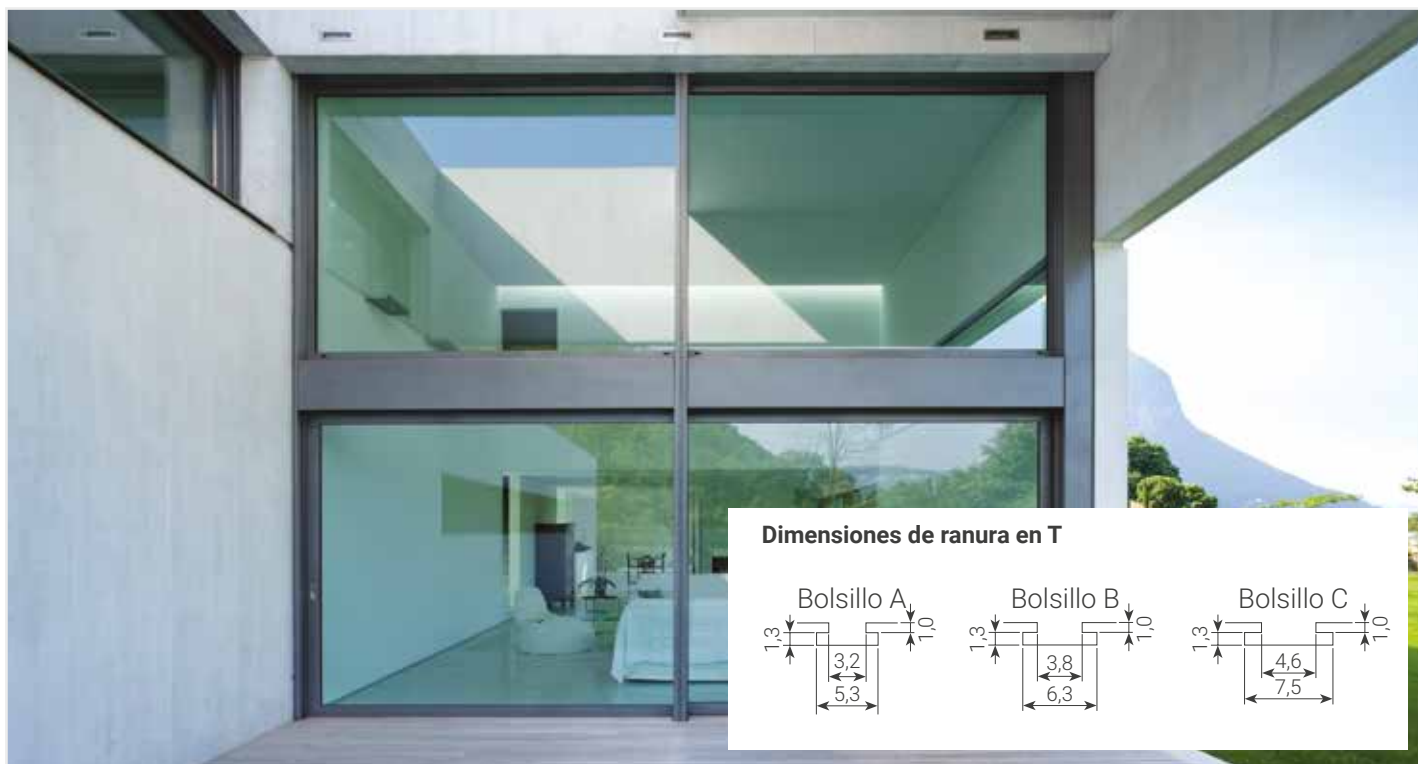




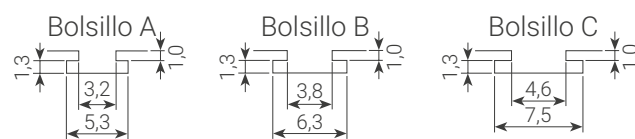
Compruebe los
códigos en las
páginas 46-47

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: PARA APLICACIONES DE VENTANAS Y PRODUCTOS DE CUBIERTA DE PUERTAS Y VENTANAS DE ALUMINIO

Gracias a su variedad de formas flexibles y a sus diferentes colores, estos perfiles Q-Lon son especialmente adecuados para aplicaciones de sellado en productos de cubierta de ventanas, como persianas y pantallas. Acopladas a compuertas de aluminio, canales guía laterales o barras inferiores, las juntas de espuma de poliuretano Q-Lon minimizan la entrada de luz y aire, limitan la contaminación y proporcionan efectos duraderos de amortiguación del ruido.



Dimensiones de ranura en T



PARA APLICACIONES DE ALUMINIO

2Q512

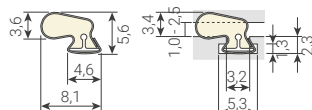
QL 4636

VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Paso de ranura de retención:
3,2

Profundidad mín. de ranura:
2,3

Hueco de sellado: 1,0 - 2,5
Embalaje: 300 m x 2



2Q517

QL 4870

VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
A (5,3 MM)

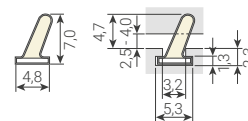
Paso de ranura de retención:
3,2

Profundidad mín. de ranura:
2,3

Hueco de sellado: 2,5 - 4,0

Embalaje: 250 m x 2

W23266



2Q693

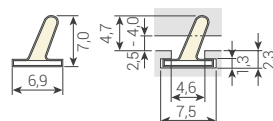
QL 6970

VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T
TIPO C (7,5 MM)

Paso de ranura de retención:
4,6

Profundidad mín. de ranura:
2,3

Hueco de sellado: 2,5 - 4,0
Embalaje: 250 m x 2



2Q529

QL 46105

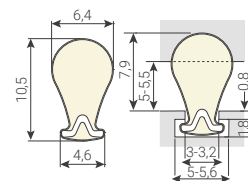
JUNTAS DE
SOLAPAMIENTO

Ancho de paso: 3 - 3,2

Anchura del canal: 5 - 5,6

Hueco de sellado: 5 - 5,5

Embalaje: 250 m x 2



2Q577

QL 46800

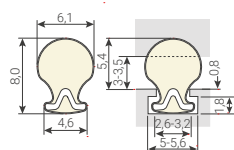
JUNTA DE SOLAPAMIENTO

Ancho de paso: 2,6 - 3,2

Anchura del canal: 5 - 5,6

Hueco de sellado: 3 - 3,5

Embalaje: 250 m x 2



2Q516

QL 48100

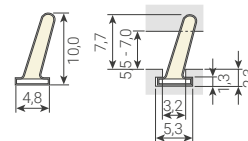
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
A (5,3 MM)

Paso de ranura de retención:
3,2

Profundidad mín. de ranura:
2,3

Hueco de sellado: 5,5 - 7,0

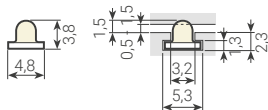
Embalaje: 250 m x 2



2Q518
QL 48400
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 1,1 - 2,4
Embalaje: 200 m x 2
700 m x 2
900 m x 2

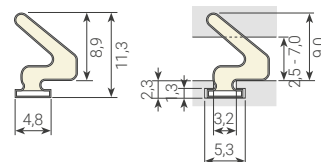
W16266



2Q525
QL 48447
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,5 - 7,0
Embalaje: 250 m x 2

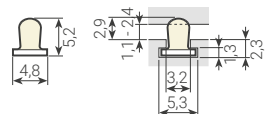
W33266



2Q532
QL 48510
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 1,1 - 2,4
Embalaje: 200 m x 2
500 m x 2
900 m x 2

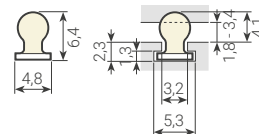
W15256



2Q539
QL 48650
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 1,8 - 3,4
Embalaje: 200 m x 2
500 m x 2
800 m x 2

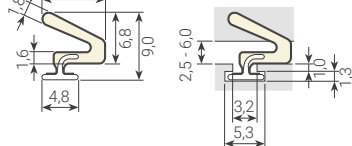
W25256



2Q546
QL 48700
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,5 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2

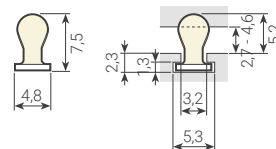
W15256



2Q553
QL 48750
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO A (5,3
MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,7 - 4,6
Embalaje: 200 m x 2
600 m x 2

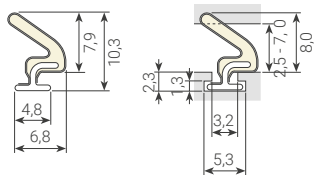
W25266



2Q560
QL 48800
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,5 - 7,0
Embalaje: 250 m x 2

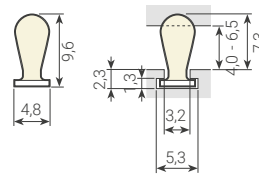
W34276



2Q567
QL 48950
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 4,0 - 6,5
Embalaje: 200 m x 2
500 m x 2

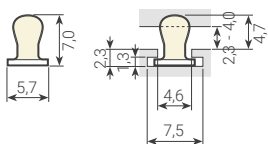
W34266



2Q623
QL 57700
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO B (6,3
MM)

Ancho de paso: 3,8
Profundidad de canal: 2,3
Hueco de sellado: 2,3 - 4,0
Embalaje: 200 m x 2

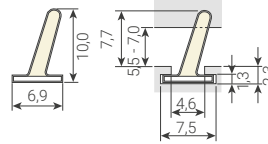
W25266



2Q694
QL 69100
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
C (7,5 MM)

Paso de ranura de retención:
4,6
Profundidad mín. de ranura:
2,3
Hueco de sellado: 5,5 - 7,0
Embalaje: 250 m x 2

W33276



PARA APLICACIONES DE ALUMINIO

2Q697

QL 69400

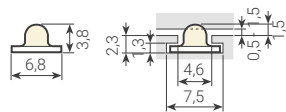
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO C (7,5
MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 0,5 - 1,5

Embalaje: 700 m x 2
900 m x 2



W15256

2Q700

QL 69447

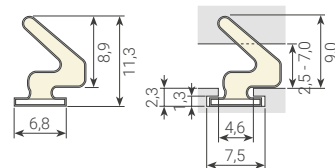
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
C (7,5 MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 2,5 - 7,0

Embalaje: 250 m x 2



W33266

2Q707

QL 69510

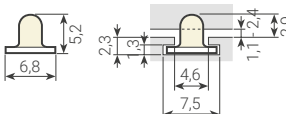
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO C (7,5
MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 1,1 - 2,4

Embalaje: 700 m x 2



W15246

2Q714

QL 69650

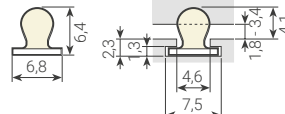
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO C (7,5
MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 1,8 - 3,4

Embalaje: 200 m x 2
400 m x 2
600 m x 2



W15266

2Q990

QL 69700

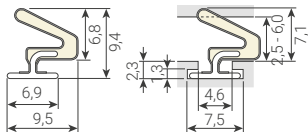
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
C (7,5 MM)

Paso de ranura de retención:
4,6

Profundidad mín. de ranura:
2,3

Hueco de sellado: 2,5 - 6,0

Embalaje: 250 m x 2



W33266

2Q721

QL 69750

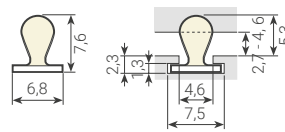
VENTANAS/OTROS
RANURA EN T TIPO C (7,5
MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 2,7 - 4,6

Embalaje: 200 m x 2
500 m x 2



W24266

2Q728

QL 69800

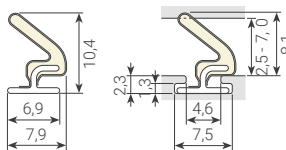
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
C (7,5 MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 2,5 - 7,0

Embalaje: 250 m x 2



W34266

2Q742

QL 69950

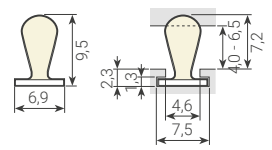
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
C (7,5 MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 2,3

Hueco de sellado: 4,0 - 6,5

Embalaje: 200 m x 2
350 m x 2



W34266

2Q943

QL 70012

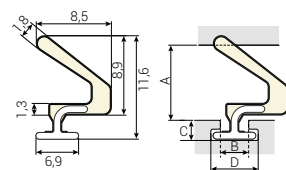
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
C (7,5 MM)

Ancho de paso: 4,6

Profundidad de canal: 7,5

Hueco de sellado: 4,5 - 8,5

Embalaje: 250 m x 2



W32266

2Q936

QL 70013

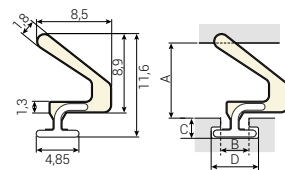
VENTANAS/PUERTAS/
OTROS RANURA EN T TIPO
A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2

Profundidad de canal: 5,3

Hueco de sellado: 4,5 - 8,5

Embalaje: 250 m x 2



W32266



Compruebe los
códigos en las
páginas 46-47

JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: PARA APLICACIONES DE DISEÑO INTERIOR, MOBILIARIO Y PUERTAS DE INTERIOR

- Aptas para puertas de interior de madera y puertas deslizantes de armarios, vestidores y aparadores
- Ayudan a reducir el ruido, el polvo y la contaminación lumínica
- Colores disponibles: blanco, negro, bronce y gris.

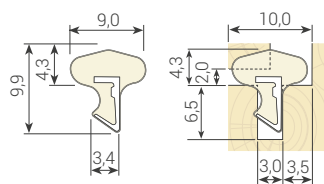
Otros colores disponibles previa petición



PARA DISEÑO INTERIOR

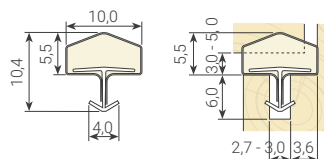
2Q995
QL 45
MOBILIARIO/PUERTAS DE
INTERIOR

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 9,0
Hueco de sellado: 2,0
Embalaje: 250 m x 2



2Q581
QL 50
MOBILIARIO/PUERTAS DE
INTERIOR

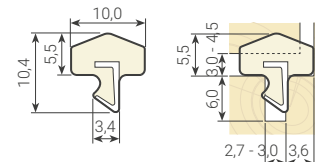
Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 250 m x 2



2Q596
QL 55
MOBILIARIO/PUERTAS DE
INTERIOR

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 4,5
Embalaje: 250 m x 2

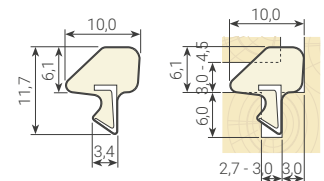
W16266



2Q581
QL 60
MOBILIARIO/PUERTAS DE
INTERIOR

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 4,5
Embalaje: 250 m x 2

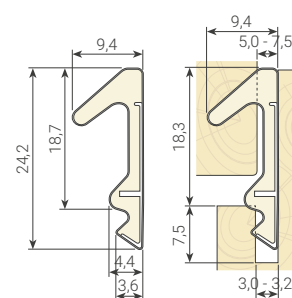
W33266



2Q777
QL 836
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,0 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 7,5
Hueco de sellado: 5,0 - 7,5
Embalaje: 125 m x 2

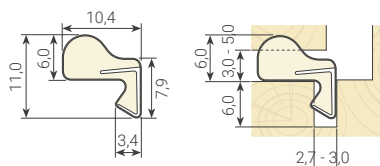
W15256



2Q014
QL 3004
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 350 m x 2

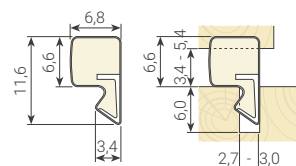
W26276



2Q021
QL 3005
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 3,4 - 5,4
Embalaje: 300 m x 2

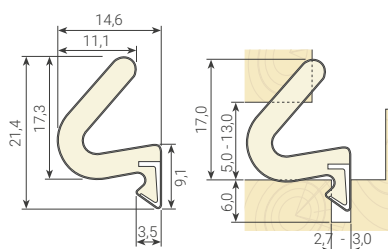
W35266



2Q028
QL 3006
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 5,0 - 13,0
Embalaje: 2,1 m x 150

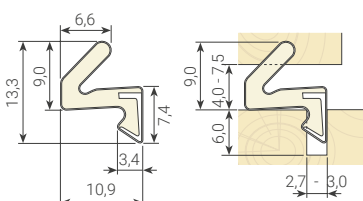
W62276



2Q035
QL 3009
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 250 m x 2

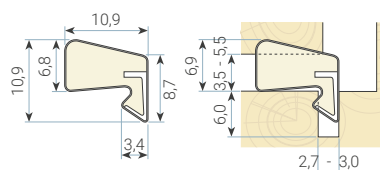
W32266



2Q042
QL 3011
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 3,5 - 5,5
Embalaje: 250 m x 2

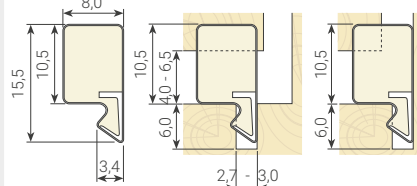
W35276



2Q049
QL 3012
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,0 - 6,5
Embalaje: 200 m x 2

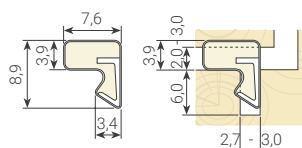
W45276



2Q210
QL 3013
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 2,0 - 3,0
Embalaje: 500 m x 2

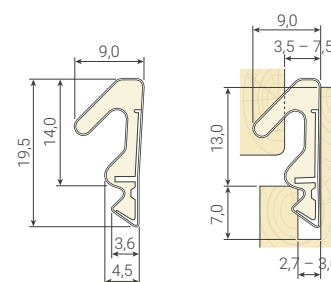
W15276



2Q070
QL 3020
PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 2,7
Barbilla: 13,0
Hueco de sellado: 3,5 - 7,5
Embalaje: 125 m x 2

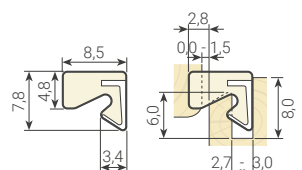
W44266



2Q084
QL 3034
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Hueco de sellado: 0,0 - 1,5
Embalaje: 400 m x 2

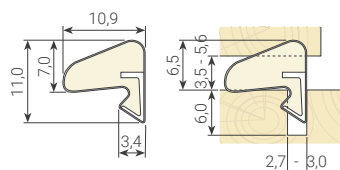
W36276



2Q091
QL 3037
MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,5 - 5,6
Embalaje: 200 m x 2

W35266

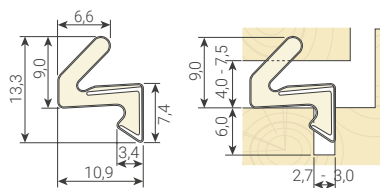


PARA DISEÑO INTERIOR

2Q056
QL 3056
VENTANAS

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 9,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

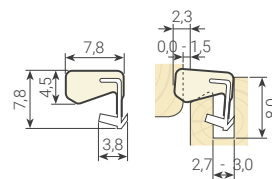
W34275



2Q175
QL 3070
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Hueco de sellado: 0,0 - 1,5
Embalaje: 400 m x 2

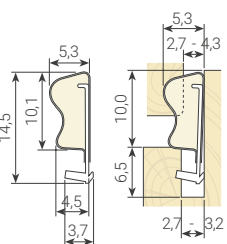
W25266



2Q182
QL 3072
MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 2,7 - 4,3
Embalaje: 300 m x 2

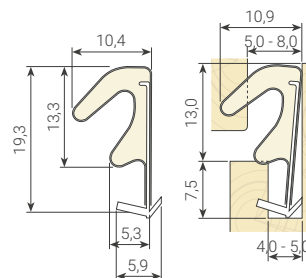
W24265



2Q189
QL 3073
MOBILIARIO

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Hueco de sellado: 5,0 - 8,0
Embalaje: 150 m x 2 / 200 m x 2

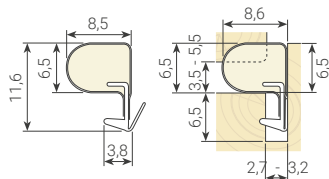
W44275



2Q196
QL 3074
MOBILIARIO

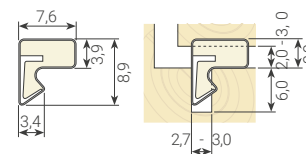
Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Hueco de sellado: 3,5 - 5,5
Embalaje: 300 m x 2

W26276



2Q214
QL 3077
(QL 3013 RV)
MOBILIARIO

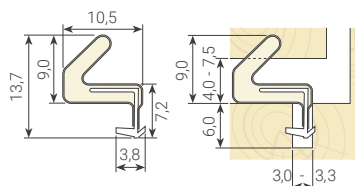
Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 2,0 - 3,0
Embalaje: 500 m x 2



2Q217
QL 3078
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 250 m x 2 / 300 m x 2

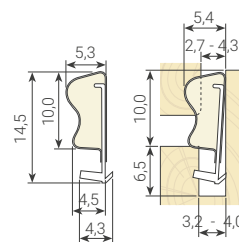
W33266



2Q224
QL 3079
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,2 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Hueco de sellado: 2,7 - 4,3
Embalaje: 300 m x 2

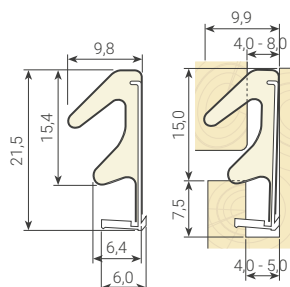
W33266



2Q231
QL 3091
MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Hueco de sellado: 4,0 - 8,0
Embalaje: 150 m x 2 / 400 m x 1

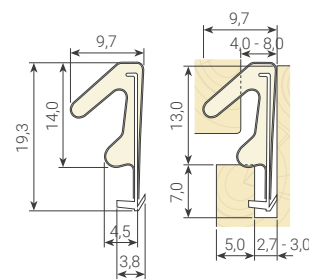
W44265



2Q238
QL 3093
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Hueco de sellado: 4,0 - 8,0
Embalaje: 150 m x 2 / 400 m x 1

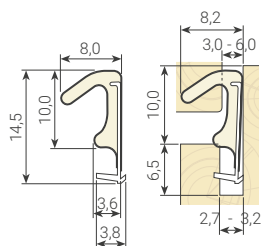
W44266



2Q245
QL 3094
MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2

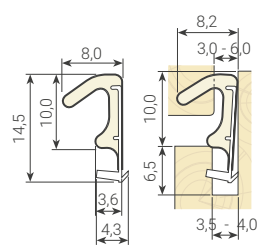
W32265



2Q252
QL 3095
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,5 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 250 m x 2

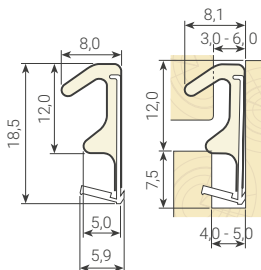
W32275



2Q259
QL 3096
MOBILIARIO

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 200 m x 2

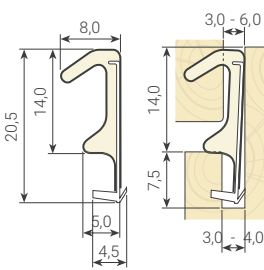
W33265



2Q273
QL 3098
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,0 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Hueco de sellado: 3,0 - 6,0
Embalaje: 150 m x 2

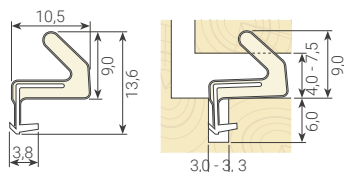
W33266



QL 3099
(QL 3078 RV)
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 250 m x 2 / 300 m x 2

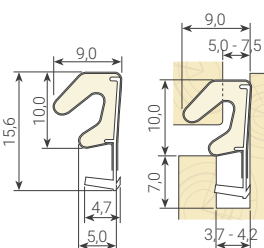
W33266



2Q294
QL 3102
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,7 - 4,2
Profundidad mín. de canal: 7,0
Hueco de sellado: 5,0 - 7,5
Embalaje: 200 m x 2

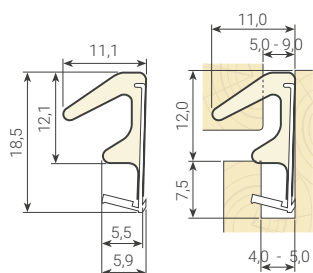
W33266



2Q308
QL 3104
MOBILIARIO

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Hueco de sellado: 5,0 - 9,0
Embalaje: 200 m x 2

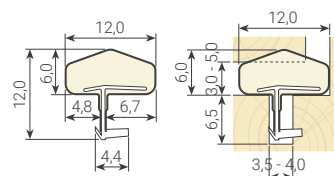
W33266



2Q3152
QL 3106
MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 3,5 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 250 m x 2

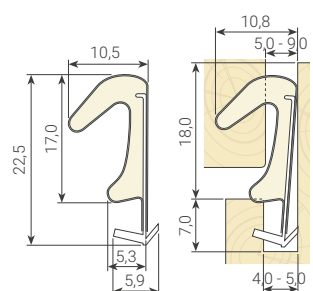
W25276



2Q322
QL 3109
MOBILIARIO

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Hueco de sellado: 5,0 - 9,0
Embalaje: 100 m x 2

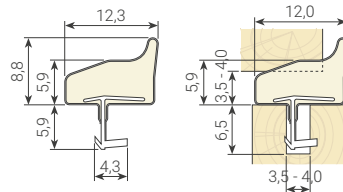
W43276



2Q329
QL 3110
MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 3,5 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 3,5 - 4,0
Embalaje: 150 m x 2

W25266

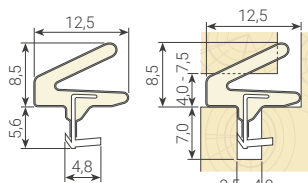


PARA DISEÑO INTERIOR

2Q343
QL 3113
MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 3,5 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 200 m x 2

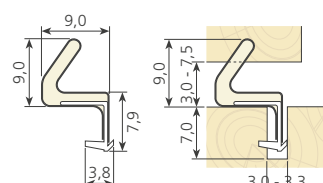
W35266



2Q371
QL 3118
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 7,0
Hueco de sellado: 3,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x

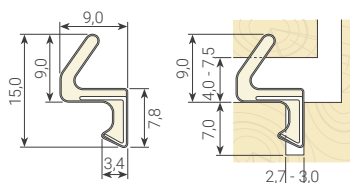
W31276



2Q420
QL 3128
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

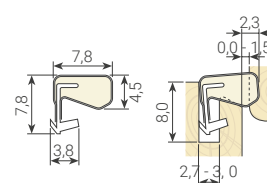
W32265



2Q427
QL 3131 (QL 3070 RV)
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Hueco de sellado: 0,0 - 1,5
Embalaje: 400 m x 2

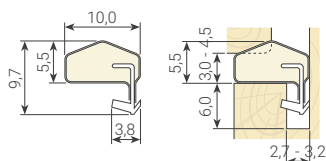
W25266



2Q462
QL 3138
MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 2,7 - 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 4,5
Embalaje: 250 m x 2

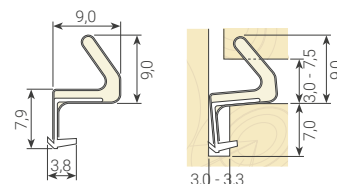
W25276



QL 3139 (QL 3118 RV)
MOBILIARIO

Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 7,0
Hueco de sellado: 3,0 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

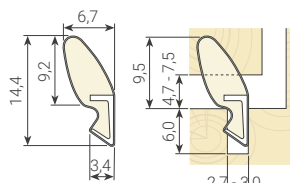
W31276



2Q609
QL 5626
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,7 - 7,5
Embalaje: 300 m x 2

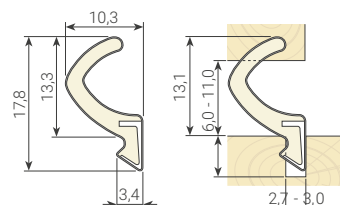
W33256



2Q616
QL 5694
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 6,0 - 11,0
Embalaje: 200 m x 2

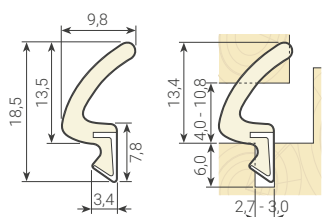
W43266



2Q749
QL 7000
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,0 - 10,8
Embalaje: 175 m x 2

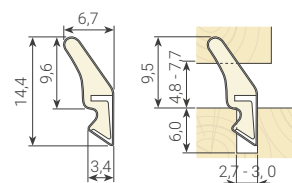
W52266



2Q763
QL 7066
MOBILIARIO

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,8 - 7,7
Embalaje: 400 m x 2

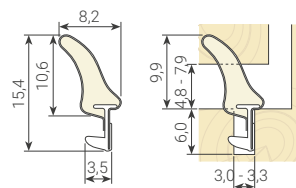
W33266



2Q8122
QL 9111
 MOBILIARIO

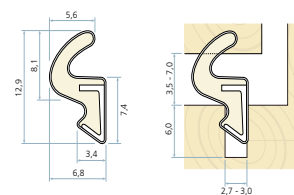
Anchura del canal: 3,0 - 3,3
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,8 - 7,9
Embalaje: 300 m x 2

W34266



2Q969
QL 9480
 MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

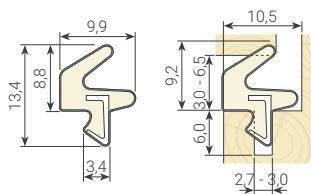
Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 3,5 - 7,0
Embalaje: 400 m x 1



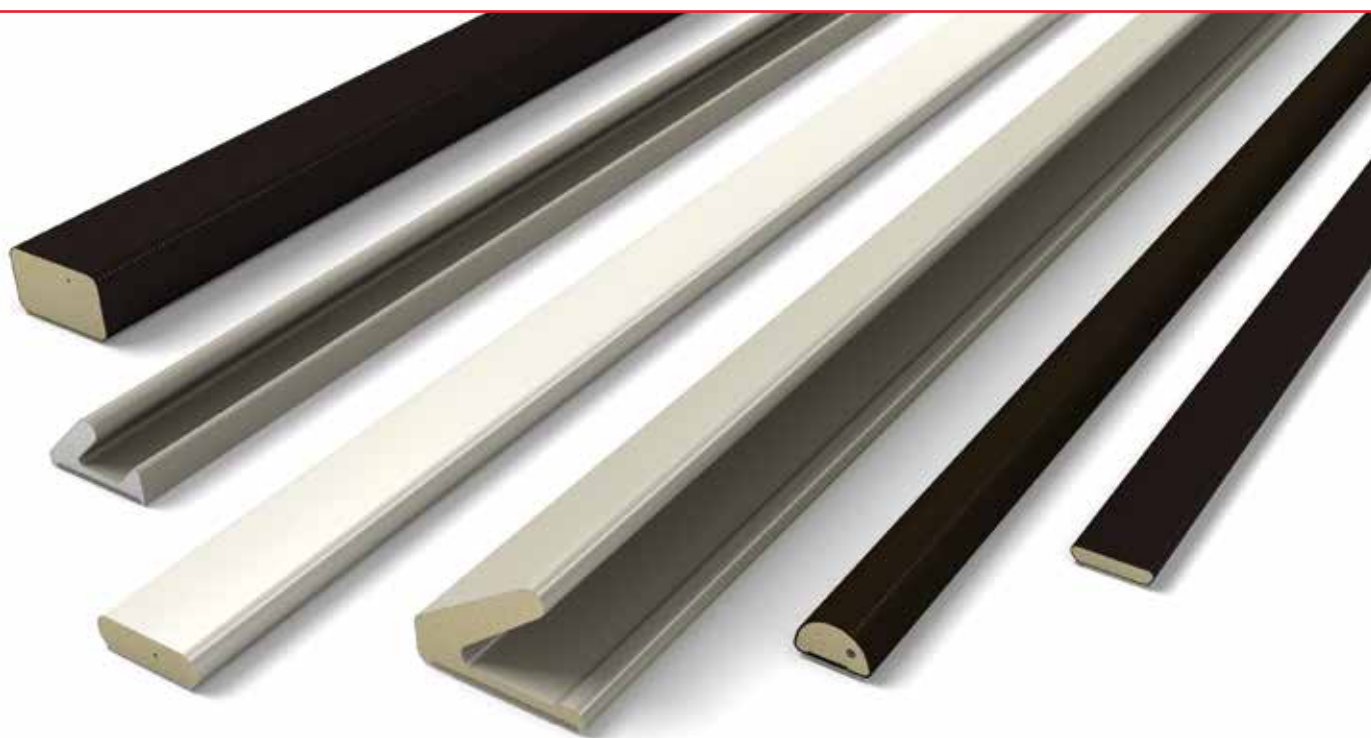
2Q959
QL 9985
 MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 6,5
Embalaje: 250 m x 2

W35276



Q-LON



JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON: INCOMBUSTIBLE



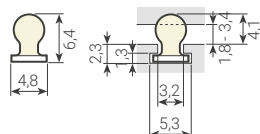
- EN 13501-1, Clase E Clasificación anti-incendio para productos elementos y elementos de construcción
- Recomendado para puertas corta fuego
- Amplia gama de colores

PARA APLICACIONES DE ALUMINIO

2Q536
QL 48650 FR
VENTANAS RANURA EN T
TIPO A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Groove depth: 2,3
Hueco de sellado: 1,8 - 3,4
Embalaje: 500 m x 2

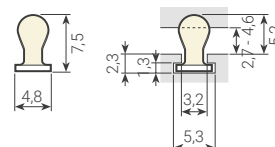
W25256



2Q554
QL 48750 FR
VENTANAS RANURA EN T
TIPO A (5,3 MM)

Ancho de paso: 3,2
Groove depth: 2,3
Hueco de sellado: 2,7 - 4,6
Embalaje: 600 m x 2

W25266



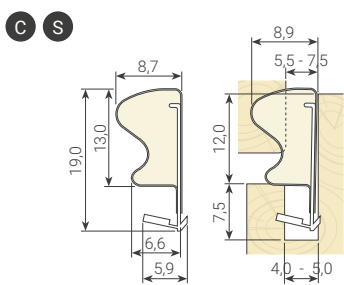
PARA APLICACIONES EN MADERA

C Adecuado para selladores centrales **O** Adecuado para junta de solapamiento **F** Adecuado para selladores de marco **S** Adecuado para selladores de guillotina

2Q149 QL 3063 FR VENTANAS

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 5,5 - 7,5
Embalaje: 200 m x 2

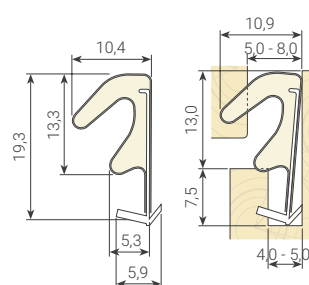
W36266



2Q193 QL 3073 FR PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 13,0
Hueco de sellado: 5,0 - 8,0
Embalaje: 200 m x 2

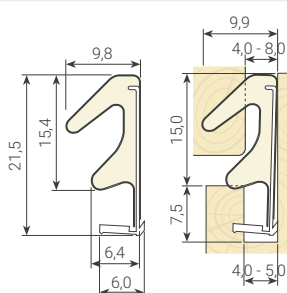
W44275



2Q233 QL 3091 FR PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Barbilla: 15,0
Hueco de sellado: 4,0 - 8,0
Embalaje: 150 m x 2

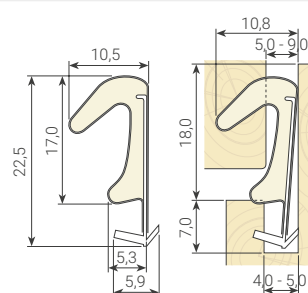
W44265



2Q323 QL 3109 FR PUERTAS DE ENTRADA

Anchura del canal: 4,0 - 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 18,0
Hueco de sellado: 5,0 - 9,0
Embalaje: 100 m x 2

W43276

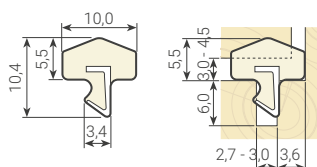


PARA DISEÑO INTERIOR

2Q597 QL 55 FR MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 2,7 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 3,0 - 4,5
Embalaje: 250 m x 2

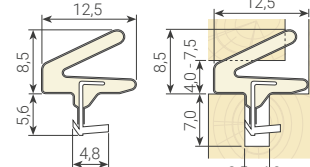
W25266



2Q345 QL 3113 FR MOBILIARIO/PUERTAS DE INTERIOR

Anchura del canal: 3,5 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,5
Embalaje: 200 m x 2

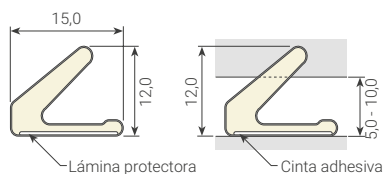
W35266



2Q386 QL 3121 FR CON CINTA

Ancho: 15,0
Altura: 12,0
Barbilla: 15,0
Hueco de sellado: 5,0 - 10,0
Embalaje: 225 m x 2

W32266



Q-LON



ACCESORIOS Y HERRAMIENTAS: PARA JUNTAS DE ESPUMA DE POLIURETANO Q-LON

EMBELLECEDORES Q-LON

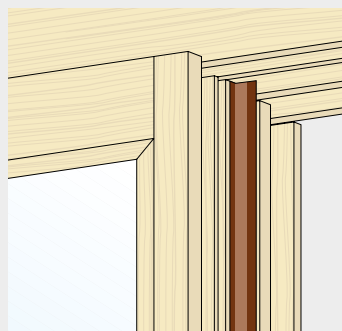
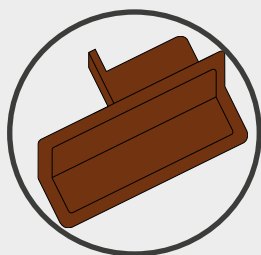
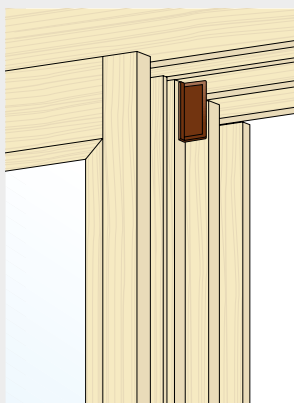
PARA VENTANAS DE DOBLE HOJA

Tapas especiales con colores coordinados fabricadas con HDPE resistente para distintas dimensiones de canal y barbilla.

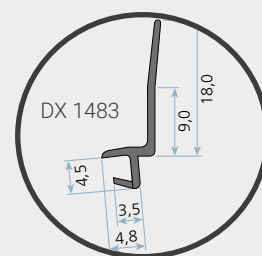
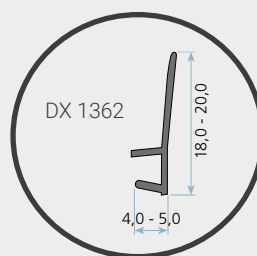
PERFILES DE CUBIERTA LOZARON

PARA VENTANAS DE DOBLE HOJA

Perfil con colores coordinados fabricado en TPE, compatible con pintura acrílica.



Junta Q-Lon	N.º pieza	Canal	Barbilla
QL 3034	MIS-9093	3,0	—
	MIS-9124	4,0	12,0
	MIS-9125	5,0	18,0 – 20,0
QL 3053	MIS-9184	4,0	10,0
	MIS-9185	5,0	—
QL 3054	MIS-9103	3,0	—
QL 3070	MIS-9093	3,0	—



Junta Q-Lon	N.º pieza	Canal	Barbilla
QL 3053	DX 1362	4,0 – 5,0	12 + 18 – 20
QL 3141	DX 1483	3,0	10,0 – 20,0

TIJERAS Q-LON



Las tijeras Q-Lon tienen un rodillo de inserción para 90° y corte final para ensamblaje en el marco. Referencia MIS-9001-99.

RODILLO DE INSERCIÓN Q-LON



Rodillo manual de perfil.
Referencia MIS-9007-01.

RODILLO DE INSERCIÓN Q-LON OVERLAP



Rodillo manual de perfil.
Referencia 2T03000.

INSTALACIÓN DE Q-LON EN EL MARCO



Paso 1
El perfil Q-Lon se presiona sobre la ranura de corte en el centro del marco.



Paso 2
Las tijeras Q-Lon se colocan en la esquina de la barbilla con el tope y se corta un inglete de 90°.



Paso 3
Corte final: al colocar las tijeras frente al perfil como se indica, se realiza el corte final a la longitud exacta.

UNIÓN DE ESQUINAS CON MASILLA DE SILICONA



Madera
Unión de la junta interrumpida.



Madera
Unión de la junta a inglete.



PVCu y aluminio
Mejora del sellado continuo.

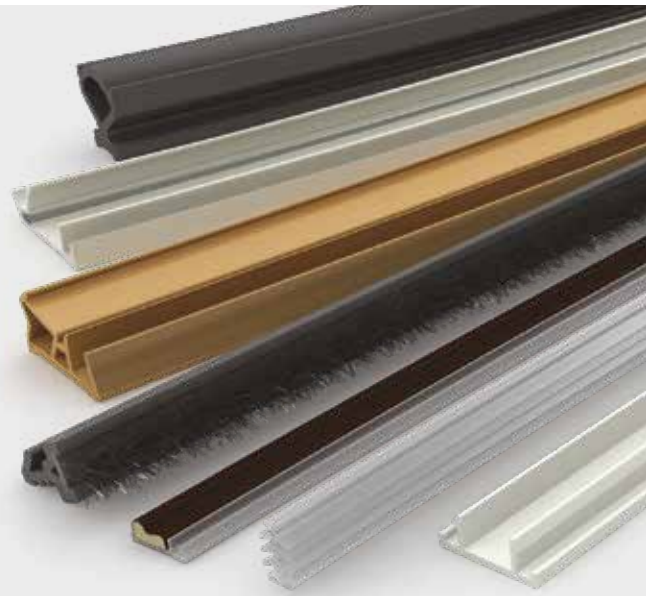
Especificaciones de la masilla de silicona: WACKER Elastosil incoloro A07 RTV-1, caucho de silicona/adhesivo o equivalente.

JUNTAS EXTRUIDAS:

PARA APLICACIONES DE MADERA, PVC Y ALUMINIO

Schlegel: sellado de calidad para una conservación esencial de la energía	81
Juntas extruidas: gama de colores	82
Ejemplos de color	83
Clasificaciones de juntas de estanqueidad según EN 12365 2003	84
Tablas de prestaciones de los productos	85
Juntas extruidas: sorprendente versatilidad con o sin tecnología de pelo y espuma	86
Para aplicaciones de acristalamiento Selladores extruidos Nova-Seal con espuma incorporada para aplicaciones de acristalamiento	87
Para puertas y ventanas de madera	89
Perfiles extruidos Lozaron	90
Para puertas de entrada y de madera	91
Para puertas de interior de madera	92
Para ventanas de madera	93
Para acristalamiento	96
Para persianas, pantallas y productos de cubierta de ventanas	97
Para acristalamiento de aluminio	99

SCHLEGEL: SELLADO DE CALIDAD PARA UNA CONSERVACIÓN ESENCIAL DE LA ENERGÍA



Schlegel se centra en la fabricación de productos de alta calidad para la conservación de energía y el sellado óptimo contra corrientes de aire, agua, polvo, ruido y luz. Con muchos años de experiencia mundial en el diseño y la fabricación de componentes extraordinarios para ventanas y puertas, Schlegel se ha convertido hoy en la primera opción del sector en juntas de espuma, de pelo y extruidas.

La marca Q-Lon se ha desarrollado y expandido para ofrecer la más amplia gama de selladores de espuma para ventanas y puertas, productos para cubrir ventanas y diseño interior. La estructura única de hoja de polietileno (PE) con espuma de poliuretano (PU) incorporada ha convertido a Q-Lon en los selladores de elección para una amplia gama de aplicaciones. Los selladores Q-Lon auténticos son impermeables a la pintura y las manchas, y proporcionan un rendimiento líder del sector en ahorro de energía y reducción del ruido.

Los burletes de estanqueidad Poly-Bond son hilos textiles estrechamente entrelazados en un soporte rígido o suave. Los hilos de polipropileno (PP) repelentes de agua están disponibles en una gran variedad de alturas, colores y densidades. Los burletes de estanqueidad Poly-Bond se emplean principalmente en aplicaciones de correderas, donde la disponibilidad de una variedad de anchos, fuerzas de compresión y opciones adicionales, como láminas laterales, ofrecen a los clientes la oportunidad de seleccionar el sellado exacto para satisfacer sus necesidades.

En nuestra gama de selladores extruidos se unen varios materiales y procesos de fabricación para conseguir la combinación óptima de características del producto. Las extrusiones Lozaron se fabrican con diferentes compuestos de plástico y se pueden combinar con las tecnologías de burletes Poly-Bond y de espuma Q-Lon del modo descrito. Los productos se aplican de forma tradicional en el sector de fabricación de ventanas y construcción, pero también en los de cubiertas para ventanas y automoción.

Nuestros productos se fabrican para satisfacer los requisitos de nuestros numerosos clientes internacionales en distintos sectores. Utilizamos un sistema de gestión de calidad registrado y certificado según la norma ISO 9001:2015 y un sistema de gestión ambiental según la norma ISO 14001:2004.

Probado y certificado por:

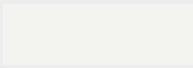


JUNTAS EXTRUIDAS:

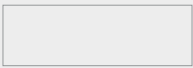
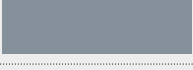
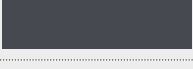
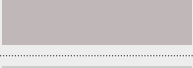
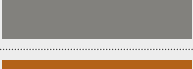
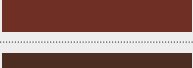
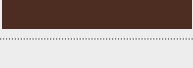
GAMA DE COLORES

LAS JUNTAS EXTRUIDAS SCHLEGEL SE FABRICAN CON DIVERSOS MATERIALES EXTRUIDOS Y SE PUEDEN COMBINAR CON SELLADORES DE ESPUMA.

Los principales colores de extrusión son blanco, gris, marrón y negro:

≈ RAL	Código	Color
8019	285	 Blanco
9003	287	 White
9005	288	 Negro

Otros colores, entre los que se incluye la opción transparente y la de ajustar el color a la gama cromática específica del cliente, están sujetos a disponibilidad. Estos se determinan por el color de granulados, concentrados de color y hoja de sellado de espuma, y se pueden ofrecer a demanda. Según la configuración, pueden aplicarse condiciones especiales para cantidades de pedido mínimas, tiempo de entrega, embalaje y cambios de precio.

≈ RAL	Código	Color
-	200	 Translúcido
9018	265	 Blanco papyro
9011	268	 Negro grafito
1001	270	 Beige
7001	271	 Gris plata
7024	273	 Gris grafito
7032	274	 Gris guijarro
7035	275	 Gris luminoso
7037	276	 Gris polvo
8001	278	 Pardo ocre
8015	282	 Castaño
8017	284	 Marrón chocolate

Para ver los colores estándar disponibles por artículo específico, consulte las tablas de cliente disponibles en nuestro sitio web.

EJEMPLOS DE COLOR

LV 0811
SELLADO DE
ACRISTALAMIENTO
INTERNO LOZARON

Traslúcido



LS 9125
PERFIL SELLADOR LOZA-
RON PARA PUERTAS DE
ENTRADA DE MADERA

≈ RAL 9003



NS 1061
PERFIL NOVA-SEAL PARA
VENTANAS Y PUERTAS DE
MADERA

≈ RAL 8003



LT 1403
DOBLE PERFIL SELLADOR
LOZARON PARA VENTA-
NAS DE MADERA

≈ RAL 7032



NS 1054
PERFIL NOVA-SEAL PARA
VENTANAS Y PUERTAS DE
MADERA

≈ RAL 8001



LS 9125
PERFIL SELLADOR LOZA-
RON PARA PUERTAS DE
ENTRADA DE MADERA

≈ RAL 7001



NS 1078
PERFIL NOVA-SEAL PARA
VENTANAS Y PUERTAS DE
MADERA

≈ RAL 8017



LT 1432
PERFIL SELLADOR
LOZARON PARA
VENTANAS DE MADERA

≈ RAL 7024



LV 1102
SELLADORES DOBLES

≈ RAL 8019



LV 0959
PERFIL LOZARON PARA
UMBRAL DE PUERTAS DE
ENTRADA DE MADERA

≈ RAL 9005



EXTRUIDOS

CLASIFICACIONES DE JUNTAS DE ESTANQUEIDAD SEGÚN EN 12365 2003

Según EN 12365 2003, hay un sistema de clasificación establecido que permite a los fabricantes o instaladores de ventanas, puertas, persianas y fachadas ligeras asegurarse de utilizar el componente que mejor cumple los requisitos.

Es importante aportar documentación justificativa y demostrar la clasificación de cada sellado.

SE UTILIZA UN SISTEMA DE SEIS DÍGITOS:

1	2	3	4	5	6
Categoría de uso	Rango de trabajo	Fuerza de compresión lineal	Rango de temperatura de trabajo	Recuperación de la desviación	Recuperación tras envejecimiento
W = Burlete de estanqueidad G = Junta	9 niveles indican el rango de trabajo del sellado; el 9 indica la mayor distancia	9 niveles indican la fuerza de compresión lineal; el 9 indica la mayor fuerza	6 niveles indican el rango de temperatura de trabajo, cada uno con diferentes temperaturas alta y baja	8 niveles indican la recuperación de la desviación; el 0 indica que no se precisa y el 7, la máxima recuperación	8 niveles indican la recuperación tras envejecimiento; el 0 indica que no se precisa y el 7, la máxima recuperación
	Niveles 1: ≤1 mm 2: >1 mm ≤ 2 mm 3: >2 mm ≤ 4 mm 4: >4 mm ≤ 6 mm 5: >6 mm ≤ 8 mm 6: >8 mm ≤ 10 mm 7: >10 mm ≤ 15 mm 8: >15 mm ≤ 30 mm 9: >30 mm	Niveles 1: ≤10 N/m 2: >10 N/m ≤ 20 N/m 3: >20 N/m ≤ 50 N/m 4: >50 N/m ≤ 100 N/m 5: >100 N/m ≤ 200 N/m 6: >200 N/m ≤ 500 N/m 7: >500 N/m ≤ 700 N/m 8: >700 N/m ≤ 1000 N/m 9: >1000 N/m	Niveles 1: De 0 °C a +45 °C 2: De -10 °C a +55 °C 3: De -20 °C a +85 °C 4: De -25 °C a +100 °C 5: De -40 °C a +70 °C 6: De 0 °C a +200 °C	Niveles 0: No se precisa 1: De >30 % a 40 % 2: De >40 % a 50 % 3: De >50 % a 60 % 4: De >60 % a 70 % 5: De >70 % a 80 % 6: De >80 % a 90 % 7: >90 %	Niveles 0: No se precisa 1: De >30 % a 40 % 2: De >40 % a 50 % 3: De >50 % a 60 % 4: De >60 % a 70 % 5: De >70 % a 80 % 6: De >80 % a 90 % 7: >90 %

A la hora de evaluar el requisito de prestación, el nivel más alto no siempre indica el mejor nivel de rendimiento. Por lo tanto, al comparar categorías, normalmente son mejores las mayores puntuaciones, pero hace falta un análisis detallado para asegurar que se satisfacen las necesidades de la aplicación de que se trate.

POR LO TANTO, UNA CLASIFICACIÓN TÍPICA SERÍA:

W	5	3	6	4	5
---	---	---	---	---	---

TABLAS DE PRESTACIONES DE LOS PRODUCTOS

La metodología del ensayo de compresión lineal, el ensayo de recuperación de la desviación y el ensayo de recuperación tras envejecimiento se describe en EN 12365 2003, partes

2, 3 y 4. Todos los ensayos deben realizarse en un centro de pruebas acreditado. El centro de pruebas de SchlegelGiesse en Hamburgo está acreditado por ift Rosenheim.

CLASIFICACIÓN DE TPE SEGÚN EN 12365 2003

DX1383 (LT1383)	W	2	4	5	5	4
DX1432 (LT1432)	W	3	4	2	4	3
DX1452 (LT1452)	W	2	3	2	3	2



JUNTAS EXTRUIDIDAS: CERTIFICACIONES

Código	EN 12365
LT 1305	X
LT 1383	X
LT 1430	X
LT 1431	X
LT 1432	X
LT 1452	X

Código	EN 12365
LT 1509	X
LT 1511	X
LT 1513	X
LT 1515	X
LF 2002	X
LF 2003	X

Código	EN 12365
LS(DQ) 9123	X
LS(DQ) 9125	X
LS(DQ) 9155	X
LS(DQ) 9185	X

EXTRUIDOS



JUNTAS EXTRUIDIDAS:

SORPRENDENTE VERSATILIDAD CON O SIN TECNOLOGÍA DE PELO Y ESPUMA

- Soluciones diseñadas con o sin tecnología de espuma
- Selladores flexibles de PP, PVC y TPE (espuma) para conseguir un ajuste perfecto
- Extrusiones de PP/TPE coextruido con espuma de PU de celda cerrada para conseguir una alta recuperación de la deflexión
- Extrusiones de PP con excelentes propiedades mecánicas
- Extrusiones de PVC rígido para aplicaciones sólidas y rentables

La gama Schlegel de selladores extruidos abarca actualmente más de 120 selladores diferentes, y sigue creciendo. La disponibilidad de numerosos tipos de material, opciones de color y soluciones de embalaje ofrece una amplia gama de posibilidades y oportunidades para nuestros clientes.

Encontrará más imágenes e información sobre cada artículo en el sitio web de Schlegel. Le animamos a visitar el sitio periódicamente para conocer la gama estándar y nuestras opciones personalizadas. También puede utilizar nuestra nueva función de búsqueda y filtro para que su selección se adapte perfectamente a sus necesidades.



1. NOVA-SEAL (NS)

Nova-Seal es una coextrusión de PP/TPE que incorpora una exclusiva tira de espuma de poliuretano de celda cerrada y que además ofrece una recuperación muy alta de la deflexión debido a las propiedades de la espuma. Los productos Nova-Seal están disponibles para diversas aplicaciones de marco, guillotina y acristalamiento.



2. LOZARON (LF) (LP) (LS) (LT) (LV)

Los selladores Lozaron constan de una variedad de perfiles de TPE, espuma de TPE, polipropileno o silicona. Cada uno de estos materiales ofrece ventajas específicas que pueden aplicarse al sector de la fabricación de ventanas, ya sea para aplicaciones de interior, puertas de exterior o protección frente al sol. Para el sector de ventanas están las extrusiones Lozaron de TPE con espuma de microceldas flexible (LF). Los perfiles extruidos Lozaron de TPE (LT) sin espuma tienen una aplicación más universal y normalmente se encuentran en puertas y ventanas dobles. Los selladores Lozaron de silicona (LS) se aplican con mayor frecuencia en puertas de entrada externas, donde su resistencia a la deformación y a la temperatura es crucial. Las extrusiones Lozaron de polipropileno (LP) y PVC (LV) vienen en muchas formas y calidades diferentes. La versatilidad de estos materiales satisface las demandas de muchos clientes en el sector de puertas y ventanas, así como en el de cubiertas para ventanas, muebles y automoción.



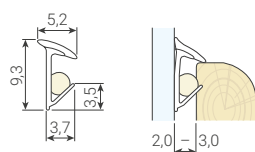
SELLADORES EXTRUIDOS NOVA-SEAL CON ESPUMA INCORPORADA PARA APLICACIONES DE ACRISTALAMIENTO



PARA APLICACIONES DE ACRISTALAMIENTO

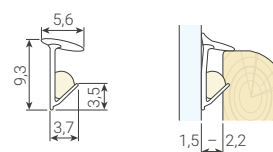
NS = Selladores Nova-Seal de PP/TPE coextruido con espuma de PU

21015
NS 1060
ACRISTALAMIENTO
NOVA-SEAL



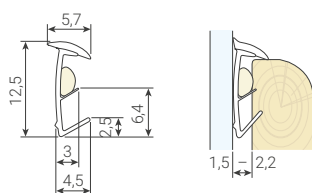
Anchura del canal: 2,0 - 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,5
Embalaje: 400 m x 2

21035
NS 1065
ACRISTALAMIENTO
NOVA-SEAL



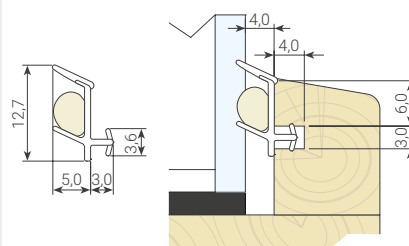
Anchura del canal: 1,5 - 2,5
Profundidad mín. de canal: 8,5
Embalaje: 400 m x 2

21128
NS 1105
ACRISTALAMIENTO
NOVA-SEAL



Anchura del canal: 1,5 - 2,2
Profundidad mín. de canal: 11,5
Embalaje: 400 m x 2

21157
NS 1122
ACRISTALAMIENTO
NOVA-SEAL



Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 3,5
Embalaje: 400 m x 2

PARA PUERTAS Y VENTANAS DE MADERA

- La espuma de PU de celda cerrada ofrece una alta recuperación de la deflexión
- El cuerpo de PP rígido no se ve afectado por el estiramiento o la contracción
- Borde de TPE suave opcional para facilitar la inserción

NS = Selladores Nova-Seal de PP/TPE coextruido con espuma de PU

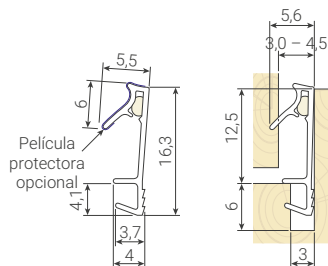
F Adecuado para selladores de marco

S Adecuado para selladores de guillotina

21021
NS 1061
NOVA-SEAL

F S

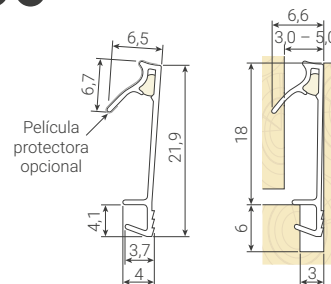
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 12,5
Hueco de sellado: 3,0 - 4,5
Embalaje: 250 m x 2



21042
NS 1066
NOVA-SEAL

F S

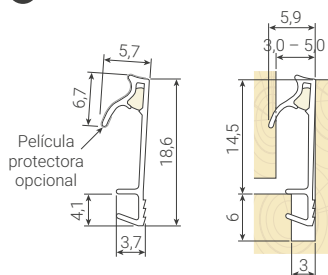
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 18,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 250 m x 2



21055
NS 1074
NOVA-SEAL

F S

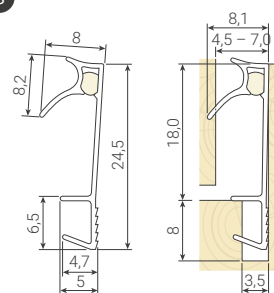
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 14,5
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 250 m x 2



NS 1078
NOVA-SEAL

F S

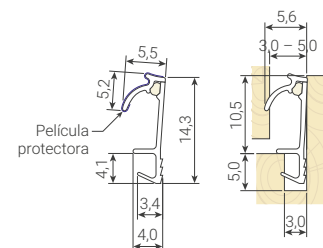
Anchura del canal: 3,5
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 18,0
Hueco de sellado: 4,5 - 7,0
Embalaje: 250 m x 2



27350
NS 1079
NOVA-SEAL

F S

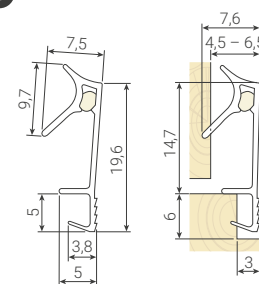
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 5,0
Barbilla: 10,5
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 250 m x 2



21100
NS 1082
NOVA-SEAL

F S

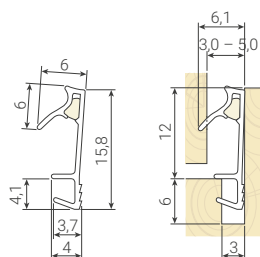
Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 14,7
Hueco de sellado: 4,5 - 6,5
Embalaje: 250 m x 2



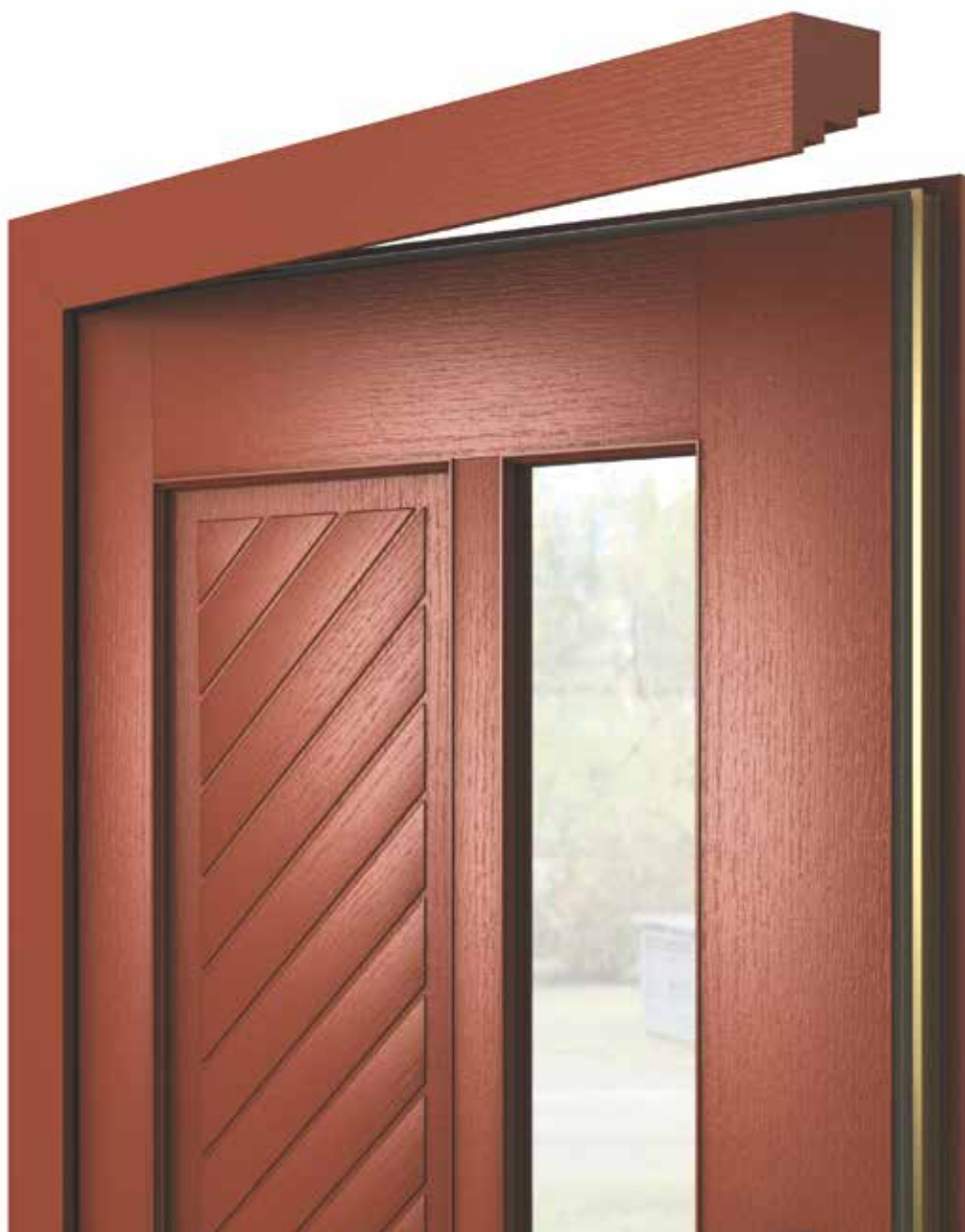
21000
NS 1054
NOVA-SEAL

F S

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 3,0 - 5,0
Embalaje: 250 m x 2



EXTRUIDOS



PERFILES EXTRUIDOS **LOZARON**

- Diferentes materiales y formas para una variedad de aplicaciones, incluido acristalamiento
- Espuma Lozaron de TPE (LF) con espuma de microceldas elástica y soporte rígido para un ajuste fácil
- Selladores Lozaron para puerta de entrada en silicona ultrarresistente (LS) para aplicaciones en una amplia gama de temperaturas
- Extrusiones Lozaron de PP (LP) y PVC (LV) con excelentes propiedades mecánicas



PARA PUERTAS DE ENTRADA Y DE MADERA

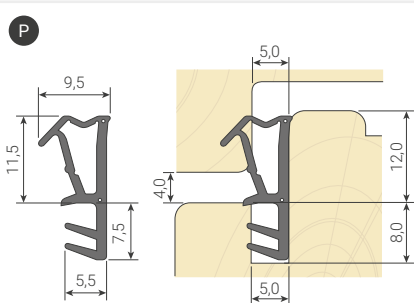
LP = Selladores Lozaron de PP; **LS** = Selladores Lozaron de silicona; **LT** = Selladores Lozaron de TPE; **LV** = Selladores Lozaron de PVC

P Selladores de silicona premium

25200
LS 9125
PERFIL DE SELLADO DE
PUERTA

Anchura del canal: 5,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 50 m x 1

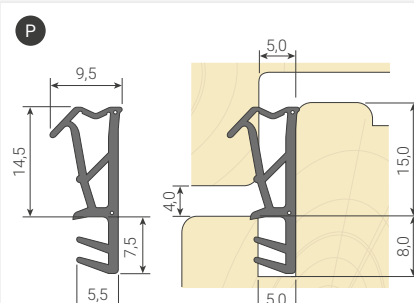
W45574



25000
LS 9155
PERFIL DE SELLADO DE
PUERTA

Anchura del canal: 5,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 15,0
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 50 m x 1

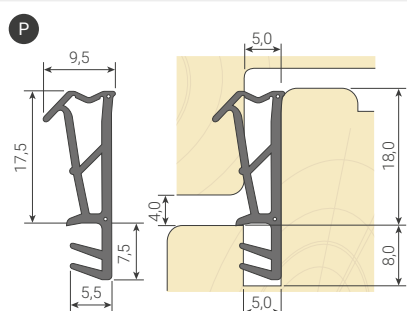
W46574



LS 9185
PERFIL DE SELLADO DE
PUERTA

Anchura del canal: 5,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 18,0
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 50 m x 1

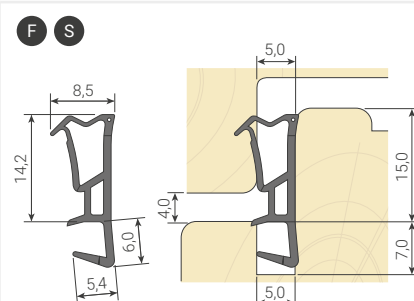
W46574



26350
LT 1430
PERFIL DE SELLADO DE
PUERTA

Anchura del canal: 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 15,0
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 130 m x 1

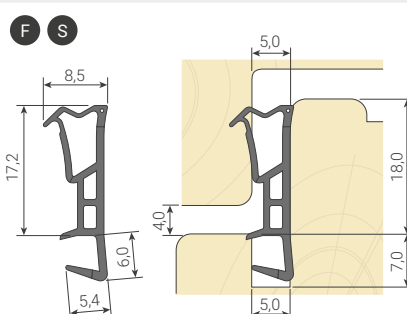
W34242



26454
LT 1431
PERFIL DE SELLADO DE
PUERTA

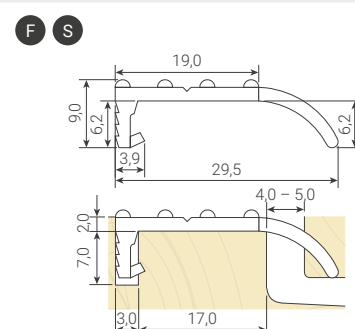
Anchura del canal: 5,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 18,0
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 100 m x 1

W34242



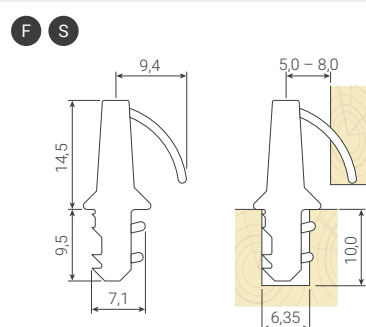
27003
LV 0959
PERFIL DE UMBRAL DE
PUERTA

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 17,0
Hueco de sellado: 4,0 - 5,0
Embalaje: 165



27437
LV 1140
PERFIL DE SELLADO DE
PUERTA

Anchura del canal: 6,35
Profundidad mín. de canal: 10,0
Hueco de sellado: 5,0 - 8,0
Embalaje: 50



EXTRUIDOS

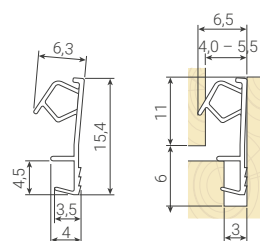
PARA PUERTAS DE INTERIOR DE MADERA



PARA PUERTAS DE INTERIOR DE MADERA

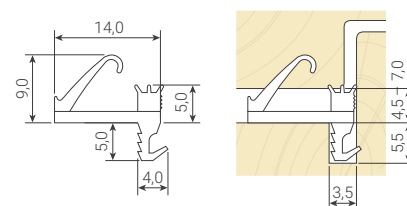
24091
LP 1057
SELLO DE
REVESTIMIENTO

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 4,0 - 5,5
Embalaje: 800 m x 1



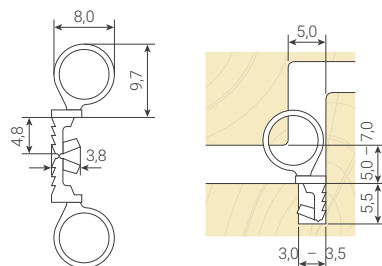
27210
LV 0893
PERFIL DE SELLADO

Anchura del canal: 3,5
Profundidad mín. de canal: 5,5
Hueco de sellado: 4,5 - 7,0
Embalaje: 2,21 m x 110



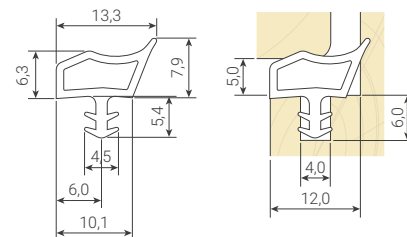
27279
LV 0935
PERFIL DE SELLADO
DOBLE

Anchura del canal: 3,0 - 3,5
Profundidad mín. de canal: 5,5
Hueco de sellado: 5,0 - 7,0
Embalaje: 150 m x 1



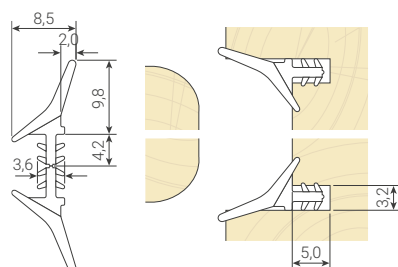
26673
LT 1481
PERFIL DE SELLADO

Anchura del canal: 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 120 m x 1



27762
LV 1494
JUNTA PARA PUERTA
CORREDERA

Anchura del canal: 3,2
Profundidad mín. de canal: 5,0
Embalaje: 2,15 m x 150
100 m x 1



LP = Selladores Lozaron de PP; **LV** = Selladores Lozaron de PVC;
LV = Selladores Lozaron de TPE

PARA VENTANAS DE MADERA

LP = Selladores Lozaron de espuma de TPE; **LP** = Selladores Lozaron de PP; **LT** = Selladores Lozaron de TPE

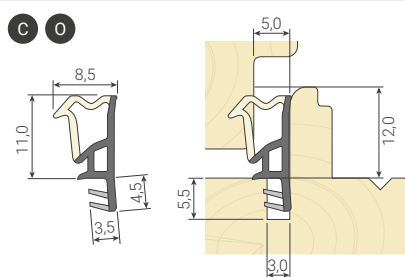
C Adecuado para selladores centrales **O** Adecuado para junta de solapamiento **F** Adecuado para selladores de marco

S Adecuado para selladores de guillotina

23040
LF 2002
PERFIL DE SELLADO

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 5,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 150 m x 1

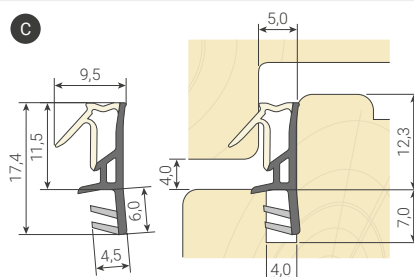
W35243



23361
LF 2003
PERFIL DE SELLADO

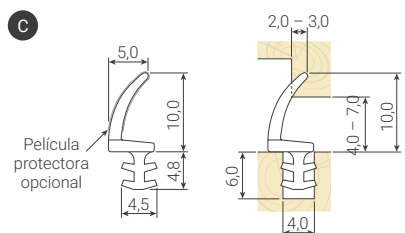
Anchura del canal: 4,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Barbilla: 12,3
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 200 m x 1

W46243



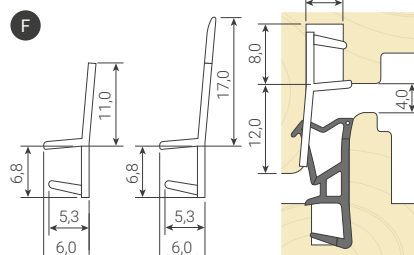
24171
LP 1101
SELLADORES CENTRALES

Anchura del canal: 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,0
Hueco de sellado: 4,0 - 7,0
Embalaje: 300 m x 1



26020
LT 1362
PERFIL DE VENTAJA DE DOBLE HOJA

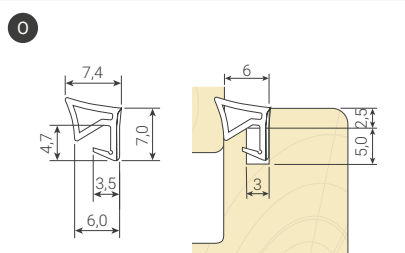
Anchura del canal: 5,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 12,0 / 19,0
Embalaje: 25 m x 1
150 m x 1



27590
LT 1383
SELLADORES DE VENTANA

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 5,0
Barbilla: 2,5
Hueco de sellado: 6,0
Embalaje: 200 m x 1

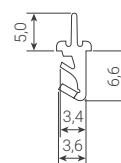
W24554



LT 1403
SELLADORES DOBLES

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Embalaje: 300 m x 1

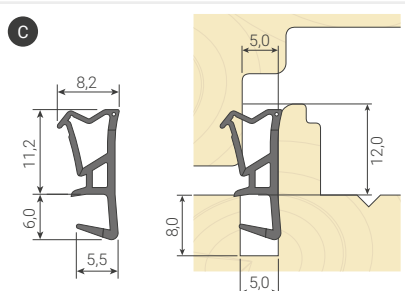
C S



26571
LT 1432
PERFIL DE SELLADO

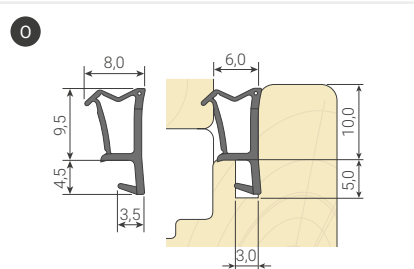
Anchura del canal: 5,0
Profundidad mín. de canal: 8,0
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 5,0
Embalaje: 150 m x 1

W34243



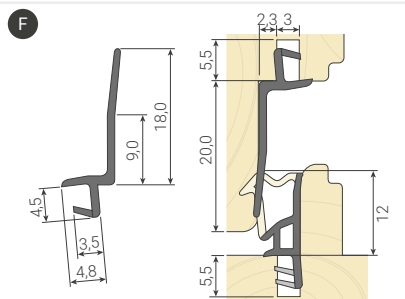
26664
LT 1452
SELLADORES DE SOLAPA

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 5,0
Barbilla: 10,0
Hueco de sellado: 6,0
Embalaje: 200 m x 1



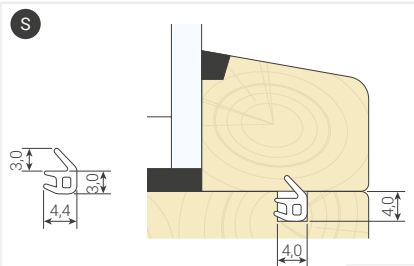
LT 1483
PERFIL DE VENTAJA DE DOBLE HOJA

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 5,5
Barbilla: 10,0 / 20,0
Embalaje: 25 m x 1
150 m x 1



LT 1484
SELLADORES DE MOLDURA

Anchura del canal: 4,0
Profundidad mín. de canal: 4,0
Embalaje: 400 m x 2



EXTRUIDOS

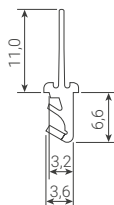
PARA VENTANAS DE MADERA

LP = Selladores Lozaron de espuma de TPE **LP** = Selladores Lozaron de PP **LT** = Selladores Lozaron de TPE **LV** = Selladores Lozaron de PVC

C Adecuado para selladores centrales **F** Adecuado para selladores de marco

LT 1489 SELLADORES DOBLES

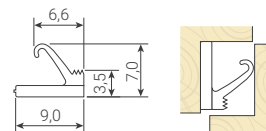
C S



Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 7,0
Embalaje: 300 m x 1

27141 LV 0816 SELLADORES DOBLES PARA REFORMA

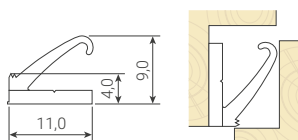
F S



Hueco de sellado: 3,5 - 6,0
Embalaje: 50 m x 1

27164 LV 0856 SELLADORES DOBLES PARA REFORMA

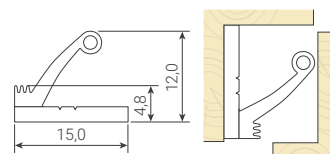
F S



Hueco de sellado: 4,0 - 8,0
Embalaje: 40 m x 1

27187 LV 0869 SELLADORES DOBLES PARA REFORMA

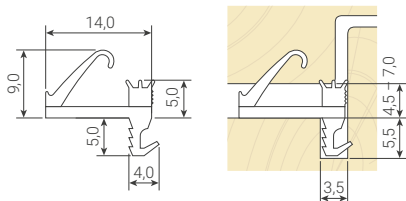
F S



Hueco de sellado: 5,0 - 11,0
Embalaje: 40 m x 1

27210 LV 0893 PERFIL DE SELLADO

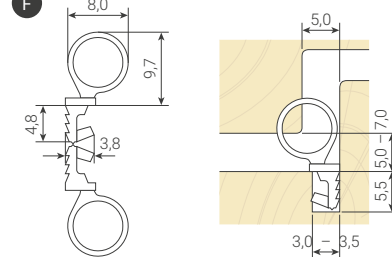
F



Anchura del canal: 3,5
Profundidad mín. de canal: 5,5
Hueco de sellado: 4,5 - 7,0
Embalaje: 2,21 m x 100

27279 LV 0935 PERFIL DE SELLADO DOBLE

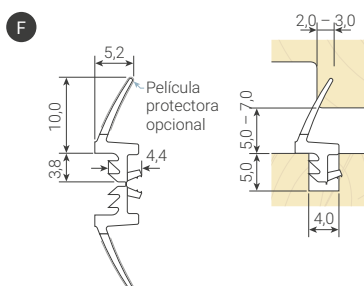
F



Anchura del canal: 3,0 - 3,5
Profundidad mín. de canal: 5,5
Hueco de sellado: 5,0 - 7,0
Embalaje: 150 m x 1

27302 LV 0969 SELLADORES DE ALETA DOBLE

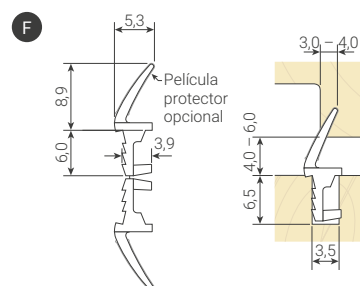
F



Anchura del canal: 4,0
Profundidad mín. de canal: 5,0
Hueco de sellado: 5,0 - 7,0
Embalaje: 90 m x 3

27350 LV 1079 SELLADORES DE ALETA DOBLE

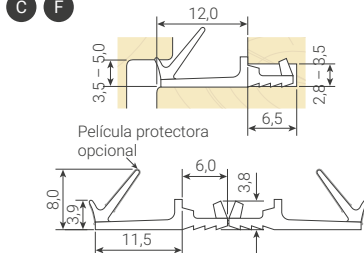
F



Anchura del canal: 3,5
Profundidad mín. de canal: 6,5
Hueco de sellado: 4,0 - 6,0
Embalaje: 80 m x 3

27370 LV 1102 SELLADORES DOBLES

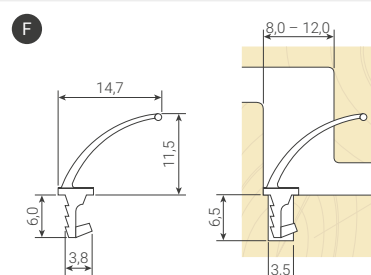
C F



Anchura del canal: 2,8 - 3,5
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 12,0
Hueco de sellado: 3,5 - 5,0
Embalaje: 80 m x 4

27506 LV 1237 PERFIL DE SELLADO

F

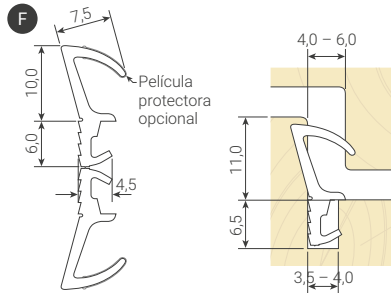


Anchura del canal: 3,5
Profundidad mín. de canal: 6,5
Hueco de sellado: 8,0 - 12,0
Embalaje: 60 m x 6



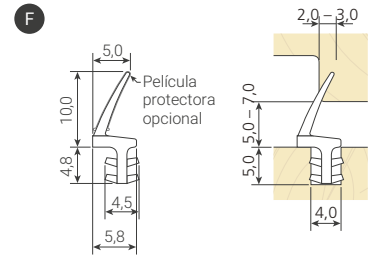
LV 1255
PERFIL DE SELLADO
DOBLE

Anchura del canal: 3,5 - 4,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Barbilla: 11,0
Hueco de sellado: 4,0 - 6,0
Embalaje: 60 m x 3



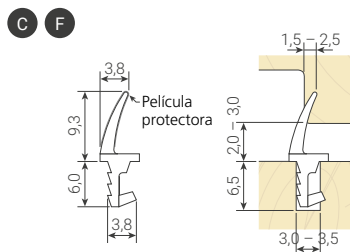
27555
LV 1305
PERFIL DE SELLADO

Anchura del canal: 4,0
Profundidad mín. de canal: 5,0
Hueco de sellado: 5,0 - 7,0
Embalaje: 45 m x 7
60 m x 10
300 m x 1



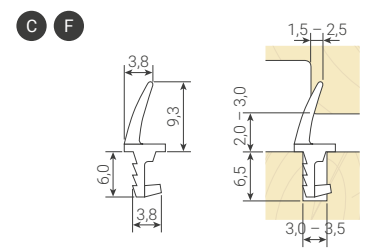
27575
LV 1339
SELLADORES DE ALETA

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de canal: 6,5
Hueco de sellado: 2,0 - 3,0
Embalaje: 300 m x 1



27645
LV 1440
SELLADORES DE ALETA

Anchura del canal: 3,2
Profundidad mín. de canal: 6,5
Hueco de sellado: 2,0 - 3,0
Embalaje: 300 m x 1

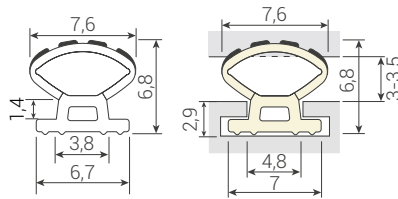


PARA PUERTAS/VENTANAS DE ALUMINIO

26990
LT 1509
JUNTAS PARA
CORREDERA

Ancho de paso: 4 - 4,5
Anchura del canal: 7
Hueco de sellado: 3 - 3,5
Embalaje: 500 m x 1

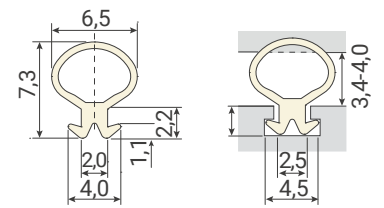
W24521



26991
LT 1511
JUNTAS PARA BATIENTE

Ancho de paso: 2,5 - 3
Anchura del canal: 4,5
Hueco de sellado: 3,4 - 4,0
Embalaje: 400 m x 1

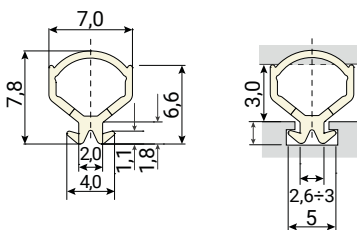
W25242



26992
LT 1513
JUNTAS PARA BATIENTE

Ancho de paso: 2,6 - 3
Anchura del canal: 5
Hueco de sellado: 3
Embalaje: 250 m x 1

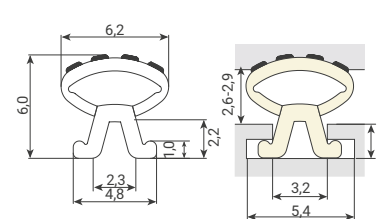
W35232



26993
LT 1515
JUNTAS PARA
CORREDERA

Ancho de paso: 3,2
Anchura del canal: 5,4
Hueco de sellado: 2,6 - 2,9
Embalaje: 250 m x 1

W15232

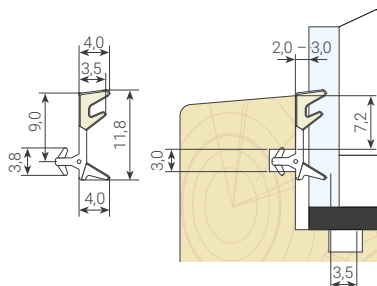


PARA ACRISTALAMIENTO

LF = Selladores Lozaron de espuma de TPE; **LP** = Selladores Lozaron de PP; **LV** = Selladores Lozaron de PVC

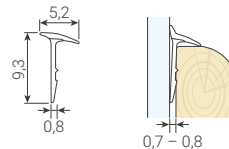
23682
LF 2004
SELLADORES DE
ACRISTALAMIENTO

Anchura del canal: 3,0
Profundidad mín. de
canal: 3,5
Hueco de sellado: 2,0 - 3,0
Embalaje: 300 m x 1



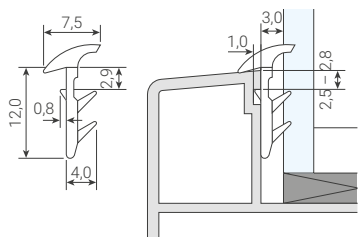
24010
LP 1034
PERFIL DE COBERTURA

Anchura del canal: 0,7 - 0,8
Embalaje: 400 m x 1



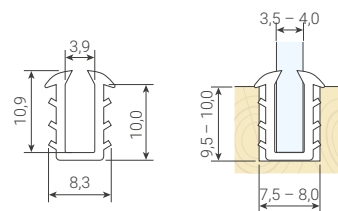
27049
LV 0412
SELLADORES DE
ACRISTALAMIENTO

Anchura del canal: 3,0
Embalaje: 150 m x 1



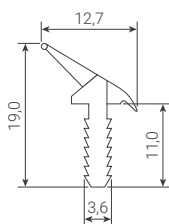
27118
LV 0811
SELLADORES INTERNOS

Anchura del canal: 7,5 - 8,0
Profundidad mín. de
canal: 9,5 - 10,0
Embalaje: 200 m x 1



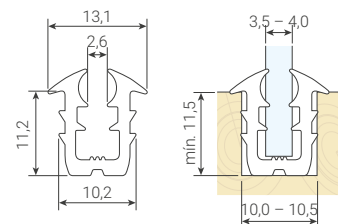
27322
LV 1037
SELLADORES DE
ACRISTALAMIENTO
PARA AUTOMOCIÓN

Embalaje: 100 m x 1



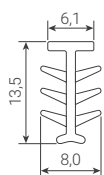
LV 1486
SELLADORES INTERNOS

Anchura del canal: 10,0
- 10,5
Profundidad mín. de
canal: 11,5
Embalaje: 120 m x 1



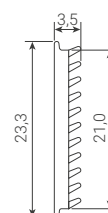
LV 1487
PERFIL DE COBERTURA

Anchura del canal: 0,7 - 0,8
Embalaje: 400 m x 1



LV 1488
SELLADORES PARA
CABINA DE DUCHA

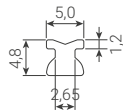
Embalaje: 2,0 m x 170



PARA PERSIANAS, PANTALLAS Y PRODUCTOS DE CUBIERTA DE VENTANAS

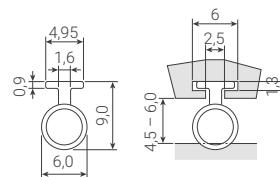
LP = Selladores Lozaron de PP; **LV** = Selladores Lozaron de PVC

24030
LP 1040
PERFIL DE GUÍA
LATERAL DE PERSIANA



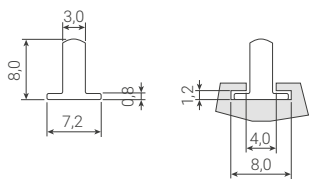
Embalaje: 500 m x 1

26015
LP 1077
SELLADORES CON
BARRA INFERIOR



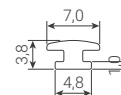
Anchura del canal: 2,5 - 6,0
Profundidad mín. de canal: 1,2
Hueco de sellado: 4,5 - 6,0
Embalaje: 400 m x 1

24151
LP 1088
PERFIL EN T DE
PERSIANA



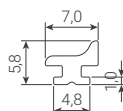
Anchura del canal: 4,0 - 8,0
Profundidad mín. de canal: 1,2
Embalaje: 400 m x 1

27370
LP 1102
PERFIL DE GUÍA
LATERAL DE PERSIANA



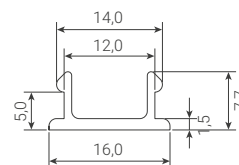
Embalaje: 400 m x 2

LP 1163
PERFIL DE GUÍA
LATERAL DE PERSIANA



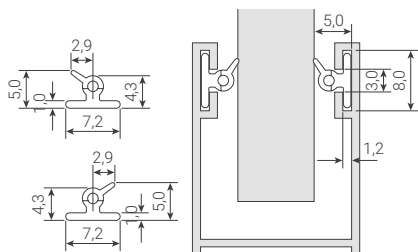
Embalaje: 400 m x 2

27364
LV 1194
PERFIL DE COBERTURA



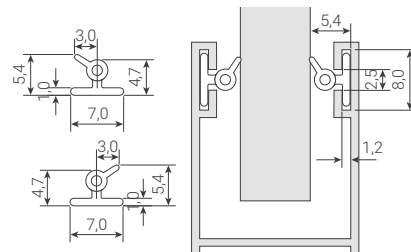
Embalaje: 2,5 m x 50

LV 1417
PERFIL DE SELLADO DE
GUÍA LATERAL



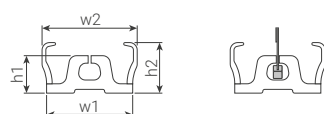
Anchura del canal: 3,0 - 8,0
Profundidad mín. de canal: 1,2
Embalaje: 350 m x 1

27814
LV 1428
PERFIL DE SELLADO DE
GUÍA LATERAL



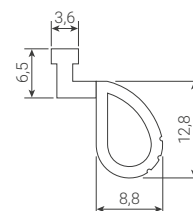
Anchura del canal: 2,5 - 8,0
Profundidad mín. de canal: 1,2
Embalaje: 350 m x 1

LV ZIP
PERFIL DE PANTALLA
ZIP (DISEÑO A MEDIDA)



Embalaje: 6,0 m x 40

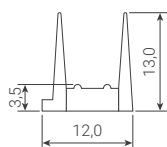
27026
LV 0302
SELLADORES DE
CARROCERÍA DE
CAMIÓN



Embalaje: 100 m x 1

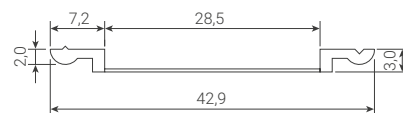
EXTRUIDOS

27072
LV 0627
SELLADORES PARA
REFORMA



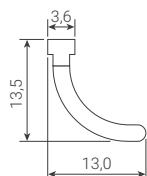
Embalaje: 2,1 x 216
2,5 x 216

27095
LV 0799
PERFIL DE PROTECCIÓN



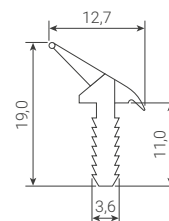
Embalaje: 75 m x 2

27233
LV 0902
SELLADORES DE
CARROCERÍA DE
CAMIÓN



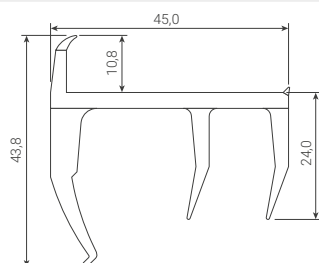
Embalaje: 50 m x 5

27322
LV 1037
SELLADORES DE
ACRISTALAMIENTO
PARA AUTOMOCIÓN



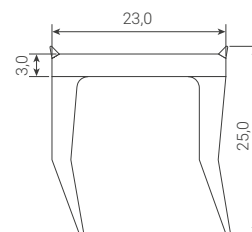
Embalaje: 100 m x 1

LV 1123
JUNTA PARA PUERTA DE
AUTOMOCIÓN



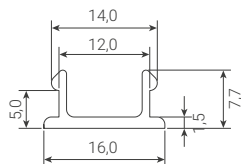
Embalaje: 20

24258
LV 1124
JUNTA PARA PUERTA DE
AUTOMOCIÓN



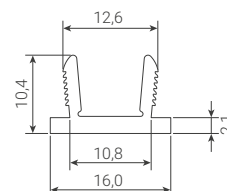
Embalaje: 84

27364
LV 1194
PERFIL DE COBERTURA



Embalaje: 2,5 m x 50

27483
LV 1215
PERFIL DE COBERTURA

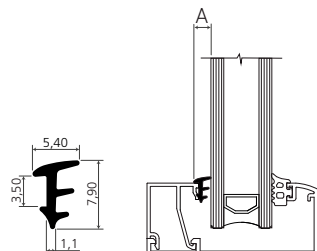


Embalaje: 2,5 m x 50

PARA ACRISTALAMIENTO DE ALUMINIO

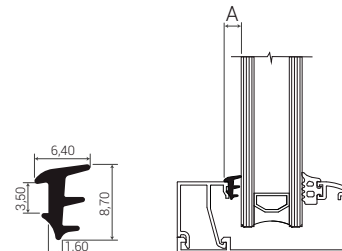
LE = Selladores Lozaron de EPDM

22305
LE 611 FV2
JUNQUILLO DE CRISTAL



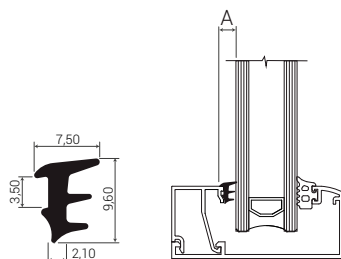
A: Hueco de sellado: 2 mm
Embalaje: 500 m x 1

22310
LE 727 FV3
JUNQUILLO DE CRISTAL



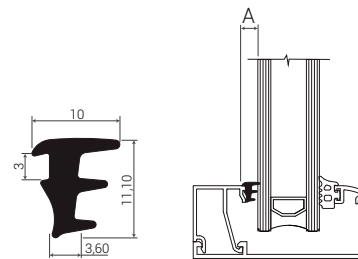
A: Hueco de sellado: 3 mm
Embalaje: 400 m x 1

22315
LE 768 FV4
JUNQUILLO DE CRISTAL



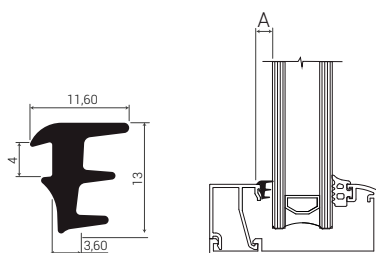
A: Hueco de sellado: 4 mm
Embalaje: 250 m x 1

22320
LE 1009 FV5
JUNQUILLO DE CRISTAL



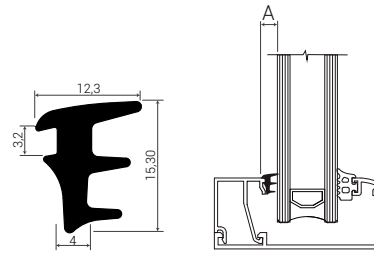
A: Hueco de sellado: 5 mm
Embalaje: 150 m x 1

22325
LE 1162 FV6
JUNQUILLO DE CRISTAL



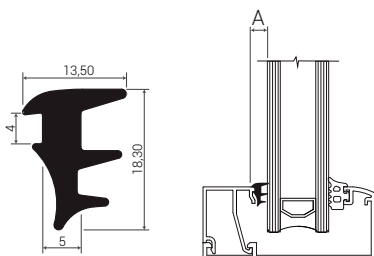
A: Hueco de sellado: 6 mm
Embalaje: 150 m x 1

22330
LE 1232 FV7
JUNQUILLO DE CRISTAL



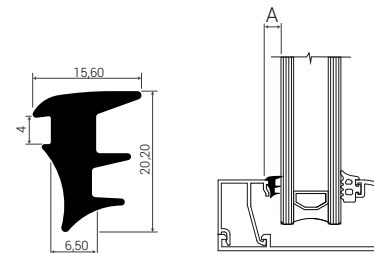
A: Hueco de sellado: 7 mm
Embalaje: 100 m x 1

22335
LE 1325 FV8
JUNQUILLO DE CRISTAL



A: Hueco de sellado: 8 mm
Embalaje: 100 m x 1

22340
LE 1670 FV10
JUNQUILLO DE CRISTAL



A: Hueco de sellado: 10 mm
Embalaje: 100 m x 1

EXTRUIDOS

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD FOAM-TITE:

JUNTAS DE ESPUMA TERMOPLÁSTICA DE ALTO RENDIMIENTO

Juntas de estanqueidad Foam-Tite: excelente
protección para puertas y ventanas 99

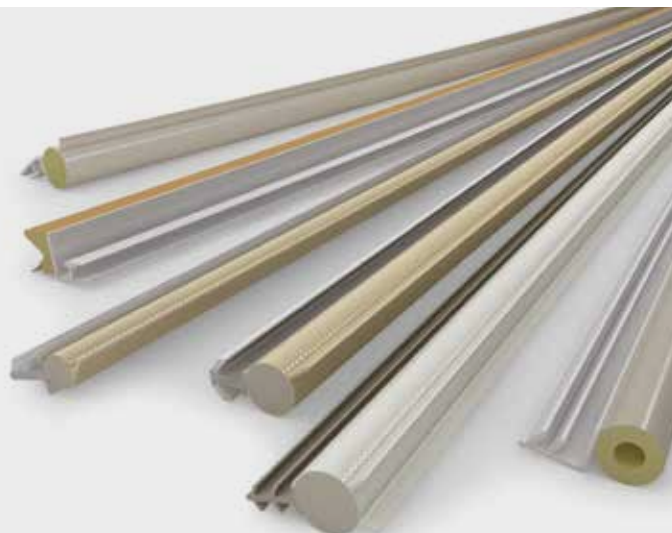
Cree su propia junta: juntas híbridas 100

Cree su propia junta: opciones
personalizadas 102

Cree su propia junta: opciones de producto 103

Foam-Tite: ejemplos de perfiles 104

JUNTAS DE ESTANQUEIDAD FOAM- TITE: **EXCELENTE PROTECCIÓN PARA PUERTAS Y VENTANAS**



Schlegel está especializado en el diseño y la fabricación de juntas de alta calidad en configuraciones estándar y personalizadas para el sector de ventanas y puertas. Nuestras juntas ofrecen una forma excelente de eliminar la filtración de aire y agua manteniendo, a la vez, una fuerza de compresión y unas propiedades de recuperación excelentes.

El perfil de espuma de celda cerrada Foam-Tite tiene unas prestaciones de aislamiento superiores y restringe de forma eficaz la filtración de aire, luz, agua y sonido. Disponible en configuraciones estándar y personalizadas, la espuma conserva la flexibilidad tras miles de compresiones y garantiza una larga vida útil.

Excelentes ventajas de Foam-Tite:

- Tres tipos de bandas: ranura en T, ranura-bolsillo y ranura de corte
- Núcleo de espuma de TPV: gran duración, rendimiento superior de recuperación

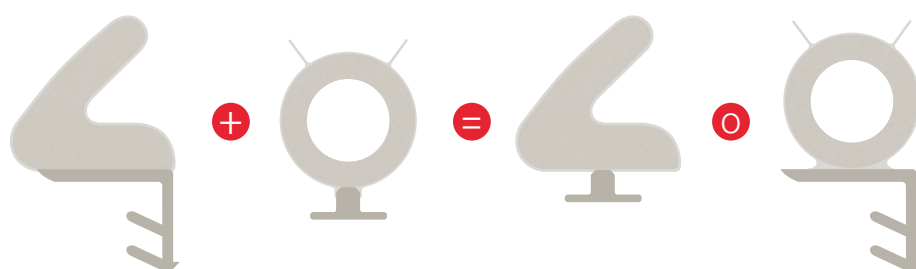
- Variedad de opciones de superficie
- Totalmente personalizable: para ajustarse a las necesidades de cada aplicación
- La espuma puede tomar forma de bulbo, aleta, alerón y hueco
- Celdas eficazmente cerradas para garantizar que el agua no pueda penetrar en la estructura de celdas de la espuma
- Excelente resistencia a la compresión: obtiene la clasificación "A" cuando se prueba según la norma AAMA 702
- Valor nominal de conductividad térmica: 0,067 W/m.K
- Revestimiento extruido que proporciona una exclusiva barrera resistente a los rayos UV
- Prestaciones de aislamiento mejoradas
- Disponible con características aislantes Clad FT de baja fricción
- Disponible en varios colores estándar; colores personalizados disponibles previa petición

Apto para marcos de aluminio, acero, PVC y madera



CREE SU PROPIA JUNTA: JUNTAS HÍBRIDAS





Las juntas híbridas Foam-Tite ofrecen la flexibilidad de elegir cualquier forma de espuma y cualquier banda entre nuestra amplia gama de perfiles y combinarlas en un perfil único.

Excelentes ventajas de las juntas híbridas Foam-Tite:

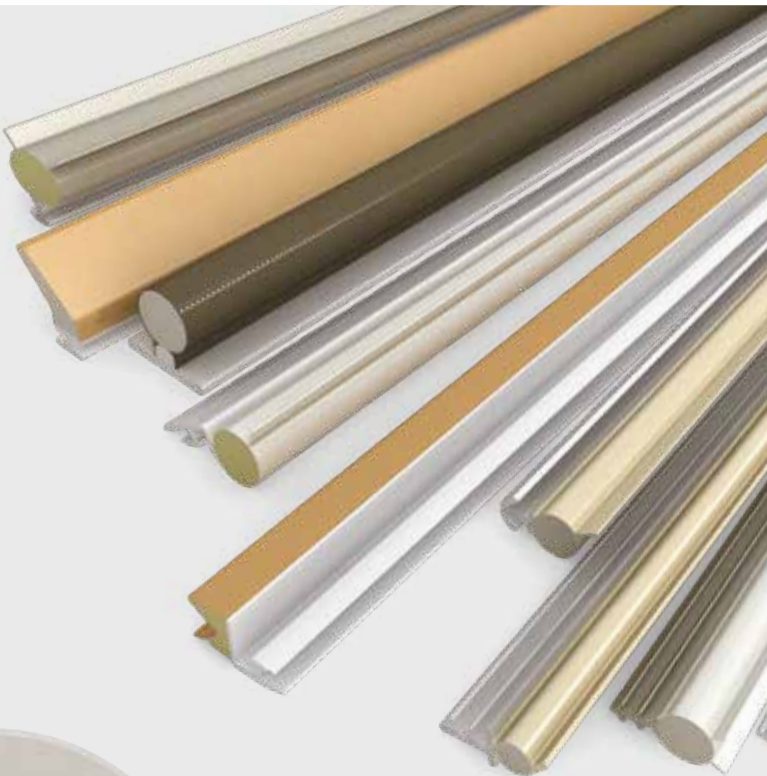
- Versatilidad de diseño del producto: basado en la extrusión
- Desarrollo y tiempo de respuesta del prototipo rápidos
- Pequeña cantidad de pedido mínimo: según volumen y uso
- Modificaciones y cambios de diseño rápidos
- Bajo coste de personalización
- Máximos estándares en cuanto a propiedad intelectual

FOAM-TITE



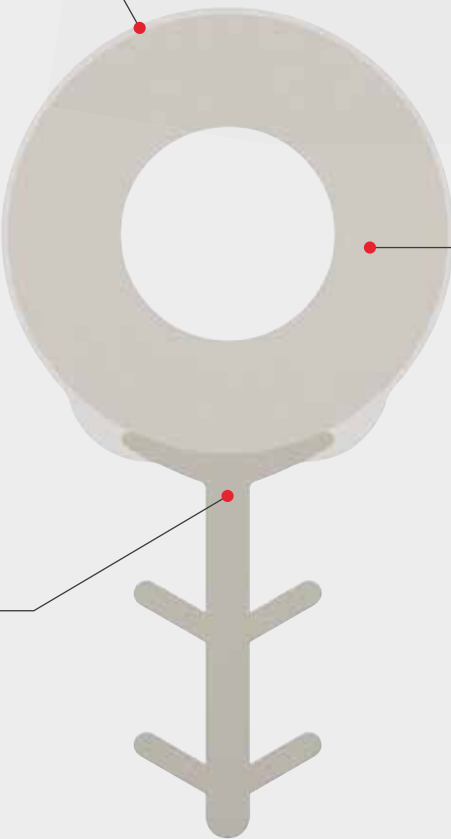
CREE SU PROPIA JUNTA: OPCIONES PERSONALIZADAS

Ofrecemos una amplia gama de materiales a medida para que se ajusten a sus necesidades, lo que le permitirá diseñar y crear de forma rápida y fácil la junta de estanqueidad perfecta. Seleccionando algunas de las siguientes opciones, podrá crear una junta de estanqueidad según sus necesidades exactas y garantizar un rendimiento óptimo para su aplicación.



SEPARADORES DE AJUSTE

- TPV flexible
- Cobertura/película de PE en gama Clad FT
- Cobertura resistente a la abrasión Pro Slip
- El proceso de cubierta extruida permite añadir características únicas
- como las solapas de revestimiento



OPCIONES DE BANDA

- Perfiles que se adaptan a todas las aplicaciones
- Fabricados en polipropileno o polipropileno reforzado (vidrio o talco)
- Materiales coextruidos: TPV flexibles y mezclas de PP/TPV
- Colores personalizados disponibles previa petición



Bulbos



Aletas



Hojas



Huecos



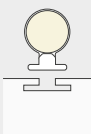
Formas personalizadas

OPCIONES DE ESPUMA

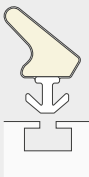
Diversas formas y tamaños disponibles, incluidos:



Ranura de corte



Ranura en T



Ranura-bolsillo

CREE SU PROPIA JUNTA:

OPCIONES DE PRODUCTO

CLAD FT

La cobertura Clad FT es una película de PE en relieve de baja fricción y fácil limpieza que se aplica a la superficie de los perfiles de espuma:

- Superficie de baja fricción
- Fuerza de compresión extremadamente baja
- Rendimiento superior de recuperación
- Resistencia a los rayos UV
- Estructura de celdas eficazmente cerradas
- Disponible en negro, blanco y beige de forma estándar
- Superficie fácil de limpiar



C2

La junta de estanqueidad C2 está fabricada con un material blando adaptable que permite formar una esquina continua manteniendo un rendimiento de aislamiento excelente:

- Elimina la necesidad de soldar o sellar ingletes
- Fácil de instalar: costes e inventario reducidos
- Sellado continuo: reduce la filtración de aire y agua por las esquinas y se puede instalar en un sencillo paso de forma continua alrededor del marco
- Espuma de TPV blanda: fuerza de compresión baja
- Disponible en gris, negro y beige de forma estándar; colores personalizados disponibles previa petición



COBERTURA PRO SLIP

Pro Slip es un conjunto de tiras de polietileno de alta densidad que se añaden a la superficie de la junta de estanqueidad para reducir la fricción de superficie. Se caracteriza por:

- Superficie de baja fricción
- Fuerza de compresión extremadamente baja
- Rendimiento superior de recuperación
- Resistencia a los rayos UV
- Estructura de celdas eficazmente cerradas para garantizar que el agua no pueda penetrar
- Disponible en negro, blanco y beige de forma estándar; colores personalizados disponibles previa petición
- Superficie fácil de limpiar



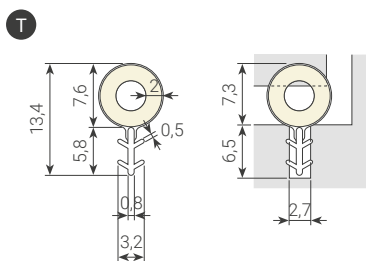
FOAM-TITE

FOAM-TITE: EJEMPLOS DE PERFILES

C = Canal; B = Barbilla; H = Hueco de sellado

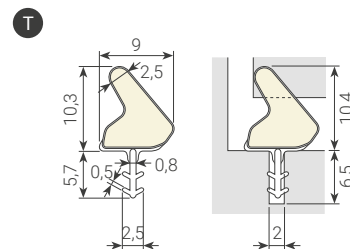
- T** Apto para aplicaciones en madera
- A** Apto para aplicaciones en aluminio
- P** Apto para aplicaciones en PVC (solo como guía)

FT12094



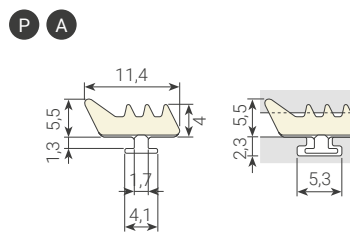
C: 2,7 x 6,5 mm
B: 7,5 mm
H: 3,5 – 6,0 mm

FT12300



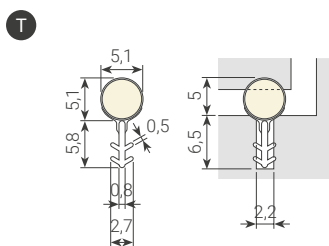
C: 2,0 x 6,5 mm
B: 9,0 mm
H: 5,0 – 8,5 mm

FT32106



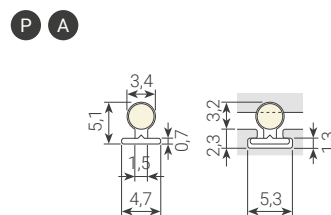
C: 4,6 mm
B: –
H: 2,5 – 4,5 mm

FT12299



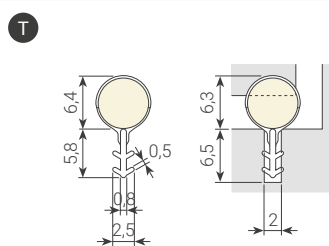
C: 2,2 x 6,5 mm
B: 5,0 mm
H: 2,5 – 4 mm

FT32005



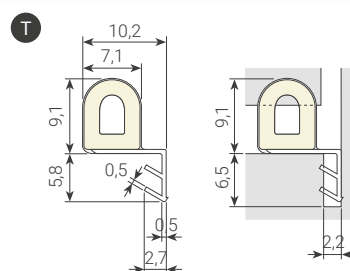
C: 5,3 mm
B: –
H: 1,5 – 2,75 mm

FT12804



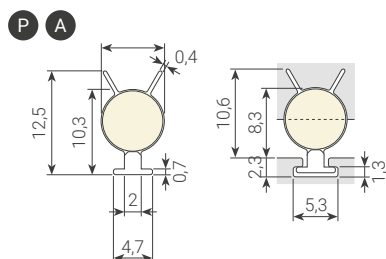
C: 2,0 x 6,5 mm
B: 6,5 mm
H: 3,0 – 5,1 mm

FT12274



C: 2,2 x 6,5 mm
B: 10,0 mm
H: 4,5 – 7,5 mm

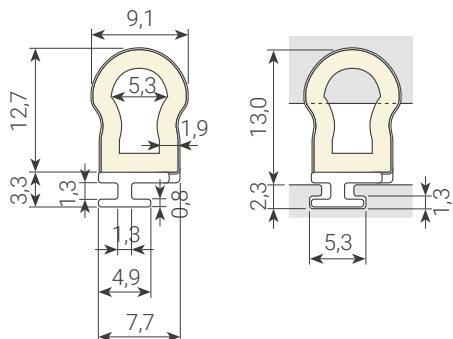
FT32316



C: 5,3 mm
B: –
H: 3,5 – 6,0 mm

FT32324

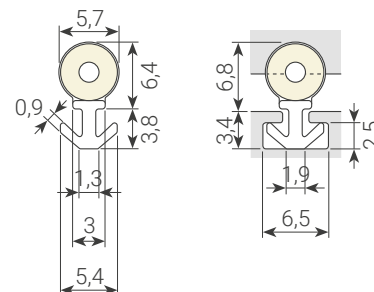
P A



C: 5,3 mm
B: –
H: 6,0 – 10,0 mm

FT52041

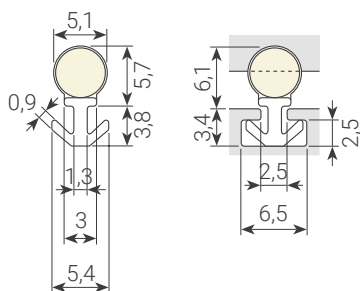
P



C: 2,5 x 3,5 mm
B: –
H: 2,75 – 4,5 mm

FT52033

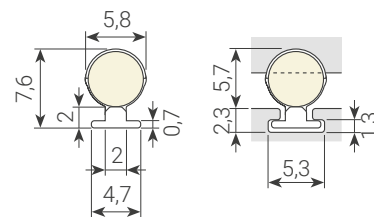
P A



C: 2,5 x 3,5 mm
B: –
H: 3,5 – 4,0 mm

FT32806

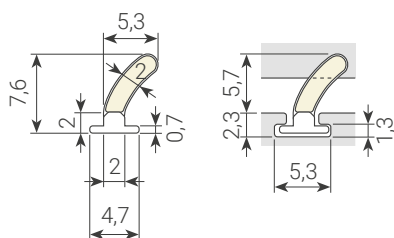
P A



C: 5,3 mm
B: –
H: 2,5 – 4,5 mm

FT32390

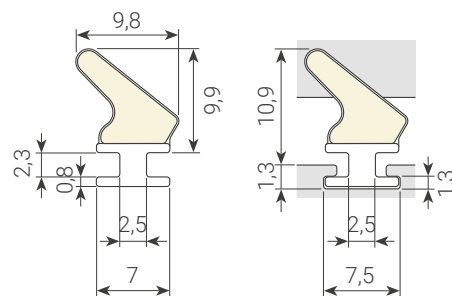
P



C: 5,3 mm
B: –
H: 2,5 – 4,5 mm

FT52047

P A



C: 7,5 mm
B: –
H: 5,0 – 7,5 mm

FOAM-TITE



North America



www.amesburytruth.com

UK and Ireland



www.erahomesecurity.com

International



www.schlegelgiesse.com



U0910102 | 09/2021

Giese Group Iberia S.A.U.

Constitución 84, Polígono Industrial Les Grases, 08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona), España
Tel: +34 93 6853600 | Fax: +34 93 6850261 | email: info.es@schlegelgiesse.com